Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Ventilatore industriale a soffitto a 5 pale HVLSX

COD: SLHSX0000000000



Il **ventilatore industriale a soffitto HVLSX** di Secure Air è un **ventilatore HVLS** (High Volume Low Speed: alta portata, bassi giri) a grandi pale, pensato per il **raffrescamento di capannoni industriali**, officine, reparti produttivi, spazi commerciali e **allevamenti zootecnici**. Muove grandi volumi d'aria, fino a 850.000 m^3/h, con una bassa velocità di rotazione, grazie al **motore brushless IP54** e alle **pale con profilo NACA**, studiati per ottimizzare le prestazioni e ridurre i consumi. L'inverter a parete in dotazione, con potenziometro integrato, permette di regolare la velocità in modo semplice.Il ventilatore industriale a soffitto HVLSX di Secure Air è un ventilatore HVLS (alta portata, bassi giri) a installazione fissa, impiegato per raffrescare grandi ambienti chiusi in applicazioni industriali, commerciali e zootecniche. È azionato da un motore brushless in fusione di alluminio con grado di protezione IP54 e, insieme al profilo pala NACA, è studiato per ottimizzare le prestazioni e ridurre i consumi. Il potenziometro per regolare la velocità è integrato nell'inverter a parete in dotazione.

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Approfondimento

Il ventilatore industriale a soffitto HVLSX è la soluzione Secure Air per il **raffrescamento di grandi ambienti chiusi**: capannoni, officine, reparti industriali, spazi commerciali e stalle. È un ventilatore HVLS a grande diametro, da 3 a 7 metri, che lavora a basso numero di giri, da 50 a 120 giri/min, e ha un'area di azione efficace pari a circa tre volte il suo diametro.

COSTRUZIONE

Ventilatore HVLS a installazione fissa a soffitto, dal design minimale.
Il ventilatore è dotato di:

- Palo di sostegno per il fissaggio a soffitto, con ancoraggi adatti a ogni tipo di installazione.
- Motore brushless a magneti permanenti in fusione di alluminio, con grado di protezione IP54.
- Stella di fissaggio delle pale.
- Cinque pale in alluminio con profilo aerodinamico NACA Airfoil, complete di terminali pala.
- Inverter general purpose da parete in dotazione, con potenziometro integrato, separato dal motore e funzionante anche da sistema di controllo.
- Collegamenti elettrici diretti, senza connettori rapidi.
- Diametri disponibili di 3, 4, 5, 6 e 7 m, con possibilità di personalizzazione, e portate d'aria fino a 850.000 m³/h.
- Velocità massima da 50 a 120 giri/min e peso installato da 59 a 108 kg, in base al modello.
- Accessori a richiesta: kit tiranti con 4 tiranti e 20 m di fune zincata Ø 5 mm; per i modelli HVLSX-60 e HVLSX-70, corona.

