

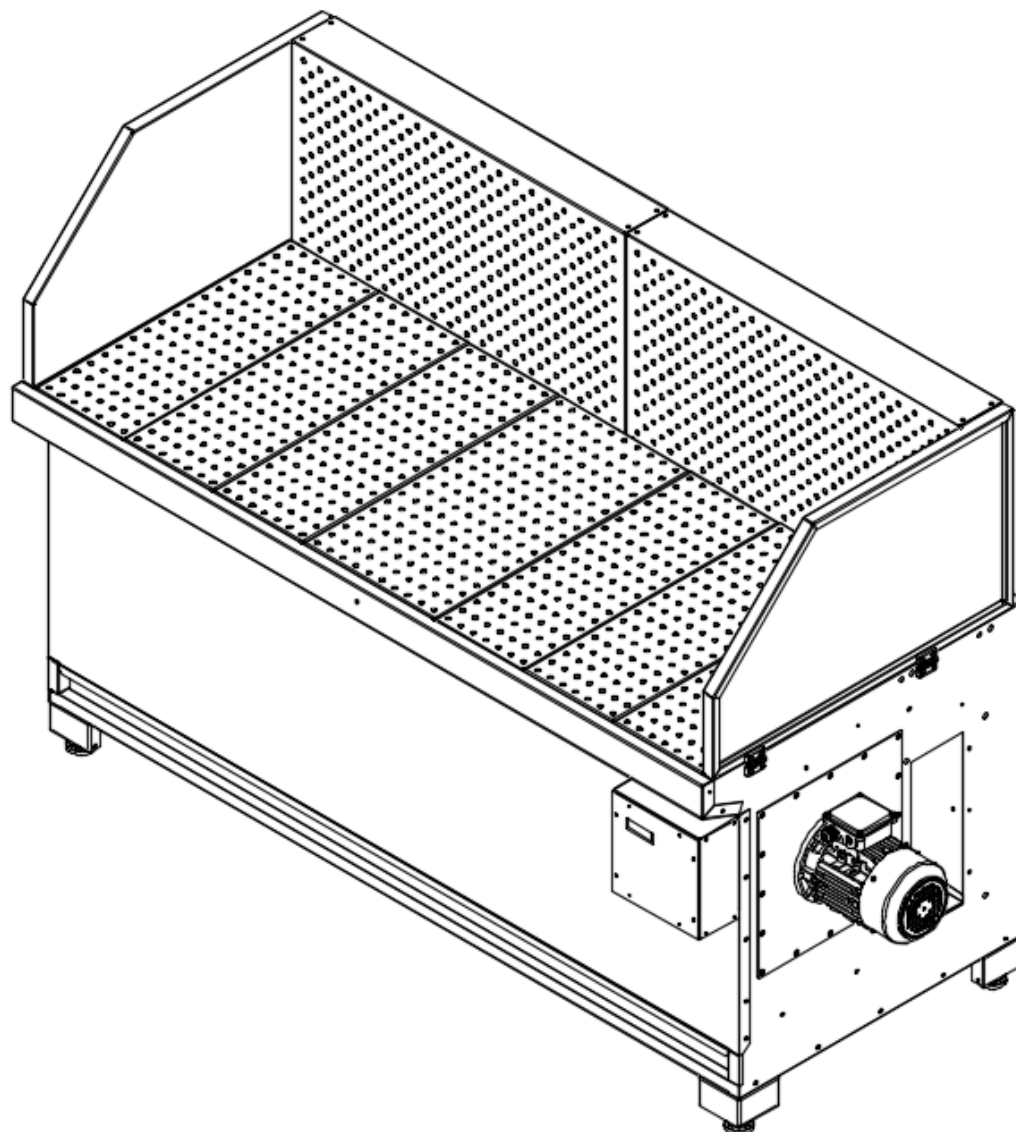
Manuale Uso e Manutenzione
Use and maintenance manual
Manuel d'utilisation et d'entretien

Banco aspirante SBV

Banco Aspirante completo di filtri e aspiratore
Suction bench with filter and fan
Banc d'aspiration complète avec filtres et
aspirateur



ISTRUZIONI ORIGINALI
TRANSLATE FROM ITALIAN INSTRUCTIONS
TRADUIRE DES INSTRUCTIONS ITALIENNES



INDICE

1	Premessa	4
1.1	Scopo del manuale	4
1.2	Definizioni	4
1.3	Riservatezza	5
1.4	Riferimenti normativi	5
1.5	Segnalazioni di errori e discrepanze	5
2	Sicurezze e norme antinfortunistiche.....	5
2.1	Generalità	5
2.2	Regole ed istruzioni generali per la sicurezza	5
3	Identificazione della macchina	7
4	Descrizione generale.....	7
5	Rischio rumore	7
6	Rischio incendio.....	8
7	Caratteristiche tecniche e meccaniche.....	8
7.1	Specifiche elementi filtranti	9
7.2	Caratteristiche elettriche	10
7.3	Optional	10
7.3.1	Motore ATEX e bocaglio antiscintilla	11
7.3.2	Manometro	11
7.3.3	Display touch screen di controllo (optional)	11
7.3.4	Canale rettangolare con scarico o silenziatore	13
7.3.5	Filtro assoluto in espulsione H13.....	13
7.3.6	Cassonatura	13
7.3.7	Prolunga non aspirante	13
7.3.8	Paratie laterali non aspiranti	13
7.3.9	Valigetta frontale con metallico.....	13
7.3.10	Valigetta frontale con Andreae®	13
7.3.11	Listelli plastici sul piano di appoggio.....	14
7.3.12	Plafoniera.....	14
7.3.13	Ruote	14
7.3.14	Predisposizione per morsa.....	14
7.3.15	Sportello ispezione e sostituzione filtri frontale	14
8	Destinazione d'uso.....	14
9	Procedure di imballaggio	14
10	Trasporto e movimentazione	15
11	Installazione e messa in funzione	15
11.1	Posizionamento	15
11.2	Montaggio.....	15
11.3	Collegamento alimentazione elettrica	15
11.4	Controllo senso di rotazione	16
12	Preparazione all'impiego	16
13	Utilizzo.....	16
14	Manutenzione.....	17
14.1	Verifica e pulizia del cassetto di raccolta delle scorie	17
14.2	Verifica e sostituzione filtri	17
14.3	Manutenzione dell'aspiratore	19
14.3.1	Manutenzione ordinaria.....	20
14.3.2	Controllo delle distanze minime	20
14.3.3	Pulizia.....	20
14.3.4	Controllo delle vibrazioni	21
15	Smontaggio.....	21
15.1	Personale autorizzato.....	21
15.2	Operazioni di smontaggio.....	21
16	Ricerca ed eliminazione dei difetti dell'impianto	22
17	Parti di ricambio	23
18	Smaltimento rifiuti	23
Indice	43	
Allegato / Attachment / Annexe 1 - Scheda per la manutenzione – Maintenance card - Carte de maintenance		62
Allegato / Attachment / Annexe 2 – Note – Notes - Notes		63

1 Premessa

1.1 Scopo del manuale

Il "Manuale di uso e manutenzione" descrive tutte le fasi necessarie per la corretta installazione ed utilizzo della macchina con particolare cura alla sicurezza ed alla salvaguardia dell'ambiente.

Questo manuale deve essere letto con la massima attenzione prima della messa in funzione della macchina e conservato in prossimità della macchina stessa a disposizione dell'utilizzatore o del personale addetto alla manutenzione.

La macchina è stata progettata e costruita nel rispetto delle norme di sicurezza del settore. A testimonianza di questo, sulla macchina è stato apposto il marchio "CE" che assicura il rispetto della Direttiva Macchine.

Qualsiasi opera di manomissione sull'apparecchio non autorizzata e/o qualsiasi intervento effettuato da personale non specializzato potrebbe compromettere il buon funzionamento e alterarne anche sensibilmente le prestazioni.

Informazioni supplementari non contenute nel presente manuale possono essere richieste direttamente alla

GAMMA IMPIANTI SRL

Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro Torinese (TO) - Tel. 011 4502031 - fax. 011 4703927

email: info@secureair.it – website: www.secureair.it

- Le informazioni contenute in questo manuale sono di proprietà della GAMMA IMPIANTI SRL
- È vietata la riproduzione, anche parziale, senza preventiva autorizzazione scritta della GAMMA IMPIANTI SRL
- GAMMA IMPIANTI SRL non si assume nessuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire nel documento e si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, le caratteristiche del prodotto presente in questo manuale.
- GAMMA IMPIANTI SRL declina ogni responsabilità per eventuali danni subiti da terzi a causa di errata installazione, uso improprio, rimozione o disattivazione dei dispositivi di sicurezza installati.
- In nessun caso la società GAMMA IMPIANTI SRL si riterrà responsabile di incidenti o danneggiamenti alla macchina ed ai suoi componenti, descritti in questo documento, se causati o conseguenti all'utilizzo non corretto delle informazioni contenute nel manuale medesimo.
- GAMMA IMPIANTI SRL presuppone che negli impianti, ove sia stata destinata la macchina, vengano osservate le vigenti norme di sicurezza e igiene del lavoro.

1.2 Definizioni

Durante la stesura del manuale vengono utilizzati i termini di ATTENZIONE, AVVERTENZA e NOTA per evidenziare istruzioni o informazioni considerate critiche o inusuali.

	ATTENZIONE INFORMAZIONE O PROCEDURA CHE, SE NON STRETTAMENTE SEGUITA, PUO' PROVOCARE IL FERIMENTO O LA MORTE DI PERSONE.
	AVVERTENZA INFORMAZIONE O PROCEDURA CHE, SE NON STRETTAMENTE SEGUITA, PUO' PROVOCARE SERI DANNEGGIAMENTI DELLA MACCHINA O DEI SINGOLI COMPONENTI.
	Nota Informazione o procedura che può agevolare o semplificare le operazioni di manutenzione, o comunque parte del testo di particolare importanza che si vuole mettere in evidenza.

Figura 1 - Segnaletica del manuale

1.3 Riservatezza

Le informazioni tecniche contenute in questo manuale sono di proprietà della GAMMA IMPIANTI SRL e devono essere considerate di natura riservata: sono pertanto vietate la divulgazione e la riproduzione anche parziale senza autorizzazione scritta della GAMMA IMPIANTI SRL.

1.4 Riferimenti normativi

La macchina depurante in oggetto della presente pubblicazione risponde alle seguenti normative:

Direttiva macchine **2006/42/CE**

Direttiva bassa tensione **2014/35/CE**

Sicurezza del macchinario **EN ISO12100:2010**

Sicurezza del macchinario - **Equipaggiamento elettrico macchine EN60204-1**

Compatibilità elettromagnetica **2014/30/CE**

1.5 Segnalazioni di errori e discrepanze

Allo scopo di includere nei manuali le informazioni più aggiornate, la nostra azienda esegue un'analisi delle segnalazioni pervenute. Gli operatori sono invitati a segnalare eventuali inesattezze servendosi dell'apposito modulo posto in allegato 2.

2 Sicurezze e norme antinfortunistiche

2.1 Generalità

Questa sezione contiene alcune norme fondamentali di sicurezza che gli addetti all'utilizzo e alla manutenzione devono seguire scrupolosamente per evitare lesioni alle persone o danneggiamento anche gravi della macchina. GAMMA IMPIANTI SRL non può prevedere ogni situazione che potrebbe creare un potenziale pericolo durante l'uso o la manutenzione dell'impianto; per questo i messaggi di sicurezza inseriti nel manuale e/o riportati sulle targhe degli apparati possono non includere tutte le possibili precauzioni di sicurezza.

Le informazioni di sicurezza contenute in questo manuale devono comunque essere integrate dalle specifiche disposizioni di Legge, e dalle relative normative emesse dagli enti pubblici preposti alla prevenzione.

