Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Banco aspirante SBC con ventilatore e filtri autopulenti



- Settori: Saldatura, Carteggiatura, Molatura, Stampa 3D additive, Soffiaggio polveri,
- Applicazioni: Fissa, Mobile
- Problematiche: Fumi, Polveri

COD: SBC000000000000

Il **banco aspirante SBC** è disponibile in 4 diverse misure che vanno da 1 a 3 metri. Progettato per aspirare fumi e polveri durante le operazioni professionali che producono emissioni pericolose per gli operatori e per l'ambiente di lavoro in quanto molto volatili. Questa versione è adatta ad un utilizzo intensivo grazie ai **filtri a cartucce con pulizia ad aria compressa,** i quali garantiscono il ripristino della massima efficienza di filtrazione a fine ciclo e una lunga durata nel tempo.

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Approfondimento

Versioni disponibili
SBC - con filtri in poliestere eff. 99%
SBCX - con filtri in poliestere antistatico eff 99% e motore ATEX
Funzionamento professionale con i filtri a pulizia pneumatica
La filtrazione a cartucce con pulizia pneumatica, garantisce un'efficienza di filtrazione del 99% anche con le applicazioni più gravose.
Il banco aspirante SBC è pronto all'uso, non occorre collegarlo a impianti di aspirazione, ventilatori o filtri esterni e nemmeno effettuare complessi collegamenti elettrici. L'allacciamento pneumatico prevede un manometro di serie, posizionato sul fronte banco vicino al pannello operatore. Grazie ad un'ampia scelta di accessori può essere personalizzato in funzione delle specifiche esigenze produttive ed ambientali di ogni azienda.
Caratteristiche principali di tutti i banchi aspiranti SBC:

- Robusta struttura composta da pannelli modulari in lamiera zincata pressopiegata di forte spessore, imbullonati tra loro, senza saldature, per una lunga durata nel tempo.
- Piedini regolabili (o ruote a richiesta)
- Ventilatore centrifugo posizionato all'interno della struttura del banco, nella zona pulita a valle dei filtri, progettato per il tipo di impiego richiesto.
- Accensione e spegnimento della ventilazione sono controllati da un pannello operatore posizionato sul fronte del banco. Attraverso il display è possibile visualizzare lo stato dei filtri ed impostare i parametri di pulizia degli stessi.
- Sul un lato del banco è presente lo scarico dell'aria filtrata a sezione rettangolare. A richiesta raccordo di aspirazione per il collegamento del banco all'impianto centralizzato o curva per la reimmissione in ambiente.
- Il piano di appoggio e di lavoro aspirante è realizzato con struttura rinforzata forata in modo uniforme, fissata a montanti laterali esterni al banco per scaricare il peso in modo ottimale *
- La parete frontale aspirante è costruita con lamiera zincata di prima scelta e adeguato spessore (a richiesta frontale in rete di maglia metallica antirimbalzo per ammortizzare eventuali schegge di molatura).
- I due cassetti di raccolta scorie sono in lamiera zincata pressopiegata, dotati di pratica maniglia per l'estrazione.
- La sezione filtrante del banco è composta da filtri a cartucce di ultima generazione, in poliestere con efficienza 99%, dotati di pulizia pneumatica, adatta alle applicazioni più gravose.
- Alimentazione aria compressa: il banco aspirante è dotato di serie di un regolatore di pressione con attacco 3/8". Per il collegamento occorre terminale con 3/8" maschio.

* a richiesta piano rinforzato per carichi superiori
Approfondimento tecnico su banchi aspiranti con filtri integrati.

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it



Se dotato di ruote per la movimentazione e silenziatore per scarico aria in ambiente diventa uno strumento molto flessibile in produzione, **completamente indipendente** senza necessità di collegare un camino per espulsione in atmosfera.



Pannello operatore posizionato su fronte banco aspirante

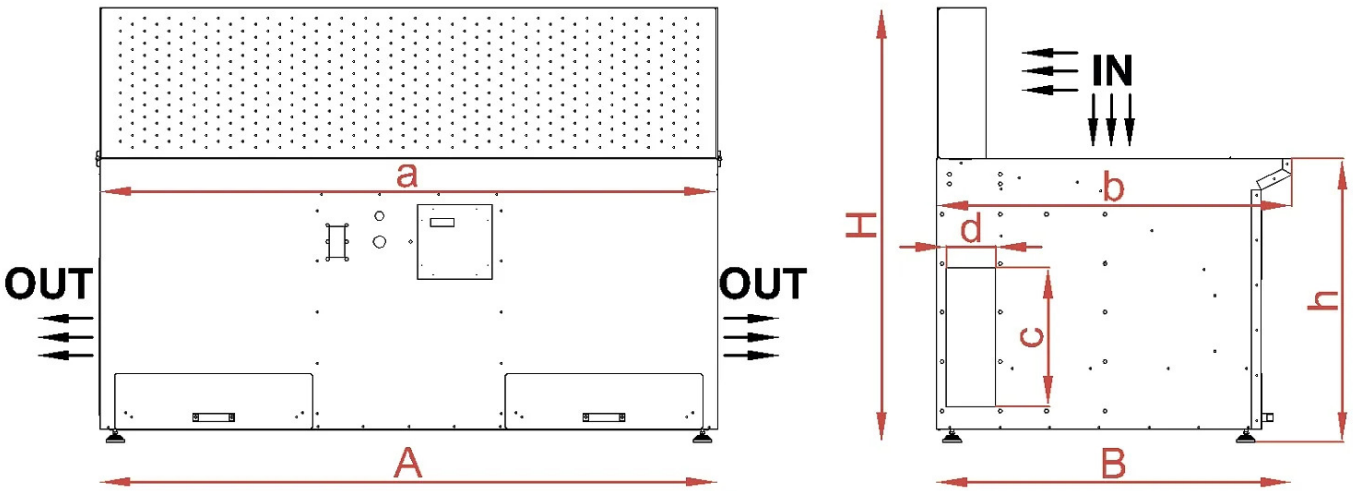


Esempio di aspirazione molatura.
Una serie di deflettori interni e pannelli in maglia metallica di serie proteggono le cartucce dalle scintille riducendo drasticamente il rischio incendio.

