

# Aspiratore fumi di saldatura ad alta pressione ESAT



🔧 Settori: [Saldatura](#)

🔧 Applicazioni: [Mobile](#)

🔧 Problematiche: [Fumi](#)

COD: ESAT000000000000

Aspiratore depuratore ESAT ad alta pressione, da collegare a max n.2 [torce aspiranti della linea SAT](#), specifico per impiego industriale in funzionamento continuo (duty cycle del 100%) grazie alla robusta soffiante / turbina in alluminio con motore trifase di primaria marca. Montaggio su trolley con ruote.

## Caratteristiche tecniche

- max 2 torce in contemporanea
- Potenza 2200Watt 400/3/50
- Portata 240mc/h
- Rumorosità 71dbA
- Dimensioni 500b x 600h x 650p

## Approfondimento

Soluzione ideale per una o due postazioni di saldatura e re immissione dei fumi in ambiente (ove permesso visto il grado di filtrazione 98% a 0,3µ in classe 10) oppure direttamente con espulsione all'esterno.

L'attivazione automatica in fase di innesco arco lo rende completamente automatico senza perdite di tempo.

Nel caso esista un impianto centralizzato d'aspirazione, in considerazione della bassissima portata aria, lo scarico di questo aspiratore può essere collegato direttamente all'impianto con il vantaggio di non dovere denunciare nuovi camini di emissione in atmosfera.

A richiesta versione a muro .



## Dimensioni

Codice	b mm	h mm	P mm
ESAT000000000000	500	600	650



## Dati Tecnici

Codice	Potenza W	Portata nominale m <sup>3</sup> /h	Livello rumore dB
ESAT000000000000	2200 400/3/50 trifase	240	71



## Photogallery



## Prodotti correlati



### Aspiratore fumi saldatura con torcia e braccio SATC maxi

SATC33A0000000

#### Caratteristiche

Aspiratore fumi di saldatura a servizio di una postazione di saldatura pronta all'uso, fornita in un kit composto da:

- Carrello per aspiratore e trainafile;
- Aspiratore fumi 3 kw con avvio automatico completo di 5 stadi di filtrazione in classe 10 al 98% a 0.3micron;
- Braccio bilanciato porta torcia (campo di lavoro utile totale 8-9 mt);
- N.1 torcia di saldatura con aspirazione dei fumi (ciclo lavoro 100%) lung. 5 mt da 250-300-350 (a seconda della saldatrice) + n.1 predisposizione per eventuale seconda torcia di saldatura da collegare (senza braccio).