2.2 Regole ed istruzioni generali per la sicurezza

- ❖ Rispettare scrupolosamente e attentamente le istruzioni di sicurezza indicate nel presente manuale.
- ❖ Si raccomanda di utilizzare i dispositivi di protezione individuali indicati da relative normative.
- ❖ Dopo aver liberato il prodotto dal suo imballo, assicurarsi della integrità di questo. In caso di presenza di danni o nel dubbio rivolgersi subito a persona professionalmente qualificata.
- ❖ Nel caso che il prodotto abbia subito un forte urto o sia caduto, procedere al controllo di ogni sua parte.
- ❖ Se sono presenti deformazioni strutturali, o si verificano anomalie di funzionamento, o qualche componente risulta danneggiato, è necessario rivolgersi ad un Centro di Assistenza Autorizzato.
- ❖ Non installare l'apparecchio in luoghi con atmosfera esplosiva o aggressiva, se non dichiaratamente progettato e costruito per tale uso.
- ❖ Utilizzare la macchina con una temperatura ambientale (al motore) compresa tra 0°C e +40°C e comunque con un'umidità relativa massima che non superi 85%. Mettere in funzione la macchina esclusivamente su terreni o pavimentazioni orizzontali.
- ❖ La macchina e la zona circostante dovranno risultare sgombre da depositi pericolosi e materiali in genere, qualora le caratteristiche ambientali per le quali è previsto il funzionamento della macchina venissero modificate, il costruttore non è responsabile di eventuali malfunzionamenti né di possibili rischi e danni che potrebbero verificarsi.
- ❖ Prima di effettuare qualsiasi intervento per pulizia e/o manutenzione, spegnere l'interruttore dell'apparecchio. Accertarsi che l'alimentazione elettrica sia stata interrotta e che l'interruttore non possa essere riabilitato in modo accidentale.
- ❖ L'uso di qualsiasi apparecchio elettrico comporta l'osservanza di alcune regole fondamentali, tra le quali:
 - ❖ non deve essere toccato con mani umide o bagnate;
 - ❖ non deve essere toccato a piedi nudi.
- ❖ Le etichette adesive, che segnalano un eventuale pericolo o raccomandazione d'uso, non devono essere rimosse.
- ❖ La macchina deve essere sottoposta a controlli periodici come indicato nel manuale d'uso e manutenzione.
- ❖ La macchina deve essere utilizzata solo da personale autorizzato ed istruito allo scopo; la stessa precauzione vale anche per le persone che devono eseguire la manutenzione. Quando si esegue la manutenzione, adottare tutte le possibili norme di sicurezza, precauzioni e tutti gli accorgimenti e le procedure indicate per le singole operazioni;

durante la manutenzione, esigere che le persone eventualmente presenti in qualità di collaboratori adottino le necessarie misure di sicurezza.

- ❖ La macchina, ovvero i suoi componenti, non devono essere modificati senza la preventiva autorizzazione scritta di GAMMA IMPIANTI SRL. Qualora vengano eseguite modifiche alla macchina e ai suoi componenti, senza la preventiva autorizzazione scritta di GAMMA IMPIANTI SRL ogni forma di garanzia decadrà. GAMMA IMPIANTI SRL non risponde di eventuali malfunzionamenti della macchina, danni a cose o persone se vengono eseguiti interventi non autorizzati.
- ❖ GAMMA IMPIANTI SRL non risponde per un utilizzo diverso da quello per cui la macchina è stata progettata. Per l'utilizzo della macchina in oggetto del manuale vedi Cap "Destinazione d'uso".
- ❖ Assicurarsi che tutte protezioni e ripari siano correttamente fissati; nel caso siano danneggiati, procedere alla loro immediata sostituzione e riparazione. Non avvicinarsi alle apparecchiature prive di protezione e non togliere i ripari quando i circuiti elettrici sono sotto tensione.
- ❖ Al termine delle operazioni di manutenzione e/o riparazione, prima di ricollegare la macchina alla rete elettrica, il responsabile dei lavori dovrà accertarsi che ripari e i dispositivi di sicurezza siano correttamente installati.
- ❖ Durante le operazioni di pulizia e manutenzione indossare abiti e dispositivi di protezione individuali adatti.
- ❖ Non effettuare operazioni sulla macchina quando è in funzione e senza aver verificato che la macchina è scollegata dalla rete elettrica.
- ❖ Impiegare attrezzature e strumenti del tipo approvato.
- ❖ Verificare che i dispositivi di sicurezza montati sulla macchina, ovvero parti di esso, siano mantenuti in perfetta efficienza
- ❖ Utilizzare esclusivamente dispositivi idonei ed a norma per la movimentazione della macchina;
- ❖ Non fissare la macchina ad altri corpi estranei.
- ❖ Non appoggiare alcun attrezzo e/o oggetto sulla macchina.
- ❖ Non introdurre corpi estranei o taglienti di nessun genere che possono causare il danneggiamento o l'ostruzione della sezione filtrante, né tantomeno fumare in prossimità delle cappe di aspirazione.
- ❖ Il responsabile aziendale della sicurezza si deve accertare che il personale incaricato dell'uso della macchina abbia letto e ben compreso il presente manuale in tutte le sue parti.
- ❖ Rimane a carico del responsabile aziendale della sicurezza la verifica dello stato di rischio dell'azienda secondo il D.Lgs. 81/08

	Togliere tensione prima di qualsiasi intervento di manutenzione ordinaria o straordinaria della macchina; tutte le operazioni devono essere eseguite con macchine poste in condizioni di sicurezza. Il contatto con conduttori elettrici non adeguatamente isolati o protetti può essere mortale. Solo il personale qualificato è autorizzato ad eseguire interventi su impianti e componenti elettrici. In fase di manutenzione isolare con sicurezza dalla alimentazione elettrica i circuiti e gli apparecchi su cui si accinge ad intervenire.
	VERIFICARE CHE L'APPARECCHIO SIA INSTALLATO ED UTILIZZATO NEL RISPETTO DELLE LEGGI E NORME VIGENTI LOCALI. La ditta GAMMA IMPIANTI SRL non si assume nessuna responsabilità in caso di incidenti conseguenti ad un uso del PRODOTTO IN QUESTIONE nelle seguenti condizioni: - RIMOZIONE o modifica dei dispositivi di sicurezza; - uso dell'apparecchio non conforme a QUANTO INDICATO dalla GAMMA IMPIANTI SRL; - modifica dell'apparecchio senza PREVIA AUTORIZZAZIONE della GAMMA IMPIANTI SRL; - uso di accessori e ricambi non forniti dalla GAMMA IMPIANTI SRL; - uso dell'apparecchio per fini diversi da quelli a cui è stato destinato.

3 Identificazione della macchina

La macchina viene identificata dalla targhetta CE fissata in modo solidale con la struttura.

La targhetta riporta i seguenti dati:

❖ Logo del costruttore	❖ Certificazione CE	 by Gamma impianti srl Via Stroppiana 15 - 10071 - BORGARO (TO) Italy www.secureair.it Cod / PN : SBV100000000000 Portata / flowrate : 2000 mc/h Mat / SN : 181-700131 Motore / motor : 400V 3ph 50HZ (0,75Kw) Peso / weight : 140 Kg 
❖ Modello macchina	❖ Potenza	
❖ Descrizione	❖ Amperaggio	
❖ Matricola	❖ Peso	
❖ Anno di costruzione		

Figura 2 - Targa identificativa della macchina

4 Descrizione generale

Il banco aspirante è costituito da un gruppo aspirante, da un gruppo filtrante e da una sezione di evacuazione dell'aria. La struttura del gruppo filtrante è realizzata in pannelli di lamiera zincata di prima scelta punzonata con punzonatrice a controllo e presso piegata con piegatrice 6 assi. I pannelli sono accoppiati con saldatura elettrica o imbullonati in modo di formare un unico cassone autoportante a tenuta.

Il flusso d'aria da depurare viene trasportato al filtro grazie alla depressione creata all'interno del banco dall'aspiratore.

L'ingresso dell'aria inquinata avviene sia dal piano di appoggio che dalla parete frontale. La sezione filtrante è costituita da prefiltri in maglia metallica e filtri a tasca con media filtrante in microfibra di vetro ed eventuali carboni attivi se previsti. La media filtrante può variare in funzione delle richieste del cliente.

La sezione di espulsione è posta sulla parete laterale del banco. L'aspiratore è posto internamente al banco aspirante, mentre il motore elettrico è esterno alla struttura. Sullo stesso lato si trova la sezione di scarico dell'aria aspirata e filtrata.

Se richiesto il banco SBV può essere dotato di motore certificato ATEX e boccaglio anti-scintilla che possono aiutare a ridurre il rischio di innesco di fenomeni di incendio ma non ne certificano l'utilizzo all'interno di zone certificate ATEX.

5 Rischio rumore

Sorgente di rumore è costituita dai flussi dell'aria provenienti dai dispositivi di captazione: onde limitare la rumorosità verso l'esterno dell'intero impianto le velocità di detti flussi risultano il più possibile contenute, compatibilmente con le necessità di garantire l'efficienza filtrante ed evitare l'eventuale deposito delle sostanze trasportate.

Altra fonte di rumore è l'elettroaspiratore per il quale si rimanda alla certificazione allegata.

6 Rischio incendio

L'impianto è soggetto al rischio incendio in relazione alla presenza di particelle incandescenti contenute nel flusso d'aria da trattare.

Quando le lavorazioni non consentono di escludere assolutamente la circostanza sarà opportuno adottare ulteriori provvedimenti atti a rilevare la presenza di eventuali scintille o adottare idonei dispositivi alternativi.

Il banco non è idoneo al trattamento di polveri esplosive o all'installazione in zone certificate ATEX



ATTENZIONE

NON UTILIZZARE LA MACCHINA SULLE LAMIERE PARTICOLARMENTE OLEOSE E SPORCHE POICHÉ TALE COMPORTAMENTO PUÒ COMPORTARE LA DEPOSIZIONE DI UNA PATINA INFIAMMABILE SU FILTRI AUTOESTINGUENTI.

7 Caratteristiche tecniche e meccaniche

MODELLO	A	A1 ¹	B2 ²	H1	H ³	a	b	c x d	h	Peso ⁴ [kg]
	[mm]									SBV
SBV 10	1200	930	900	920	1400	870	715	415x200	480	200
SBV 10X	1200	930	900	920	1400	870	715	415x200	480	203
SBV 15	1700	1430	900	920	1400	1370	715	415x200	480	265
SBV 15X	1700	1430	900	920	1400	1370	715	415x200	480	270
SBV 20	2200	1930	900	920	1400	1870	715	415x200	480	335
SBV 20X	2200	1930	900	920	1400	1870	715	415x200	480	340
SBV 30	3200	2830	900	920	1400	2730	715	415x200	480	420

Tabella 1 - Dimensioni SBV

- 1 - Se presente il canale rettangolare in uscita la larghezza aumenta di 450mm
- 2 - Se presente la prolunga non aspirante del piano la profondità del banco aumenta di 350mm
- 3 - Le altezze possono variare di ulteriori 40mm in base alla regolazione che può essere fatta attraverso i piedini posti sotto il banco.
- 3 - L'installazione di una cassonatura al di sopra del piano di lavoro comporta il raggiungimento di un'altezza di 1940mm
- 4 - Il peso è riferito al prodotto nella sua configurazione standard.

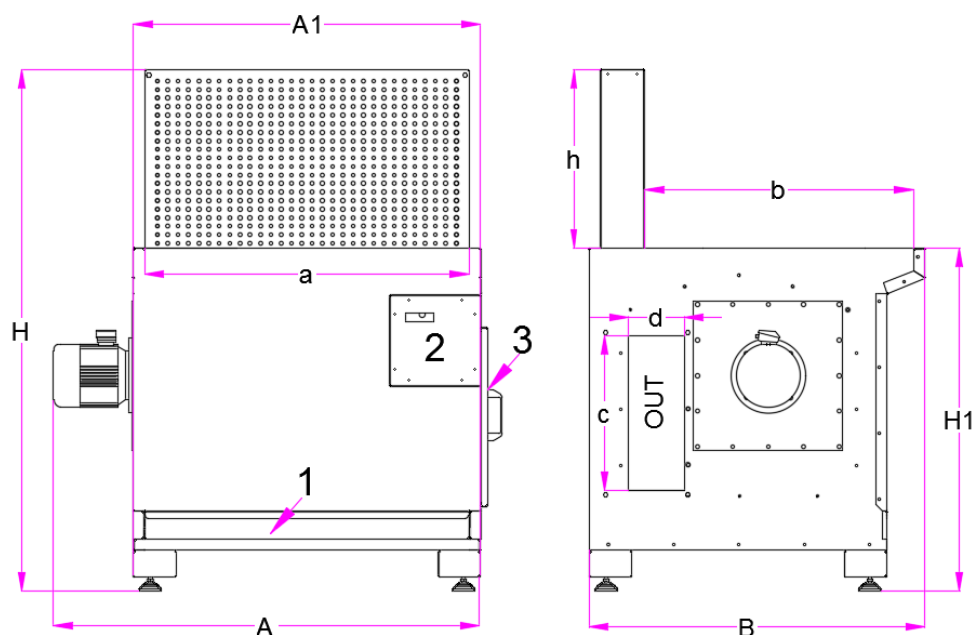


Figura 3 - Quote di riferimento

1. Cassetto di raccolta

2. Interruttore – Manometro

3. Portello di ispezione filtri*

***Nel caso in cui sia stato richiesto in fase di ordine o nel caso in cui il banco faccia parte della smart line, lo sportello di ispezione può essere posizionato frontalmente**