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Dimensioni



Codice	Cassetto L	A mm	a mm	B mm	b mm	c mm	d mm	H mm	h mm	H1 mm
SBC100000000024	Frontale	1000	930	1100	950	450	160	1400	1000	2000
SBC10X000000024	Frontale	1000	930	1100	950	450	160	1400	1000	2000
SBC150000000024	Frontale	1500	1430	1100	950	450	160	1400	1000	2000
SBC15X000000024	Frontale	1500	1430	1100	950	450	160	1400	1000	2000
SBC200000000024	Frontale	2000	1930	1100	950	610	500	1400	1000	2000
SBC20X000000024	Frontale	2000	1930	1100	950	610	500	1400	1000	2000
SBC300000000024	Frontale	2805	2740	1100	950	610	500	1400	1000	2000
SBC30X000000024	Frontale	2805	2740	1100	950	610	500	1400	1000	2000

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Dati Tecnici

Codice	Carico massimo kg / m2	Potenza kW	Portata nominale m3 / h	Pressione utile Pa	Liv son Db (A)	Sup filt m2	Eff filtrante %	Alimentazione V	Alimentazione Hz	Cartucce num.
SBC100000000024	150	1.1	2500	600	73	20	> 99%	400	50	2
SBC10X000000024	150	1.1	2500	600	73	20	> 99%	400	50	2
SBC150000000024	150	1.5	3300	600	73	32	> 99%	400	50	2
SBC15X000000024	150	1.5	3300	600	73	32	> 99%	400	50	2
SBC200000000024	150	3	5000	600	78	40	> 99%	400	50	4
SBC20X000000024	150	2.2	5000	600	73	40	> 99%	400	50	4
SBC300000000024	150	3	6500	600	78	64	> 99%	400	50	4
SBC30X000000024	150	3	6500	600	73	64	> 99%	400	50	4

MADE IN ITALY

Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Photogallery



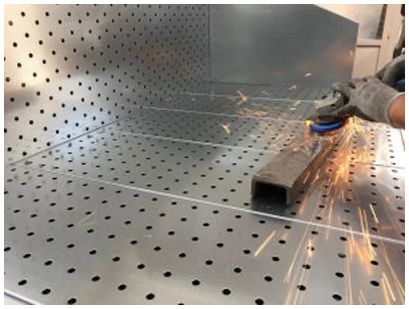


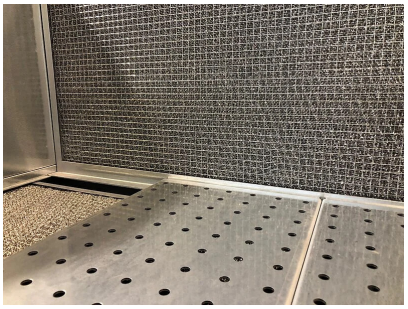














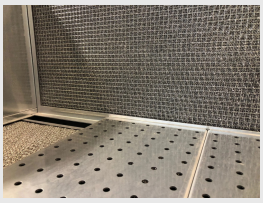






MADE IN ITALY

Accessori correlati



Parete frontale antirimbalzo scintille per banchi SBC

PARSB0000000000

Parete frontale antirimbalzo per banchi SBC, composta da una rete in maglia metallica aspirante, posizionata sul frontale del banco, per protezione operatore da schegge e scintille di molatura ad alta velocità.

MADE IN ITALY

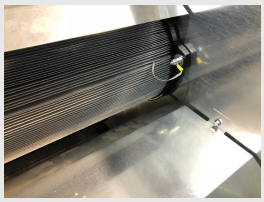
Secureair
Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro torinese (Torino) Italy
Tel. +39 011 4502031 – Fax +39 011 47 03 927 - info@secureair.it - www.secureair.it

Ricambi correlati



Kit filtri a cartucce in poliestere per banchi SBC

Kit composto da n. 2 a n. 4 cartucce filtranti di ricambio originali in poliestere per banchi SBC.

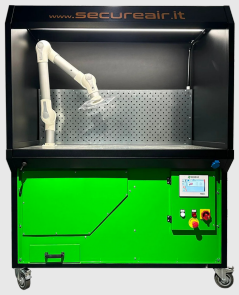


Kit filtri a cartucce in poliestere antistatico per banchi SBCX

Kit composto da n.2 a n.4 cartucce filtranti di ricambio originali in poliestere antistatico per banchi SBC.

MADE IN ITALY

Prodotti correlati



Banco aspirante FEB15 per post processing additive 3d

FEB150000000000

Il **banco aspirante FEB** è da utilizzare per aspirare le polveri generate durante le operazioni di post lavorazione come la pulizia ed il soffiaggio pezzi con aria compressa, per evitare che vengano respirate dagli operatori e che inquinino l'ambiente di lavoro, in quanto molto volatili.

MADE IN ITALY