CARATTERISTICHE E BENEFICI

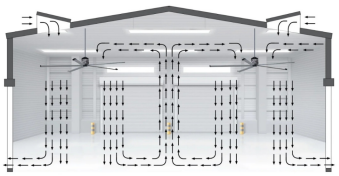
- **Raffrescamento di capannoni e grandi ambienti chiusi** in applicazioni industriali, commerciali e zootecniche.
- **Alta portata d'aria a bassi giri**: grandi volumi d'aria in movimento con una velocità di rotazione ridotta.
- **Consumi contenuti**: motore brushless e profilo pala NACA studiati per ottimizzare le prestazioni e ridurre i consumi, con un consumo massimo da 0,40 a 0,83 kW in base al modello.
- **Ventilatore industriale silenzioso**, con rumorosità inferiore a 45 dB(A).
- Area di azione efficace pari a circa tre volte il diametro del ventilatore.
- **Regolazione della velocità semplice**: potenziometro integrato nell'inverter in dotazione oppure, in alternativa, centralina di controllo 0-10 V.
- Centraline disponibili per applicazioni industriali e zootecniche, oltre a una centralina evoluta touch screen per ogni settore e tipo di installazione.
- Inverter in dotazione a garanzia di facilità e flessibilità nell'utilizzo.
- Nessuna manutenzione ordinaria prevista; verifiche periodiche programmate mensili, annuali, ogni 2 anni e ogni 5 anni.
- Manutenzione e assistenza semplificate tramite collegamento diretto all'inverter.
- Materiali che garantiscono affidabilità e durata nel tempo, se la macchina è installata correttamente e sottoposta a idonea manutenzione da personale qualificato.
- Kit tiranti opzionale a garanzia di una stabilità assiale supplementare e della trattenuta del ventilatore in quota in caso di sollecitazioni anomale; obbligatorio con venti laterali tra 10 e 14 m/s.
- Distanza minima dal soffitto di 1 m per i modelli HVLSX-30 e HVLSX-40 e di 1,5 m per i modelli HVLSX-50, HVLSX-60 e HVLSX-70; installazione a 4 m dal pavimento, con una distanza tra due ventilatori pari al diametro.
- Progettato e prodotto in conformità alla Direttiva Macchine 2006/42/CE, alla Direttiva Bassa Tensione e alla Direttiva Compatibilità Elettromagnetica.**HVLS** – Alta portata, bassi giri

COSTRUZIONE

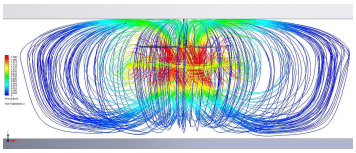
Ventilatore HVLS a installazione fissa a soffitto, dal design minimale.
Il ventilatore è dotato di:

- Palo di sostegno per il fissaggio a soffitto, con ancoraggi adatti a ogni tipo di installazione.
- Motore brushless a magneti permanenti realizzato in fusione di alluminio, con grado di protezione IP54.
- Stella di fissaggio delle pale.
- Cinque pale in alluminio con profilo NACA Airfoil, complete di terminali pala.
- Inverter general purpose da parete in dotazione, con potenziometro integrato, separato dal motore e funzionante anche da sistema di controllo.
- Collegamenti elettrici diretti, senza connettori rapidi.
- Diametri disponibili di 3, 4, 5, 6 e 7 m, con possibilità di personalizzazione, e portate d'aria fino a 850.000 m³/h.
- Velocità massima da 50 a 120 giri/min e peso installato da 59 a 108 kg, in base al modello.

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it



Schema dei flussi d'aria in un capannone industriale con due ventilatori HVLSX installati a soffitto. Le pale, che girano lentamente, spingono verso il pavimento una grande colonna d'aria. Arrivata a terra, l'aria si allarga orizzontalmente su tutta la zona di lavoro, poi risale lungo le pareti e al centro e torna sotto la copertura, dove i ventilatori la rimettono in circolo. In questo modo l'aria del capannone si rimescola di continuo e si riduce la differenza di temperatura tra soffitto e pavimento. Ogni ventilatore agisce su un'area pari a circa 3 volte il proprio diametro.