Alimentazione Trifase					SBV	
Modello	Potenza [kW]	Volt [V] TRIFASE	Corrente [A]	Cavo di alimentazione [mm ²]	Prevalenza residua [mmH ₂ O]	Portata [m ³ /h]
SBV 10	0.75	400/230	1.73 / 3.3	4 x 1,5	60	2000
SBV 10X	1.1	400/230	2.5 / 4.3	4 x 2.5	60	2250
SBV 15	1.1	400/230	2.5 / 4.3	4 x 2.5	60	2700
SBV 15X	1.5	400/230	3.3 / 5.56	4 x 2,5	60	3000
SBV 20	1.5	400/230	3.3 / 5.56	4 x 2,5	60	3300
SBV 20X	2.2	400/230	4.6 / 8.17	4 x 2.5	60	4500
SBV 30	2.2	400/230	4.6 / 8.17	4 x 2.5	60	4500

Alimentazione Monofase					SBV	
Modello	Potenza [kW]	Volt [V] monofase	Corrente [A]	Cavo di alimentazione [mm ²]	Prevalenza residua [mmH ₂ O]	Portata [m ³ /h]
SBV 10	0.75	230	4.95	3 x 1,5	60	2000
SBV 10X	1.1	230	6.45	3 x 1,5	60	2250
SBV 15	1.1	230	6.45	3 x 1,5	60	2700
SBV 15X	1.5	230	8.34	3 x 2,5	60	3000
SBV 20	1.5	230	8.34	3 x 2,5	60	3300
SBV 20X	2.2	230	12.25	3 x 4	60	4500

Tabella 2 - Prestazioni dei banchi filtranti SBV

7.1 Specifiche elementi filtranti

Modello	Quantità	Dim. maglia metallica [mm]	Dim. tasca rigida [mm]	Sup. filtrante m ²	Dimensione carboni attivi [mm]*	Carboni Attivi* [Kg]
SBV 10	1	592x592x23	592x592x292	18	592x592x48	9
SBV 15	1	592x592x23 592x287x23	592x592x292 592x287x292	18+9	592x592x48 592x287x48	9+4.5
SBV 20	2	592x592x23	592x592x292	36	592x592x48	18
SBV 30	3	592x592x23	592x592x292	54	592x592x48	27

Tabella 3 - Dimensioni elementi filtranti

*Solo per i per i SBV

Maglia Metallica - 1° Stadio	
Classe di efficienza (CEN EN779)	G2
GRUPPO EFFICIENZA EN ISO 16890:2016	GROUP ISO ePM10 50% (ePM1 8% - ePM2,5 17% - ePM10 53%)
Efficienza gravimetrica media (sp.23mm)	70%
Temp. Max di impiego	200°C
Umidità relativa	100%

Tabella 4 - Filtri a maglia metallica

Tasca Rigida – 2° Stadio*			
Media filtrante in carta di microfibra di vetro ignifuga ed idrorepellente			
Classe di efficienza (CEN EN779)	F7	F9	H13
Efficienza colorimetrica media	80-90%	95%	>99,95%
MERV	13	13	13
Temp. Max di impiego	80°C	80°C	70°C
Umidità relativa	100%	100%	100%
Resistenza al fuoco (DIN53438)	Classe F1	Classe F1	Classe F1

Tabella 5 - Filtri a tasche

*per conoscere il tipo di tasca presente sul proprio banco consultare la dichiarazione di conformità.

Carbone Attivo - 3° stadio (solo per i banchi SBV)		
Tipo di carbone	205E	207C
Processo di attivazione	Vapore	Vapore
Densità	0,53 g/cm ³	0,50 g/cm ³
Umidità all'imballaggio	3 % in peso	3 % in peso
Superficie specifica totale	900 m ² /g	1050 m ² /g
Contenuto di ceneri	10 % in peso	< 3 % in peso
Durezza	97 %	97 %
Indice di iodio	850 mg/g	1100 mg/g
Indice di tetracloruro di carbonio	45 % in peso	55 % in peso
Indice di benzene	25 % in peso	28 % in peso
Saturazione	40 % in peso	N.D.
Capacità di trattamento s.o.v.	10/25 % in peso	N.D.
Temp. Max di impiego	60°C	60°C

Tabella 6 – Carboni attivi

7.2 Caratteristiche elettriche

I depuratori sono predisposti per essere alimentati da tensione di rete pari a 230/400V–50Hz Trifase.

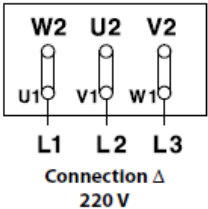
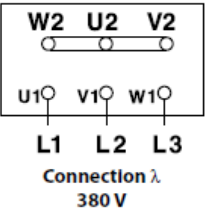
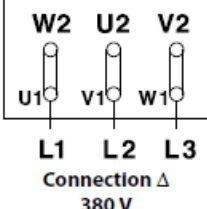
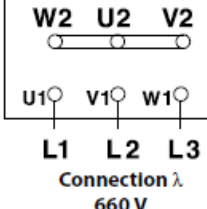
	ATTENZIONE: Scollegare il banco dalla rete elettrica prima di qualsiasi intervento.
	L'operazione di allacciamento dell'alimentazione elettrica deve essere eseguita esclusivamente da personale specializzato e subordinata all'adozione di sistemi protezione individuali Verificare che la linea di distribuzione elettrica sia dimensionata in funzione del carico elettrico della macchina, progettata, installata e mantenuta in tutto conforme alle prescrizioni applicabili delle regole di sicurezza per "impianti utilizzatori a bassa tensione" Effettuare il collegamento dell'impianto di messa a terra prima di ogni altro collegamento Verificare il corretto valore di tensione riportato su i dati di targa delle singole motorizzazioni ed il tipo di collegamento eseguito
	Tutto l'impianto deve essere dimensionato in funzione degli assorbimenti. È preferibile dai 5.5kW in poi adottare un avviamento mediante stella triangolo o un altro sistema di avviamento graduale  Connection Δ 220 V  Connection λ 380 V  Connection Δ 380 V  Connection λ 660 V

Figura 4 - Caratteristiche elettriche

Le dimensioni dei cavi elettrici da adottare in base al prodotto sono riportate nella tab. 3

Le caratteristiche elettriche del motore sono riportate nella tabella tab.3.

Schema elettrico: vedi par.11.3

7.3 Optional

Se richiesti in fase di offerta i banchi SBV possono essere forniti con una numerosa serie di optional per cercare di venire incontro a tutte le esigenze

7.3.1 Motore ATEX e bocaglio antiscintilla

L'installazione di un motore elettrico certificato ATEX e di un eventuale bocaglio antiscintilla situato in ingresso alla girante sono elementi indicati qual ora non sia impossibile escludere in maniera assoluta la possibilità di un'esplosione. Il bocaglio antiscintilla riduce la possibilità che un eventuale elemento incandescente possa raggiungere la girante mentre la certificazione del motore assicura che non possa essere esso stesso causa di fenomeni esplosivi.

L'installazione di questi dispositivi non è comunque sufficiente né al trattamento di polveri potenzialmente esplosive né a permettere l'installazione del banco all'interno di zone certificate ATEX.

7.3.2 Manometro

Se richiesto in fase di offerta il banco può essere dotato di apposito manometro adeguatamente tarato per indicare il progressivo stato di intasamento degli elementi filtranti. Qual ora l'indicatore raggiungesse la zona finale del manometro sarà necessario provvedere alla sostituzione degli elementi filtranti.

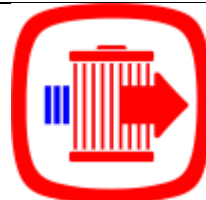
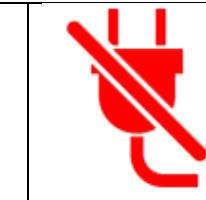
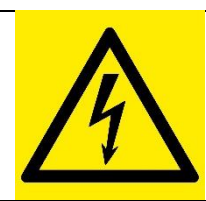
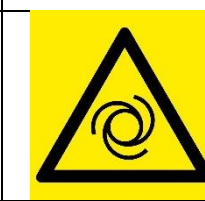
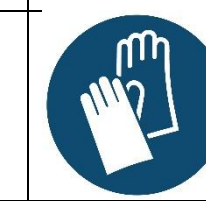
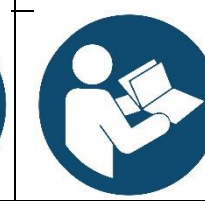
7.3.3 Display touch screen di controllo (optional)

Procedura utilizzo banco aspirante:

- Collegare il banco aspirante all'alimentazione elettrica e verificare che si sia acceso il display;
- Premere tasto Start per accensione ventilatore;
- Premere tasto Stop per spegnimento ventilatore;
- Non scollegare il banco dalla alimentazione elettrica sino al termine della post pulizia (se impostata).
- Al termine della post pulizia scollegare il banco da alimentazione elettrica.

Significato Pittogrammi

Nel presente paragrafo vengono elencati i significati dei pittogrammi presenti sulla macchina, il loro impiego permette di fornire rapidamente ed in modo univoco le informazioni necessarie alla corretta utilizzazione della macchina in condizioni di sicurezza.

					
Controllare i filtri.	Cambiare i filtri.	Richiesta manutenzione.	Guasto motore.	Vietato salire.	Non togliere alimentazione elettrica
					
Vietato fumare o usare fiamme libere.	Pericolo Tensione elettrica.	Attenzione macchina ad avviamento automatico.	Protezione delle mani.	Pericolo leggere manuale di istruzioni.	

Display touch screen

Il display a bordo macchina è fornito con impostazioni di fabbrica idonee al prodotto sul quale è installato.

Tramite accesso ad apposite funzioni è possibile intervenire su alcuni parametri, in ogni caso è possibile tornare ai parametri di impostazione iniziale tramite il "ripristino dei dati di fabbrica".

Il banco è dotato di display touch screen multifunzione completo di tasti ON, OFF e MENU.

Nella schermata principale del display vengono visualizzati i seguenti parametri:

Intasamento: XX Pa.

Indica lo stato di intasamento dei filtri fornendo differenza di pressione in Pascal.

Ore lavorate: XX h.

Indica le ore di accensione dell'aspiratore.

Ore manutenzione: XXX h.

Indica il valore di ore impostato per la manutenzione.



The screenshot shows a blue display with several icons and text. At the top, there are three circular buttons: a blue one with a list icon, a green one labeled 'ON', and a red one labeled 'OFF'. Below these, a status bar shows 'Intasamento: 0 Pa', 'PULIZIA CON ECONOMIZZATORE', 'Inizio pulizia: 500 Pa', 'Fine pulizia: 400 Pa', and 'Prossima valvola:'. To the right of the status bar are two large icons: a red lightning bolt labeled 'PLUG & PLAY' and a green swirl labeled 'ECOFRIENDLY'. Below these are four rows of icons with corresponding text in multiple languages (Italian, English, French, German):
1. Filter check: 'Controllare filtri / Check filters / Vérifier les filtres / Filter kontrollieren'
2. Filter change: 'Cambiare filtri / Change filters / Remplacer les filtres / Filter wechseln'
3. Maintenance required: 'Richiesta manutenzione / Maintenance required / Demande de maintenance / Wartungsanforderung'
4. Motor fault: 'Guasto motore / Motor fault / Défaute du moteur / Motorfehler'
At the bottom, there are four more icons: a red circle with a slash over a person, a red circle with a slash over a flame, a yellow triangle with a lightning bolt, and a yellow triangle with a swirl.

Nella schermata di funzionamento sul display sono presenti i seguenti tasti:

	Tasto ON accensione ventilatore
	Tasto OFF spegnimento ventilatore
	Tasto MENU apertura menu.

Premendo il tasto MENU si accede ad altro menu a tendina dove vengono visualizzate le funzioni con le quali è possibile interagire.

In funzione della macchina sulla quale è installato il display alcune di queste voci non sono utilizzabili.

Le frecce visualizzate sul display servono per cambiare la schermata visualizzata.

Elenco funzioni:

Impostazioni Temporizzatore	Non utilizzabile per SBV
Impostazioni Economizzatore	Non utilizzabile per SBV
Impostazioni Intasamento	Ore alla manutenzione. Con il tasto reset viene azzerato il conteggio delle ore lavorative
	Controllo filtri (Pa). Con I tasti + e – si regola il valore
	Cambio filtra (Pa). Con I tasti + e – si regola il valore
Impostazioni Post Pulizia	Non utilizzabile per SBV.
Calibrazione Zero Pa	Da utilizzare con aspiratore spento e con filtra nuovi. Selezionando tale voce appare tasto "OK". Premendolo viene fatto lo zero del pressostato.
Scelta Funzionamento	Non utilizzabile per SBV.
Ripristino dati di fabbrica	Selezionando tale voce appaiono due tasti per scegliere il ripristino dei dati di fabbrica.
Impostazioni Tecniche	Non utilizzabile per SBV.
Versione Firmware	Visualizza versione del Firmware.
Scelta Lingua	Visualizza lingue disponibili

7.3.4 Canale rettangolare con scarico o silenziatore

Il banco può essere munito di un canale rettangolare di lunghezza 1000mm e relativa curva rettangolare per indirizzare l'espulsione verso l'alto. La curva è munita di relativa flangia per consentire il fissaggio alla bocca di espulsione del banco stesso. Il canale può essere rivestito internamente materiale fonoassorbente che permette di abbattere circa 4db di rumorosità (la rumorosità è strettamente influenzata dal luogo di lavoro e dalla posizione finale del dispositivo)

7.3.5 Filtro assoluto in espulsione H13

Sulla parte terminale del canale/silenziatore può essere installato un supporto per l'alloggiamento di un filtro a tasche H13 (592x592) per permettere la reimmissione all'interno dell'ambiente di lavoro. L'installazione del filtro in uscita comporta una riduzione della portata di circa il 15% rispetto a quella nominale.

Con l'installazione della curva e del canale larghezza oltre al banco stesso aumenta di 656mm (quota A1 tabella 2)

7.3.6 Cassonatura

La cassonatura del banco prevede la realizzazione di una struttura in lamiera zincata che copre interamente il piano di lavoro su tre lati e anche nella parte superiore. La struttura permette confinare le polveri che si generano durante le lavorazioni eseguite sul banco in modo da massimizzare la captazione. La realizzazione di questa struttura non comporta l'aumento dell'altezza della valigetta frontale aspirante, ma solo l'installazione. Nel caso sia richiesto la struttura può essere realizzata in Lexan.

La cassonatura può essere integrata con la plafoniera per assicurare una migliore visibilità all'interno.

L'installazione di questa sovrastruttura porta l'altezza complessiva del banco a 1950mm

7.3.7 Prolunga non aspirante

Se richiesto in fase di offerta il banco può essere fornito con una prolunga non aspirante di lunghezza 350mm che consente di aumentare il piano di appoggio utile del banco

7.3.8 Paratie laterali non aspiranti

Le paratie laterali non aspiranti permettono di delimitare il piano di lavoro per consentire di ridurre la dispersione di materiale e aumentarne quindi la captazione. Le paratie sono fissate alla struttura laterale dei banchi mediante delle cerniere che consentono, se necessario, di abbassarle per permettere di eseguire lavorazioni su componenti di lunghezza superiore al piano di lavoro.

7.3.9 Valigetta frontale con metallico

La valigetta frontale aspirante può essere integrata con elementi in maglia metallica. Questa soluzione impedisce che possibili scintille che si generano durante le lavorazioni o a causa di accidentali contatti degli utensili con il banco rimbalzino sulle superfici laterali e vengano poi aspirate dal banco stesso.

Le maglie metalliche trattengono eventuali scintille e ne facilitano l'estinzione proteggendo i filtri da possibili fenomeni di incendio.

7.3.10 Valigetta frontale con Andrae®

La valigetta frontale aspirante può essere fornita con filtro in Andrae®

DATI TECNICI CARTA FILTRANTE	
Spessore	60 mm
Strato frontale	Carta 260 gr/m ²
Strato posteriore	Carta 250 gr/m ²
Velocità consigliata dell'aria	0.5 – 1.0 m/s
Perdita di carico a 0,75 m/s	3 mm.H ₂ O
Perdita di carico massima consigliata	13 mm.H ₂ O
Perdita di carico finale consigliata	25 mm.H ₂ O
Capacità di accumulo a 0,75 m/s – 130 Pa (dipende dal tipo di vernice usata)	fino a 18 kg/m ²

Efficienza di filtrazione (0,75 m/s) (dipende dal tipo di vernice usata)	91% - 98% (ASHARAE 52.76)
Temperatura massima di resistenza	180°
Numero di pieghe consigliato per metro	26
Colore	bianco

Tabella 7 - Dati tecnici filtro di carta ANDREAE®

7.3.11 Listelli plastici sul piano di appoggio

I listelli sono disposti sul piano forato da una distanza di 15 cm gli uni dagli altri. Sono particolarmente utili nel caso in cui si necessario preservare il più possibile i pezzi lavorati da possibili abrasioni che si possono verificare nel contatto con il piano aspirante

7.3.12 Plafoniera

La plafoniera può essere installata sia al di sopra della valigetta frontale aspirante sia all'interno della cassonatura per consentire una migliore illuminazione del piano di lavoro. la plafoniera è alimentata dal medesimo interruttore/centralina e non richiede ulteriori cablaggi in fase di installazione del banco

7.3.13 Ruote

In sostituzione dei piedini regolabili di cui è fornito il banco nella sua versione standard, i banchi SBV possono essere dotati di ruote per la movimentazione. L'installazione delle ruote comporta un aumento dell'altezza del piano di lavoro dal piano di appoggio

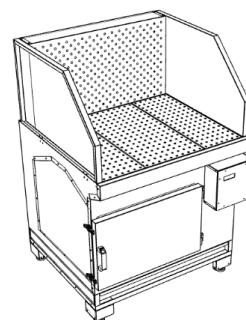
7.3.14 Predisposizione per morsa

Il banco può essere fornito di un elemento che consenta l'attacco di una morsa. La staffa è ancorata alla parte frontale del banco e al piano aspirante in modo da assicurare la massima stabilità.

7.3.15 Sportello ispezione e sostituzione filtri frontale

Nel caso in cui sia stato richiesto in fase di ordine o nel caso in cui il banco faccia parte della smart line, lo sportello di ispezione è posizionato frontalmente.

La sostituzione dei filtri avviene tramite l'apertura dello sportello frontale.



8 Destinazione d'uso

La macchina è progettata e realizzata per l'aspirazione e la filtrazione di polveri secche e fumi derivanti da lavorazioni industriali di diversa origine. L'impianto non deve essere usato nel caso in cui le polveri contengano un elevato grado di umidità e in condizioni di funzionamento diverse da quelle previste durante la progettazione.

La presente macchina è da impiegarsi solo ed esclusivamente nel caso in cui il prodotto trattato non possa essere causa di incendio od esplosione. La macchina non può essere installata in zone classificate ATEX e non può trattare polveri classificate esplosive.

Nello specifico la macchina è realizzata e destinata alla sola lavorazione per cui è stata richiesta e le cui specifiche sono state indicate in fase di offerta; l'accettazione della stessa comporta la conferma della destinazione d'uso. Nel caso di uso improprio, o nel caso non venga specificato il tipo di lavorazione a cui la macchina è destinata, **GAMMA IMPIANTI SRL** declina qualsiasi tipo di responsabilità nel caso di eventuali malfunzionamenti o incidenti.



ATTENZIONE:
QUALSIASI ALTRA OPERAZIONE O LAVORAZIONE IN PROSSIMITÀ DELL'ASPIRAZIONE È VIETATA IN QUANTO PUÒ PROVOCARE DANNEGGIAMENTI O RISCHI DI INCENDIO.

9 Procedure di imballaggio

La macchina viene fornita interamente montata e rivestita con pellicola e posta su pallet.

Nel caso il filtro faccia parte della linea "smart line", il montaggio di tali accessori sarà a carico del cliente.

10 Trasporto e movimentazione

Per il trasporto seguire le seguenti indicazioni:

- non sovrapporre materiale agli imballi;
- non esporre il materiale agli agenti atmosferici;
- per la movimentazione utilizzare lo spazio presente al di sotto la base del filtro (vedi fig.1 Cap.7)

	ATTENZIONE: PER LA MOVIMENTAZIONE DEL DEPURATORE UTILIZZARE APPOSITI STRUMENTI DI MOVIMENTAZIONE MECCANICA COME DA NORMATIVA VIGENTE
---	---

11 Installazione e messa in funzione

11.1 Posizionamento

Non esporre la macchina agli agenti atmosferici, soprattutto durante il suo utilizzo e/o stoccaggio in magazzino. Utilizzare la macchina con una temperatura ambientale (al motore) compresa tra 0°C e +40°C e comunque con un'umidità relativa massima che non superi 85 %.

Mettere in funzione la macchina esclusivamente su terreni o pavimentazioni orizzontali previo il fissaggio delle ruote pivoettanti con il freno. Non appoggiare alcun attrezzo e/o oggetto sulla macchina.

Non posizionare il banco in prossimità di macchine o altro che può produrre o produce scintille o fiamme o qualsiasi altro elemento che può essere fonte d'innesco di incendio.

La zona di posizionamento dovrà risultare accessibile per qualsiasi intervento di pulizia, di manutenzione e riparazione, e dovrà presentarsi livellata e comunque in grado di sopportare un carico distribuito e concentrato idoneo alla macchina installata.

La presente macchina non può essere posizionata in luoghi classificati ATEX.

11.2 Montaggio

La macchina viene fornita assemblata.

11.3 Collegamento alimentazione elettrica

	ATTENZIONE TUTTE LE OPERAZIONI RIGUARDANTI IL COLLEGAMENTO DELL'UNITA ALLA RETE ELETTRICA E LA MESSA IN FUNZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA PERSONALE SPECIALIZZATO.
	ATTENZIONE LA RETE PRINCIPALE DEVE ESSERE PROTETTA A MONTE CONTRO I DANNI INDIRETTI IEC 204-1
	AVVERTENZA PRIMA DI COLLEGARE IL DEPURATORE ALLA LINEA ELETTRICA VERIFICARE CHE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE SIA 400V/50HZ TRIFASE, ALTRIMENTI SEGUIRE LE INDICAZIONI FORNITE NELLE AVVERTENZE CONTENUTE IN PAR.5.2

Macchine con aspiratore dotate di quadro elettrico e/o interruttore magnetotermico

La macchina risulta al momento della sua installazione completa di tutto l'impianto elettrico necessario per il suo funzionamento, comprese le protezioni termiche e magnetiche dei vari elementi presenti all'interno del quadro.

All'interno del quadro, una volta disinserita la spina, si apre il portello e si accede alla morsettiera di alimentazione, prevista per il collegamento della linea in ingresso, contraddistinta dalla sigla L1-L2-L3, e dalla copertura di protezione



riportante il simbolo

nonché al morsetto per il collegamento dell'impianto di terra contraddistinto dal colore giallo-verde, dalla scritta PE e dal simbolo



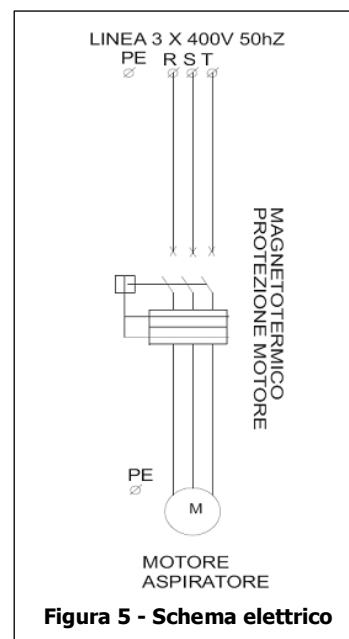
I morsetti per la linea di alimentazione e la relativa messa a terra sono previsti per conduttori di sezione 6 mmq.

Effettuati i collegamenti, avendo cura di serrare bene i morsetti, dovranno essere ripristinate tutte le protezioni presenti e verificato che i conduttori installati non presentino danneggiamenti al loro isolante o parti attive scoperte.

La linea di alimentazione del quadro bordo macchina dovrà risultare dimensionata e protetta in modo da garantire sia il funzionamento nel caso di partenza del motore (spunto) sia la protezione contro i contatti indiretti coordinata con il valore della resistenza dell'impianto di dispersione verso terra presente, e pertanto si deve prevedere una alimentazione con conduttura di sezione almeno 6 mmq protetta da dispositivo magnetotermico differenziale con taratura $3 \times 32 \text{ A Idn}=0,03$.

Dovrà parimenti essere assicurato che la caduta di tensione globale con macchina in funzione garantisca almeno una tensione di 375 V.

Una volta collegata la linea di alimentazione, prima di mettere in servizio la macchina, al fine di garantire il corretto funzionamento di tutto l'impianto, si dovrà verificare il giusto senso di rotazione del motore.



AVVERTENZA

PER IL FUNZIONAMENTO NORMALE LA MACCHINA DEVE ESSERE PREVISTA DI PULSANTE DI MARCIA E PULSANTE DI ARRESTO.