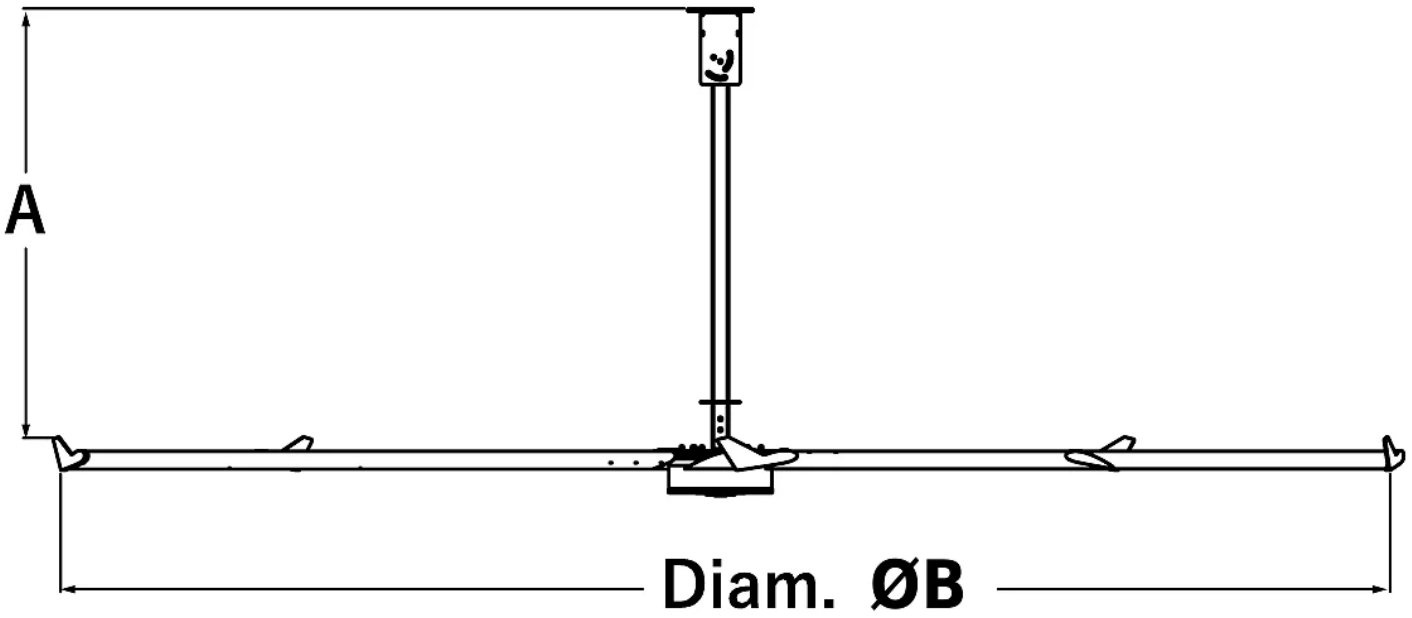


Questa simulazione mostra come si muove l'aria spinta da un grande ventilatore a soffitto. Le pale girano lentamente e spingono l'aria verso il basso. Arrivata a terra, l'aria si allarga e risale lungo i lati, così circola in tutto l'ambiente. I colori indicano la velocità dell'aria: rosso dove è più veloce, sotto il ventilatore, e blu dove è più lenta, lontano dal centro.
In questo modo d'estate si sente più fresco. D'inverno invece il ventilatore riporta verso il basso l'aria calda che si ferma vicino al soffitto, e si risparmia sul riscaldamento.

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Dimensioni



Disegno tecnico del ventilatore industriale a soffitto HVLS HVLSX: A = distanza minima dal soffitto (1 m per HVLSX-30 e HVLSX-40, 1,5 m per HVLSX-50, HVLSX-60 e HVLSX-70); Diam. = diametro delle pale (da 3 a 7 m in base al modello).

Codice	A mm	Ø B mm
SLHSX3000000000	1000	3000
SLHSX4000000000	1000	4000
SLHSX5000000000	1500	5000
SLHSX6000000000	1500	6000
SLHSX7000000000	1500	7000

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Dati Tecnici

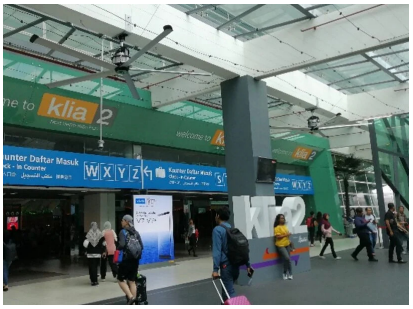
Codice	Diametro mm	Potenza W	Peso kg	Livello rumore dB	Corrente A
SLHSX3000000000	3000	410	60.5	61	1.5
SLHSX4000000000	4000	606	68	61	1.44
SLHSX5000000000	5000	900	77	61	1.93
SLHSX6000000000	6000	1.600	103	61	3.6
SLHSX7000000000	7000	850	110	61	2.1

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Photogallery







MADE IN ITALY