11.4 Controllo senso di rotazione

Per questa verifica procedere come segue:

1. Assicurarsi che la macchina sia in grado di funzionare per collocazione e montaggio, e che non vi siano presenti corpi estranei all'interno dell'apparecchiatura;
2. Accendere la macchina con il pulsante di marcia e verificare che il senso di marcia del motore elettrico o dell'elettroventilatore sia concorde a quello indicato dalla freccia sopra applicata;
3. Spegnerla la macchina con il pulsante di arresto
4. In caso di rotazione in senso contrario, invertire due fasi di alimentazione fra di loro e riprovare da 1 a 3.

Tutte le regolazioni presenti all'interno del quadro bordo macchina e della centralina del generatore ciclico di impulsi possono essere effettuate solo da personale specializzato e dopo avere preso visione del manuale.

12 Preparazione all'impiego

La preparazione all'impiego del depuratore consiste essenzialmente in:

- ❖ Collegamento della stessa alla linea elettrica di alimentazione dell'aspiratore, vedi par.11.3;
- ❖ Collegamento della stessa alla linea di espulsione.

13 Utilizzo



ATTENZIONE

CONTROLLARE ACCURATAMENTE I PUNTI D'ASPIRAZIONE COLLEGATI ALLA MACCHINA SIANO APERTI, LIBERI DA CORPI ESTRANEI E IMPOSSIBILITATI DA ASPIRARE TUTTO CIO' CHE NON CONTEMPLATO IN CAP.6 "DESTINAZIONE D'USO" L'USO IMPROPRIO PUO' PROVOCARE DANNI AL DEPURATORE, E INOLTRE COMPORTA LA CESSAZIONE Istantanea DELLA GARANZIA.

Premere l'interruttore di accensione.

Terminata la lavorazione premere l'interruttore di spegnimento.

Per avviare il banco utilizzare i comandi presenti sul display (accessorio) come descritto nel capitolo 13.
Per spegnere il banco, utilizzare i comandi presenti sul display (accessorio) come descritto nel capitolo 15.

14 Manutenzione

	ATTENZIONE CONTROLLARE ACCURATAMENTE IL CAP.2 DELLA PREMESSA PRIMA DI EFFETTUARE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE.
	ATTENZIONE TUTTE LE OPERE DI MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA PERSONALE SPECIALIZZATO CHE ABBIA PRESO VISIONE DEL MANUALE DI USO E MANUTENZIONE.

14.1 Verifica e pulizia del cassetto di raccolta delle scorie

Con macchina spenta, aprire i cassettei di raccolta e svuotarli. La frequenza di pulizia è determinata dalla quantità di scorie prodotta. In ogni caso si consiglia di svuotarlo giornalmente.

14.2 Verifica e sostituzione filtri

	ATTENZIONE TUTTE LE OPERE DI MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA PERSONALE SPECIALIZZATO CHE ABBIA PRESO VISIONE DEL MANUALE DI USO E MANUTENZIONE.
	ATTENZIONE TUTTE LE OPERE DI MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA PERSONALE SPECIALIZZATO DOTATO DI ADEGUATI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI) QUALI OCCHIALI, MASCHERINE, GUANTI E SCARPE ANTISCIVOLO. VALUTARE ALTRI MEZZI DI DISPOSITIVI INDIVIDUALI IN FUNZIONE DELL'INQUINANTE TRATTATO DAL FILTRO.

Se è presente un manometro oppure il display a bordo del filtro utilizzare le indicazioni fornite per valutare lo stato di intasamento dei filtri. Quando il valore della scala raggiunge la zona rossa oppure il display fornisce il relativo messaggio, è necessario verificare l'eventuale presenza di corpi che possano ostacolare l'aspirazione o l'espulsione. Nel caso le linee di aspirazione o di espulsione siano libere da impedimenti procedere alla sostituzione degli elementi filtranti.

L'accesso ai filtri avviene attraverso gli sportelli del vano filtri posti lateralmente alla struttura del banco.

In caso sia stato richiesto in fase di offerta è possibile che l'estrazione degli elementi filtranti avvenga tramite gli sportelli posti nella parte frontale del banco al di sotto del piano di lavoro.

Prima di eseguire qualsiasi tipo di intervento è necessario dotarsi di tutti gli accorgimenti necessari a tutelare la salute dell'operatore e prescritti dalle normative locali e nazionali.

Per sostituire i filtri procedere come segue:

- Scollegare l'alimentazione della corrente elettrica;
- Aprire lo sportello laterale o frontale;
- Sfilare tutti i filtri a tasche rigide facendoli scorrere sulle guide dedicate;
- Se presenti i pannelli di carbone attivo seguire apposite istruzioni in paragrafo successivo.
- Pulire l'interno del banco tramite un aspiratore con particolare attenzione alle guide.
- I filtri metallici a differenza di quelli a tasche o a carbone possono essere in parte rigenerati lavandoli con acqua a bassa pressione per evitarne il danneggiamento. Prima di reinserirli nelle apposite guide è necessario assicurarsi che siano ben asciutti. Nel caso i residui non fossero rimovibili, provvedere alla loro sostituzione.
- Inserire i nuovi filtri facendo attenzione che siano ben disposti sulle guide in modo da risultare ben stabili;

Chiudere lo sportello laterale/frontale facendo attenzione che nessuno strumento sia rimasto all'interno della macchina. L'intervento di manutenzione e/o sostituzione dei filtri è periodico. La manutenzione deve avvenire indicativamente secondo quanto riportato nella tabella che segue.

Periodo [ore]	Tipo intervento	Filtro
100	Verifica ed eventuale lavaggio. Qualora risulti sporca effettuare un lavaggio completo con detergente sgrassante in locali atti a tale operazione. Soffiare con aria compressa	Maglia metallica
300	Verifica ed eventuale pulizia tramite getti a bassa pressione in controcorrente	Tasca rigida
500	Sostituzione (da valutare in funzione della polvere e della quantità aspirata)	Carbone attivo
900	Sostituzione (da valutare in funzione della polvere e della quantità aspirata)	Tasca rigida
Simboli Display	TIPO DI INTERVENTO DI MANUTENZIONE	ELEMENTO
	Controllare i filtri. Verificare l'integrità dei filtri e se possibile pulirli. Se appaiono sporchi, pulirli completamente con sgrassante in locali appropriati all'operazione. Soffiare con aria	Filtri metallici
	Cambiare i filtri. Sostituire i filtri	Filtri a tasche
	Controllo globale del filtro, dalla struttura ai filtri. Azzerare conteggio ore manutenzione. Leggere istruzioni in par.13.2	Depuratore

Tabella 8 - Intervalli di manutenzione elementi filtranti

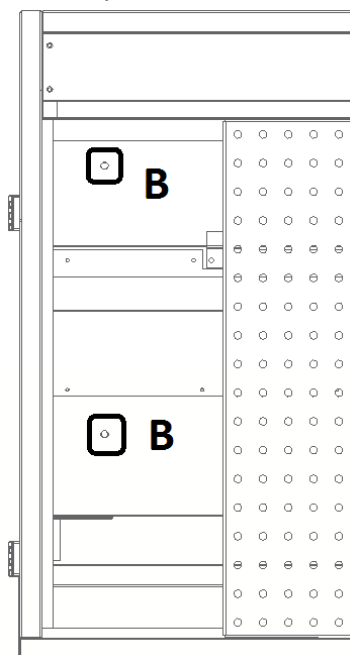
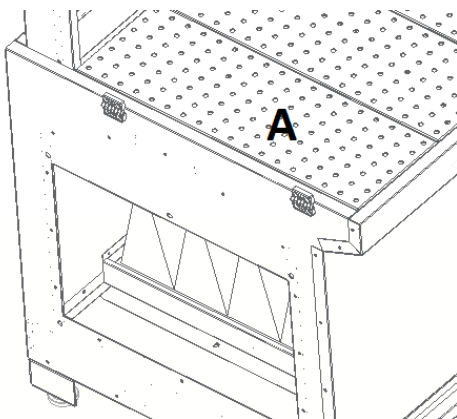
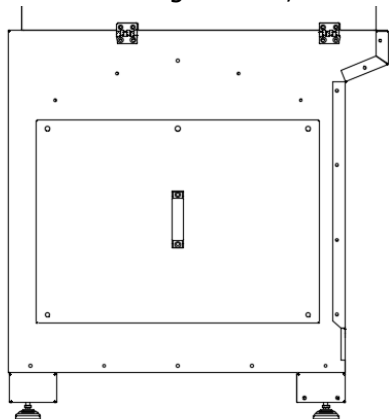
Il periodo di pulizia e sostituzione dei filtri è indicativo, si consiglia di verificare lo stato degli elementi filtranti appena la capacità aspirante del banco diminuisce. Nel caso sia presente il manometro o il display fare riferimento alle indicazioni fornite dal dispositivo.

	ATTENZIONE TUTTE LE OPERE DI MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA PERSONALE SPECIALIZZATO CHE ABBA PRESO VISIONE DEL MANUALE DI USO E MANUTENZIONE.
	ATTENZIONE TUTTE LE OPERE DI MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA PERSONALE SPECIALIZZATO DOTATO DI ADEGUATI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI) QUALI OCCHIALI, MASCHERINE, GUANTI E SCARPE ANTISCIVOLO. VALUTARE ALTRI MEZZI DI DISPOSITIVI INDIVIDUALI IN FUNZIONE DELL'INQUINANTE TRATTATO DAL FILTRO.
	AVVERTENZA TERMINATE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE VERIFICARE CHE LO SPORTELLO FILTRI SIA STATO MONTATO E CORRETTAMENTE FISSATO
	Nota Seguire le normative vigenti in materia di rifiuti per lo smaltimento delle cartucce filtranti

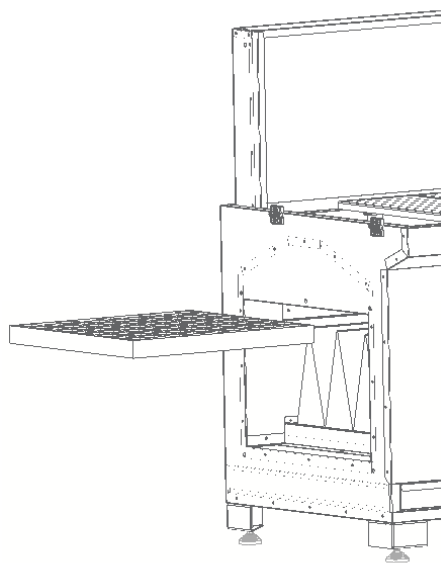
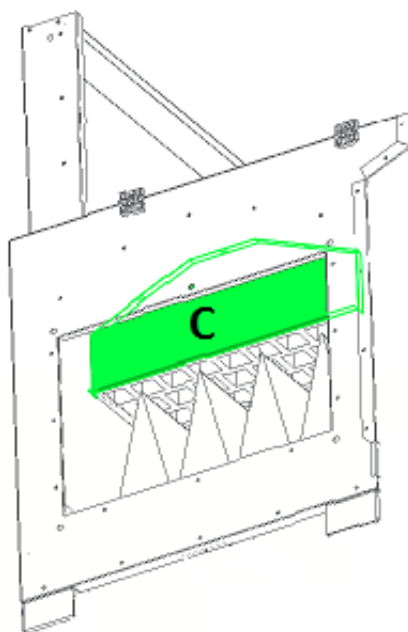
14.2.1 Istruzioni cambio filtri a carbone attivo

Per la sostituzione dei filtri a carbone attivo presenti sul banco deve essere rimossa la parete di contenimento evidenziata a fianco.

1. Togliere sportello laterale di contenimento filtri;
2. Togliere il primo piano di lavoro a partire dal lato dove presente lo sportello di accesso ai filtri (A);
3. Svitare i due bulloni (B) presenti su lamiera sotto il piano di lavoro indicati in immagine sotto;



4. Togliere la parete di contenimento del filtro a carboni attivi (C);
5. Sfilare il filtro a carboni attivi;



6. Pulire le guide da eventuale sporco;
7. Inserire nuovi filtri a carboni attivi;
8. inserire parete di contenimento dei filtri a carbone attivo riavvitando i due bulloni tolti al punto 3;
9. Rimettere piano di lavoro;
10. Riavvitare sportello laterale di contenimento filtri.

14.3 Manutenzione dell'aspiratore

14.3.1 Manutenzione ordinaria

	ATTENZIONE Prima di iniziare le operazioni di manutenzione provvedere all'arresto e allo svuotamento della macchina assicurandosi che sia in condizioni di completa sicurezza. Compiere qualsiasi tipo di intervento esclusivamente con la macchina spenta e scollegata dall'alimentazione elettrica. Prima dell'avviamento assicurarsi che corpi estranei metallici non siano rimasti all'interno. Controllare le guarnizioni dopo aver rimosso le parti imbullonate tra di loro; qual ora le guarnizioni non garantissero più una perfetta tenuta provvedere alla sostituzione.
	AVVERTENZA È vietato arrestare la macchina prima che il fluido al suo interno non abbia raggiunto una temperatura inferiore ai 60°C, per evitare rischi all'operatore e che l'eccessivo calore danneggi il motore. Se non fosse possibile garantire questa temperatura occorre predisporre sistemi di raffreddamento esterni. Durante un periodo di fermo della macchina, nel caso la temperatura al suo interno salga, è necessario che l'utilizzatore la riporti, con mezzi propri, a valori inferiori a 60°C prima di procedere all'avviamento

14.3.2 Controllo delle distanze minime

	AVVERTENZA Ad ogni intervento di manutenzione è necessario controllare che gli interstizi tra le parti mobili e quelle fisse rimangano maggiori dell'1% del diametro di possibile contatto e comunque mai inferiori a 2mm. nel caso si dovessero verificare riduzioni degli interstizi, le cause possono essere le seguenti: • potrebbero essersi allentate delle viti in quanto durante il normale funzionamento, la macchina genera delle vibrazioni che possono interferire con il corretto mantenimento del serraggio della bulloneria, quindi potrebbe essere necessario un riallineamento. • Potrebbe essersi deformata la macchina e quindi sarebbe necessaria la sostituzione di qualche componente o dell'intera struttura. Contattare l'ufficio tecnico prima di eseguire qualsiasi operazione
---	---

14.3.3 Pulizia

	AVVERTENZA Per la rimozione della polvere contenuta presente all'interno della macchina avere cura di non disperdere la polvere stessa nell'ambiente circostante. L'utilizzatore dovrà provvedere alla scelta dei prodotti idonei alle fasi di pulizia in base alla tipologia di impianto ed alla scheda del materiale trasportato. Nel caso di interventi di pulizia l'operatore deve dotarsi di idonei dispositivi di protezione individuale ed in particolare deve utilizzare maschere a protezione delle vie respiratorie di classe idonea in base al tipo di polvere filtrata nonché a guanti o indumenti idonei. L'apposizione di indicazioni riguardanti la natura del pericolo è obbligatoria ed è a carico dell'installatore, che è a conoscenza della reale composizione e dei pericoli del fluido trattato. È consigliato verificare costantemente lo stato di pulizia della girante. Qual ora la macchina venga a contatto con materiali che possono aderire alle giunture, è necessario che questa sia ripulita frequentemente; l'eventuale stratificarsi di materiale, polveri, sostanze grasse etc. sulla girante ne provoca lo squilibrio con conseguente danno degli organi di trasmissione e/o del motore elettrico. Durante la pulizia è necessario intervenire in maniera uniforme su tutte le parti del rotante; eventuali residui in punti circoscritti possono portare allo squilibrio della girante. Occorre controllare con cura che dopo la pulizia, durante il riavvio, le vibrazioni generate dalla macchina non abbiano subito un incremento: se la pulizia non è stata accurata si possono generare degli squilibri tali da incidere sull'equilibratura della girante. In tal caso è necessario rimettere in maniera più meticolosa l'operazione di pulizia.
---	---

14.3.4 Controllo delle vibrazioni

	Verificare che le vibrazioni prodotte dalla macchina non abbiano un andamento degenerativo; in tal caso verificare che l'installazione o l'esecuzione delle operazioni di manutenzione sia stata eseguita correttamente. Le cause potrebbero essere: • Cuscinetti usurati (20.000 ore di servizio in condizioni di lavoro ottimali) • La girante squilibrata (cambiarla o provvedere alla sostituzione). Interventi di manutenzione. Utilizzare la seguente tabella come riferimento per la tempistica dell'esecuzione delle operazioni di manutenzione.
---	---

Tipo di verifica	Metodo	Cadenza	Data e ora della manutenzione		
Controllo generale dello stato del ventilatore	Visivo	150 ore			
Controllo delle distanze (GAPS)	Visivo	150 ore			
Pulizia	Manuale	Consultare specifico paragrafo			
Verifica continuità del circuito equipotenziale per la messa a terra	strumentale	2000 ore			
Controllo del serraggio della bulloneria	Manuale	150 ore			
Controllo dello stato di tenuta delle guarnizioni	visivo	150 ore			

Tabella 9 - Interventi di manutenzione sull'aspiratore

15 Smontaggio

15.1 Personale autorizzato

Le operazioni di montaggio e di smontaggio della macchina devono essere fatte da personale specializzato, addestrato, abilitato ed a conoscenza delle procedure indicate in questo manuale. Il numero minimo di personale impiegato in suddette operazioni deve essere pari a tre.

15.2 Operazioni di smontaggio

Per un corretto smontaggio del depuratore seguire i punti di seguito elencati:

- ❖ Scollegare l'alimentazione elettrica dall'aspiratore.
- ❖ Svuotare i cassettei di raccolta.
- ❖ Scollegare la linea di espulsione e eventuali elementi collegati al banco (paratie, morse, etc)
- ❖ Utilizzando un idoneo mezzo di sollevamento sollevare e spostare il banco. Nel caso non si riesca ad inserire il sistema di sollevamento alzare l'altezza del banco mediante i piedi regolabili.

Lo smaltimento del prodotto e di tutte le sue parti deve essere fatto nel pieno rispetto delle normative.

16 Ricerca ed eliminazione dei difetti dell'impianto

La variabilità dei difetti che si possono riscontrare durante il funzionamento della macchina, ovvero dei suoi componenti è ampia. Di seguito vengono trattati i difetti più comuni, indicandone le cause probabili e relative azioni correttive. Se, malgrado le operazioni suggerite, l'anomalia persiste, si consiglia di contattare la GAMMA IMPIANTI SRL indicando il difetto e le condizioni di funzionamento della macchina. Per la ricerca e l'eliminazione dei difetti vedere la tabella

Difetto		Cause	Soluzione
	Immagine su display	Aumento intasamento	Pulire i filtri
			Sostituire i filtri
	Immagine su display	Filtro intasato	Il filtro deve essere sostituito
	Immagine su display	Raggiungimento ore di lavoro per manutenzione	Controllo globale del filtro, dalla struttura ai filtri. Azzerare conteggio ore manutenzione. Leggere istruzioni in par.7.3.3
Difetto		Cause	Soluzione
Spegnimento della macchina		Mancanza alimentazione elettrica	Controllare il collegamento alla linea elettrica
		Mancanza alimentazione elettrica perché è scattato l'interruttore magnetotermico	Riarmare l'interruttore magnetotermico. Se il problema persiste contattare ufficio tecnico autorizzato.
		Fusibile bruciato	Sostituire fusibile bruciato
		Cavo scollegato	Contattare ufficio tecnico autorizzato
		Eccessivo assorbimento di potenza	Senso di rotazione invertito
Aspirazione insufficiente		Serrande punti di aspirazione chiuse	Aprire serrande punti di aspirazione
		Griglia d'espulsione ostruita	Rimuovere l'ostruzione
		Filtri intasati	Verificare funzionamento del sistema di pulizia. Sostituire filtri
		Senso di marcia aspiratore contrario	Verificare par.11.4
		Linea di aspirazione e/o espulsione ostruita.	Rimuovere l'ostruzione
Il motore non parte		Quadro elettrico non alimentato	Alimentare il quadro elettrico
		Cavo interno a quadro elettrico staccato	Contattare ufficio tecnico autorizzato
		Motore bruciato	Contattare ufficio tecnico autorizzato
Saltano i fusibili o l'interruttore di sovraccarico		La macchina non lavora secondo i dati di progetto	Ridefinizione dell'impianto
		Presenza di corpi o depositi che interferiscono nella rotazione della girante	Pulizia della macchina a ventilatore spento
Il quadro è alimentato ma l'aspiratore non funziona		Verificare che i fusibili di protezione siano danneggiati	Sostituire fusibile bruciato
		Cavo interno a quadro elettrico staccato	Contattare ufficio tecnico autorizzato
		Motore bruciato	Contattare ufficio tecnico autorizzato
Aumento vibrazioni o rumorosità del ventilatore		Posizionamento in aree riverberate	Spostare la macchina
		Connessione vite lente	Serrare la bulloneria
		Squilibrio delle parti rotanti	Contattare ufficio tecnico autorizzato
		Avaria dei cuscinetti	Contattare ufficio tecnico autorizzato
Dallo scarico fuoriesce polvere o scorie		Filtri danneggiati	Sostituire filtri
		Portata di aspirazione non adeguata all'inquinante	Contattare ufficio tecnico autorizzato

Tabella 10 - Identificazione e risoluzione dei problemi

17 Parti di ricambio

Per le specifiche controllare quanto riportato nella pagina 2 del presente manuale e nella tabella 1.

18 Smaltimento rifiuti

Il rifiuto prodotto dall'impianto consiste nel residuo di polvere con deposito dell'inquinante e dovrà periodicamente essere smaltito dall'utilizzatore tramite vettore autorizzato, previa analisi del rifiuto. Per quanto riguarda lo smaltimento dei filtri utilizzati, contattare gli organi competenti in materia o ditte specializzate.

INDEX

INDEX	24
1. Introduction	25
1.1 Aim of this manual	25
1.2 Definition	25
1.3 Privacy	25
1.4 Normative Reference.....	26
1.5 Notifications of errors and discrepancies.....	26
2. Securities and safety regulations	26
2.1 General information	26
2.2 Terms and general instructions for safety.....	26
3. Machine identification.....	28
4. General description	28
5. Noise risk	28
6. Fire risk.....	28
7. Technical and mechanical features	29
7.1 Filter elements	30
7.2 Electrical feature	31
7.3 Optional	32
7.3.1 ATEX motor and non-sparking nozzle	32
7.3.2 Pressure gauge	32
7.3.3 Control panel (optional)	32
7.3.4 Rectangular ejection pipe or silencer	34
7.3.5 HEPA filter on the expulsion.	34
7.3.6 Casing.....	34
7.3.7 Extension cord	34
7.3.8 Non-suction side bulkheads.....	34
7.3.9 Side bulkheads and the suction font case with metal mesh elements.....	34
7.3.10 Non-sparking screen	35
7.3.11 Plastic strips.....	35
7.3.12 Ceiling light.....	35
7.3.13 Wheel	35
7.3.14 Predisposition for a vice	35
7.3.15 Inspection door and front filter replacement.....	35
8. Designated use	35
9. Packing	36
10. Transport and handling	36
11. Installation and start-up.....	36
11.1 Positioning	36
11.2 Assembly	36
11.3 Power supply connection.....	36
11.4 Rotation direction test.....	37
12. Preparation for use	37
13. Utilization	37
14. Maintenance	38
14.1 Collection drawer	38
14.2 Checking and replacing filters.....	38
14.3 Maintenance for fan	39
14.3.1 Ordinary maintenance	40
14.3.2 Check minimum distances	40
14.3.3 Cleaning.....	41
14.3.4 Vibrometric check.....	41
15. Disassembly	41
15.1 Authorized personnel	41
15.2 Disassembly	41
16. Research and deleting defects of the plant.....	42
17. Spare parts	42
18. Waste disposal	42
Indice	43
Allegato / Attachment / Annexe 1 - Scheda per la manutenzione – Maintenance card - Carte de maintenance.....	62
Allegato / Attachment / Annexe 2 – Note – Notes - Notes	63

1. Introduction

1.1 Aim of this manual

The "use and maintenance manual" describes all necessary steps for the correct installation and use of the machine with great care to safety and environmental protection.

This manual should be read carefully before starting up the machine and kept close to machine for the user or the maintenance staff.

The machine was designed and built in compliance with the standard safety of industry. As confirmation of this, the machine has been applied the "CE" that ensures compliance with the Machinery Directive.

Any work of tampering on the device, which is not authorized, and / or any work performed by unskilled personnel could undermine the good operation of machine and could also alter performances.

For any further information not included in this manual you can contact:

GAMMA IMPIANTI SRL

Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro Torinese, Turin, Italy - Ph. +39 011 4502031 - Fax. +39 011 4703927

email: info@secureair.it – website: www.secureair.it

- The information contained in this manual are property of GAMMA IMPIANTI SRL.
- Reproduction is forbidden, without prior written authorization of GAMMA IMPIANTI SRL.
- GAMMA IMPIANTI SRL takes no responsibility for any errors that may appear in this document and reserves the right to change, without notice, the features of products of this manual.
- GAMMA IMPIANTI SRL declines all responsibility for any damage suffered by third parties as a result of improper installation, misuse, removing or disabling of safety devices installed.
- In any case the company GAMMA IMPIANTI SRL declines all liability for accidents or damage to the machine and its components, described in this document, if caused or resulted from an incorrect information use contained in this manual.

1.2 Definition

In this manual you will find the following terms ATTENTION, WARNING, NOTE to give emphasis to some instruction or information considered critical or unusual.

	ATTENTION INFORMATION OR PROCEDURE THAT IF NOT STRICTLY PERFORMED CAN CAUSE INJURING OR DEATH OF PEOPLE
	WARNING INFORMATION OR PROCEDURE THAT IF NOT STRICTLY PERFORMED CAN CAUSE SERIOUS DAMAGES TO THE UNIT OR ITS COMPONENTS
	Note Information or procedure able to make easier or simplify maintenance operations, or part of text to be highlighted.

Figure 1- Definition

1.3 Privacy

All technical information contained in this manual are a property of GAMMA IMPIANTI SRL and have to be considered of confidential nature: any disclosure or any copy are forbidden, without a written approval of GAMMA IMPIANTI SRL.

1.4 Normative Reference

This filtering unit is compliant with the following rules:

Machinery directive **2006/42/CE**

Low tension directive **2014/35/CE**

Safety of machinery **EN ISO12100:2010**

Safety of machinery - Electrical equipment of machines **EN60204-1**

Electromagnetic compatibility **2014/30/CE**

1.5 Notifications of errors and discrepancies

In order to insert in our manual, the most updated information, GAMMA IMPIANTI SRL is currently checking the reports received. We kindly ask to all operators to inform us about any error by using the enclosed form in enclosure no. 1.

2 Securities and safety regulations

2.1 General information

This section contains some important security rules that should be followed by operators to avoid injuries to people or damages to unit.

GAMMA IMPIANTI SRL is not able to preview all the circumstances that could be dangerous during the use or the maintenance of the unit, therefore the "WARNING" or "ATTENTION" messages of this manual or placed on the unit may not include all the possibilities of security precaution.

The security information of this manual must be integrated by the specific laws in force and by the rules issued from the public bodies responsible for prevention.

2.2 Terms and general instructions for safety

- ❖ Respect carefully the safety instruction of this manual.
- ❖ Is recommended to use the personal protective equipment specified by relevant regulations.
- ❖ After having removed the product from its packaging, ensure the integrity of this. In case of damage or if in doubt consult immediately a qualified staff.
- ❖ In the case that product has undergone a collision or has been dropped, proceed with the inspection of all its parts.
- ❖ If there are any structural deformations, or malfunctions occur, or some component is damaged, you must contact an Authorized Service Center.
- ❖ Do not install the unit in locations with explosive or aggressive atmosphere, if not openly designed and manufactured for that use.
- ❖ Use the machine with an ambient temperature (motor) between 0 ° C and + 40 ° C and in any case with a maximum relative humidity not exceeding 85%. Operate the machine only on horizontal land or paving.
- ❖ The machine and the surrounding area must be free from deposits and dangerous materials in general. If the environmental features for which is designed the machine will change, the manufacturer takes no responsibility for malfunction or possible risks and damage that might occur.
- ❖ The explosion-proof version is equipped with a explosion relief panel. If the explosion relief panel of the collector is not connected to a vent conduit, it is essential to leave a minimum distance of 1000 mm between the panel and any obstacles for the correct operation of the panel. It's important to pay attention to the area where the explosion vents to prevent injury to persons and / or property caused by the shock wave and the flame.
- ❖ Before any operation of cleaning and / or maintenance, switch off the machine. Make sure the power is shut off and the collector can't switch on again by accident.
- ❖ The use of any electrical appliance requires the observance of some basic rules, including:
 - Should not be touched with wet hands;
 - Should not be touched with bare feet.
- ❖ The stickers, which indicate a possible danger or recommendation of use, must not be removed.
- ❖ The machine must be subjected to periodic checks as indicated in the use and maintenance manual.
- ❖ The machine must be used only by authorized and trained people for the purpose; the same precaution applies also for people who have to perform maintenance. During maintenance take all possible safety rules, precautions and procedures required for each operation. During maintenance require that persons may be present as collaborators take the necessary security measures.

- ❖ The machine or its components must not be modified without the prior written authorization of GAMMA IMPIANTI SRL. If you perform modifications to the machine and its components, without the prior written authorization of GAMMA IMPIANTI SRL any form of warranty will decay. GAMMA IMPIANTI SRL takes no responsibility for any machine malfunction, damage to property or persons if they run unauthorized intervention.
- ❖ GAMMA IMPIANTI SRL takes no responsibility for any different use for which the machine was designed. For the use of this machine, see Section 6 of the manual - Designated use.
- ❖ Make sure all protections are properly fixed; in case they are damaged proceed to their immediate replacement and repair. Don't approaching the equipment unprotected and don't remove the cover when the circuits are working.
- ❖ At the end of the maintenance and / or repair, before reconnecting the machine to the power supply, the project supervisor must ensure that the protections and safety devices are properly installed.
- ❖ During cleaning and maintenance, wear suitable clothes and protective equipment.
- ❖ Don't carry out operations on the machine when it is working and without verifying that the machine is disconnected from the power supply.
- ❖ Use equipment and tools of the approved type.
- ❖ Check that the safety devices on the machine are kept in perfect working.
- ❖ Use only suitable devices in accordance to the handling of the machine.
- ❖ Do not fasten the machine to other foreign material.
- ❖ Do not place any tools and / or object on the machine.
- ❖ Do not insert foreign material of any kind that may cause damages or obstructions of the filtering section. Smoke near suction hoods is forbidden.
- ❖ The company responsible for safety must ensure that the staff in charge to use the machine has read and understood this manual in all its parts.
- ❖ It's responsibility of security manager of the company to verify the risk status of the company according to the current regulations.

	Remove power before any ordinary or extraordinary maintenance of the collector; all operations must be made with machines ordered in safe conditions. Contact with electric conductors not properly protected or insulated can be deadly. Only qualified personnel is authorized to perform on plant and electrical components. During maintenance isolate from electrical all circuits and equipment on which you have to take action.
	MAKE SURE THAT THE DEVICE IS INSTALLED AND USED IN ACCORDANCE WITH THE CURRENT LOCAL LAWS AND REGULATIONS. GAMMA IMPIANTI SRL takes no responsibility for consequential accidents of the machine in the following conditions: - Removal or modification of safety devices; - Non-compliance use as indicated by GAMMA IMPIANTI SRL. - Modification without prior authorization of GAMMA IMPIANTI SRL. - Use of accessories and spare parts not supplied by GAMMA IMPIANTI SRL. - Use the collector for different purposes from designated use.

3 Machine identification

The CE plate fixed to the machine identifies it.
The plate contains the following data:

❖ Manufacture logo	❖ CE logo	 by Gamma impianti srl Via Stroppiana 15 - 10071 - BORGARO (TO) Italy www.secureair.it Cod / PN : SBV100000000000 Portata / flowrate : 2000 mc/h Mat /SN : 181-700131 Motore / motor : 400V 3ph 50HZ (0,75Kw) Peso / weight : 140 Kg 
❖ Model	❖ Power	
❖ Description	❖ Voltage	
❖ Serial number	❖ Weight	
❖ Month and year of construction		

Figure 2– CE plate

4 General description

The suction bench SBV consists of a suction unit, a filter unit and an outlet of clean air. The structure of the filter unit is made of galvanized sheet panels grade punched with punch control and bended with 6 axes bend machine. The panels are coupled with electric welded or bolted together to form a single supporting container sealed. The air flow to be purified is conveyed to the filter thanks to the vacuum created within the bench, by a suitable fan connected to it through the pipe. The inlet of polluted air takes place both from the supporting surface that from the front wall.

The filter section consists of metallic pre-filters and then pocket filters with filtering media in glass microfiber. The suction zone is placed on the side wall of bench. The impeller and the casing of the fan are placed internally to suction bench, while the electric motor is external of structure. On the same side there is the discharge section of clean and filtered air.

If required, the SBV bench can be equipped with an ATEX certified motor and non-sparking nozzle which can help reduce the risk of ignition of fire phenomena but do not certify its use in ATEX certified areas.

5 Noise risk

Source of noise is made by air flow from the collection devices: the more the air flow goes slowly, the less noise you heard. Also, to have a good filtering performance and to prevent the deposit of powder inside the pipe, you have to maintain a minimum speed flow which depend on the treated dust.

Another source of noise is the fan: to reduce the perceived noise, the compartment in which is contained the impeller is coated with sheets of flexible polyurethane foam with open cells deadening.

6 Fire risk

The plant is fire risk if there are any incandescent particles contained in the air flow to be treated.

When the working can't exclude that fact will be appropriate to take further measures to detect the presence of sparks or adopt suitable alternative devices.



ATTENTION
DO NOT USE THE FILTER TO WORK ON DIRTY OR GREASY SHEETS BECAUSE THIS COULD CAUSE THE BEGINNING OF FIRE.

7 Technical and mechanical features

MODEL	A	A1 ¹	B2 ²	H1	H ³	a	b	c x d	h	Weight ⁴ [kg] SBV
	[mm]									
SBV 10	1200	930	900	920	1400	870	715	415x200	480	200
SBV 10X	1200	930	900	920	1400	870	715	415x200	480	203
SBV 15	1700	1430	900	920	1400	1370	715	415x200	480	265
SBV 15X	1700	1430	900	920	1400	1370	715	415x200	480	270
SBV 20	2200	1930	900	920	1400	1870	715	415x200	480	335
SBV 20X	2200	1930	900	920	1400	1870	715	415x200	480	340
SBV 30	3200	2830	900	920	1400	2730	715	415x200	480	420

Table 1 - Size Gamma Impianti Carbon Bench / Gamma Impianti Pocket Bench

1. With the expulsion pipe, the width increases of 450mm.
2. With the extension cord, the depth increases of 350mm
3. The high is variable of 40mm with extension of the feet on the bench's bottom.
3. The installation of the casing over the work surface area, it increases the high to 1940mm
4. The weight referees to the standard configuration without any optional

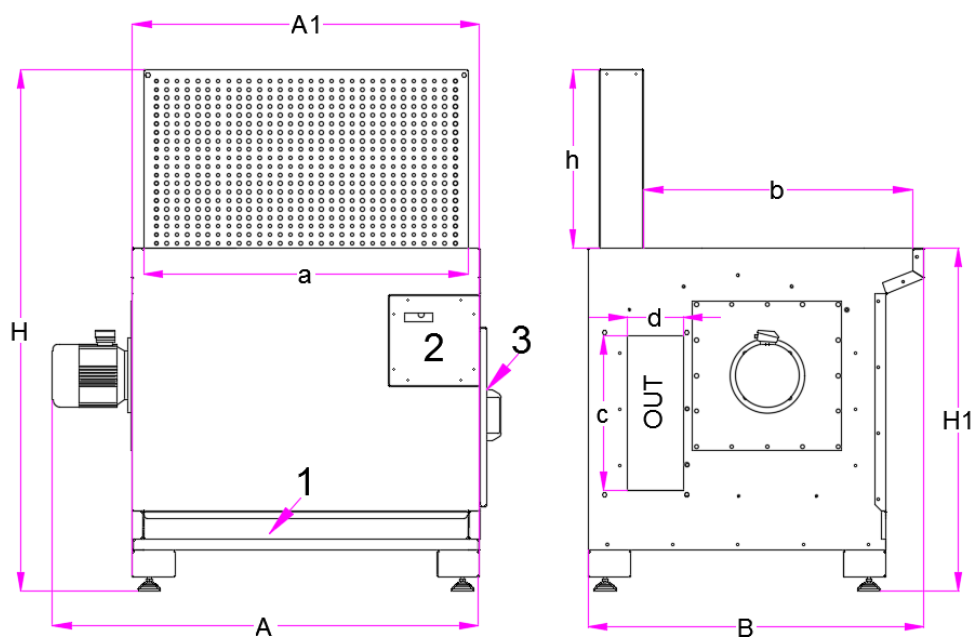


Figure 3 - Dimensions

- 1.** Collection Drawer **2.** Switch on/off – Pressure gauge - Touch screen optional **3.** Inspection door *

*In the event that it was requested during the order phase or if the counter is part of the smart line, the inspection door can be positioned frontally

Three-phase power supply					SBV	
Model	Power [kW]	Volt [V]	Amper [A]	Cable section [mm ²]	Residual pressure [mmH ₂ O]	Air flow [m ³ /h]
SBV 10	0.75	400/230	1.7 / 3.3	4 x 1,5	60	2000
SBV 10X	1.1	400/230	2.5 / 4.3	4 x 2.5	60	2250
SBV 15	1.1	400/230	2.5 / 4.3	4 x 2.5	60	2700
SBV 15X	1.5	400/230	3.3 / 5.56	4 x 2,5	60	3000
SBV 20	1.5	400/230	3.3 / 5.56	4 x 2,5	60	3300
SBV 20X	2.2	400/230	4.6 / 8.17	4 x 2.5	60	4500
SBV 30	2.2	400/230	4.6 / 8.17	4 x 2.5	60	4500

Single-phase power supply					SBV	
Model	Power [kW]	Volt [V]	Amper [A]	Cable section [mm ²]	Residual pressure [mmH ₂ O]	Air flow [m ³ /h]
SBV 10	0.75	230	4.95	3 x 1,5	60	2000
SBV 10X	1.1	230	6.45	3 x 1,5	60	2250
SBV 15	1.1	230	6.45	3 x 1,5	60	2700
SBV 15X	1.5	230	8.34	3 x 2,5	60	3000
SBV 20	1.5	230	8.34	3 x 2,5	60	3300
SBV 20X	2.2	230	12.25	3 x 4	60	4500

Table 2- Performance Gamma Impianti Carbon Bench / Gamma Impianti Pocket Bench

7.1 Filter elements

Model	Number	Dim. Metallic filter [mm]	Dim. Pocket filter [mm]	Filter surface [m ²]	Dimension of active carbon [mm]*	Active carbon* [Kg]
SBV 10	1	592x592x23	592x592x292	15	592x592x48	9
SBV 15	1	592x592x23 592x287x23	592x592x292 592x287x292	18+9	592x592x48 592x287x48	9+4.5
SBV 20	2	592x592x23	592x592x292	30	592x592x48	18
SBV 30	3	592x592x23	592x592x292	45	592x592x48	27

Table 3 - Dimensions of filtering elements

*Only for the SBV bench

Metallic filter – 1st Stage	
Efficiency class (CEN EN779)	G2
Efficiency group EN ISO 16890:2016	GROUP ISO ePM10 50% (ePM1 8% - ePM2,5 17% - ePM10 53%)
Medium gravimetric efficiency (sp.23mm)	70%
Maximum operating temperature:	200°C
Efficiency class (CEN EN779)	100%
Filter size	592x490x23 [mm]
1/2 filter size	592x290x23 [mm]

Table 4- Metallic filter

Pocket filter – 2nd Stage *			
The filter media is of glass microfiber paper			
Efficiency class (CEN EN779)	F7	F9	H13
Average colorimetric efficiency:	80-90%	95%	>99,95%
MERV	13	13	13
Maximum operating temperature:	80°C	80°C	70°C
Relative Humidity:	100%	100%	100%
Fire resistance (DIN53438)	Class F1	Class F1	Class F1
Pocket filter size	592x490x292		
1/2 pocket filter size	592x287x292		

Table 5- Pocket filter

Active carbon – 3rd Stage (only for SBV)		
Type of active carbon	205E	207C
Activation Process:	Steam	Steam
Density:	0,53 g/cm ³	0,50 g/cm ³
Moisture packaging:	3 % weight	3 % weight
Total specific surface (Bet method):	900 m ² /g	1050 m ² /g
Ash content:	10 % weight	< 3 % weight
Hardness:	97 %	97 %
Index if Iodine:	850 m ² /g	1100 m ² /g
Index of carbon tetrachloride:	45 % weight	55 % weight
Index of benzene:	25 % weight	28 % weight
Saturation	40 % weight	N.D.
S.O.V. treatment capacity	10/25 % weight	N.D.
Active carbon panel size	592x492x23 [mm]	
1/2 Active carbon panel size	592x287x23 [mm]	

Table 6– Active carbon filter data

7.2 Electrical feature

This suction bench is suitable with single-phase 220 V – 50 Hz tension triphase.

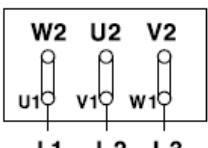
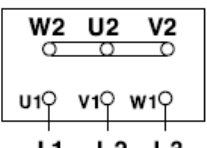
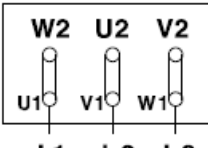
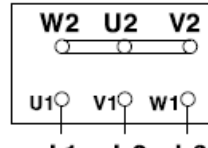
	ATTENTION Disconnect the power supply before any operations
	The connection of the power supply should only be by expert personnel and after using personal protective equipments Check that the electrical distribution line is sized based on the load of the machine designated installed and serviced all in compliance with the applicable provisions of the safety rules for "low voltage user system" Check the correct voltage value shown on the nameplate data of the individual motorisations and the type of the connection setup
	From 5.5kW 50Hz we recommend using star-delta starting or inverter starting or another type of gradual starting device  W2 U2 V2 U1 V1 W1 L1 L2 L3 Connection Δ 220 V  W2 U2 V2 U1 V1 W1 L1 L2 L3 Connection λ 380 V  W2 U2 V2 U1 V1 W1 L1 L2 L3 Connection Δ 380 V  W2 U2 V2 U1 V1 W1 L1 L2 L3 Connection λ 660 V

Figure 4– Electrical features

Dimensions of power supply cable are reported on tab. 12

Features Electric motor are reported on tab tab.12.

Electric scheme: par.11.3

7.3 Optional

7.3.1 ATEX motor and non-sparking nozzle

The installation of an ATEX certified electric motor and any non-sparking nozzle located at the inlet to the impeller are elements indicated that it is now impossible to absolutely exclude the possibility of an explosion. The non-sparking mouthpiece reduces the possibility that any incandescent element can reach the impeller while the certification of the motor ensures that it cannot itself be the cause of explosive phenomena.

However, the installation of these devices is not sufficient either to treat potentially explosive dusts or to allow the installation of the bench inside ATEX certified areas.

7.3.2 Pressure gauge

If requested in the offer phase, the bench can be equipped with a suitably calibrated pressure gauge to indicate the progressive state of clogging of the filter elements. Should the indicator reach the gauge's end zone, it will be necessary to replace the filter elements.

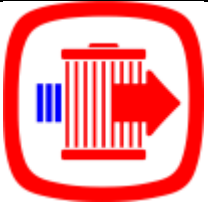
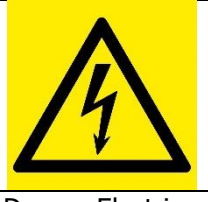
7.3.3 Control Display touch screen (optional)

Procedure for using the suction bench:

- Connect the suction bench to the power supply and check that the display is turned on;
- Press the Start button to switch on the fan;
- Press the Stop key to switch off the fan;
- Do not disconnect the bench from the power supply until the end of the post cleaning (if set).
- At the end of the post cleaning, disconnect the bench from the power supply.

Pictograms meaning

This paragraph lists the meanings of the pictograms on the machine, their use allows you to quickly and uniquely provide the information necessary for the correct use of the machine in safe conditions.

					
Check filters.	Change filters.	Maintenance required.	Motor fault.	It is forbidden to go up.	Do not disconnect the electrical power supply
					
No smoking or use of open flames.	Danger Electric voltage	Attention machine with automatic start.	Hand protection. Protection des mains.	Danger read instruction manual.	

Display touch screen

The on-board display is supplied with factory settings suitable for the product on which it is installed.

By accessing specific functions it is possible to intervene on some parameters, in any case it is possible to return to the initial setting parameters by "restoring the factory data".

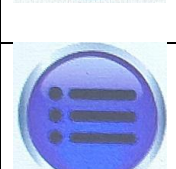
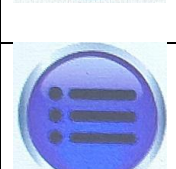
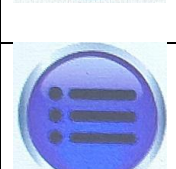
The bench is equipped with a multifunction touch screen display complete with ON, OFF and MENU keys.

The following parameters are shown on the main screen of the display:

Clogging: XX Pa. Indicates the clogging status of the filters by providing the differential pressure in Pascal.

Hours worked: XX h. Indicates the activation hours of the fan.

Maintenance hours: XXX h. Indicates the hours set for maintenance.

	In the operation screen on the display there are the following keys: <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1118 875 1294 1043">  </td> <td data-bbox="1294 875 1508 1043"> Button ON Fan switch on </td> </tr> <tr> <td data-bbox="1118 1043 1294 1211">  </td> <td data-bbox="1294 1043 1508 1211"> Button OFF Fan switch off </td> </tr> <tr> <td data-bbox="1118 1211 1294 1379">  </td> <td data-bbox="1294 1211 1508 1379"> Button MENU Menu opening. </td> </tr> <tr> <td data-bbox="1118 1379 1294 1570"></td> <td data-bbox="1294 1379 1508 1570"></td> </tr> </table>		Button ON Fan switch on		Button OFF Fan switch off		Button MENU Menu opening.		
	Button ON Fan switch on								
	Button OFF Fan switch off								
	Button MENU Menu opening.								

Press the MENU key to access another drop-down menu where the functions with which it is possible to interact are displayed.

Some of these items cannot be used depending on the machine on which the display is installed.

The arrows shown on the display are used to change the screen displayed.

Feature List:

Cyclic timer settings	Cannot be used for SBV
Economizer settings	Cannot be used for SBV
Clogging Settings	Hours to maintenance. With the reset button the working hours count is reset
	Filter control (Pa). With the + and - keys you can adjust the value
	Change Filters (Pa). With the + and - keys you can adjust the value
Post-cleaning setting	Cannot be used for SBV

Zero Pa calibration	To be used with the vacuum cleaner off and with new filters.
Function choice	By selecting this item, the "OK" button appears. Pressing it zeroes the pressure switch.
Factory data reset	By selecting this item, two buttons appear for choosing factory data reset.
Technical settings	Cannot be used for SBV
Firmware version	Firmware version

7.3.4 Rectangular ejection pipe or silencer

The bench can be equipped with a 1000mm rectangular channel and relative rectangular curve to direct the expulsion upwards. The curve is equipped with relative flange to allow fixing to the ejection mouth of the bench itself. The channel can be internally lined with sound-absorbing material which allows to reduce about 4db of noise (the noise is strictly influenced by the workplace and by the final position of the device)

7.3.5 HEPA filter on the expulsion.

On the top of the expulsion pipe or silencer it is possible to install a specific slot for an HEPA pocket filter (592x592). The HEPA filter permit the reimmersion inside the work place for short period. The installation of the HEPA filter reduce the airflow of 15%.

The installation of the expulsion pipe and the HEPA filter increase the width and the high of the bench.

7.3.6 Casing

The casing of the counter provides for the construction of a galvanized sheet structure that completely covers the worktop on three sides and also in the upper part. The structure allows to confine the dust generated during the work carried out on the bench in order to maximize the collection. The realization of this structure does not increase the height of the front suction case, but only the installation. If the structure is required, it can be made of Lexan. The box can be integrated with the ceiling light to ensure better visibility inside.

The installation of this superstructure brings the overall height of the bench to 1950mm

7.3.7 Extension cord

If requested during the offer, the bench can be supplied with a 350mm long non-suction extension which allows to increase the useful support surface of the bench

7.3.8 Non-suction side bulkheads

The non-suction side bulkheads allow to delimit the work surface to reduce the dispersion of material and therefore increase its uptake. The bulkheads are fixed to the side structure of the benches by means of hinges which, if necessary, allow them to be lowered to allow machining of components longer than the work surface

7.3.9 Side bulkheads and the suction front case with metal mesh elements

The side bulkheads and the suction front case can be integrated with metal mesh elements. This solution prevents possible sparks that are generated during machining or due to accidental contact of the tools with the bench from bouncing off the side surfaces and then being sucked up by the bench itself.

The metal mesh retains any sparks and facilitates their extinction by protecting the filters from possible fire phenomena.

7.3.10 Front case with Andrae®

The suction front case can be supplied with an Andrae® filter

TECHNICAL DATA FILTER PAPER	
Thickness	60 mm
Front layer	Carta 260 gr/m2
Back layer	Carta 250 gr/m2

Recommended air speed	0.5 – 1.0 m/s
Pressure loss at 0.75 m / s	3 mm.H2o
Maximum recommended pressure drop	13 mm.H2o
Final recommended pressure drop	25 mm.H2o
Accumulation capacity at 0.75 m / s - 130 Pa (depends on the type of paint used)	fino a 18 kg/m2
Filtration efficiency (0.75 m / s) (depends on the type of paint used)	91% - 98% (ASHARAE 52.76)
Maximum resistance temperature	180°
Recommended number of folds per meter	26
Color	bianco

7.3.11 Non-sparking screen

The non-sparking screen allows to significantly limit the passage of possible sparks, which are generated during the processing phases, and which are sucked through the plane itself. The non-sparking surface is located below the work surface and is made of metal mesh. This device allows to preserve the filtering elements from possible fire phenomena.

	ATTENTION The installation of the non-sparking surface and the metal elements on the front case and on the side bulkheads, does not absolutely exclude the possibility of fires occurring inside the counter itself.
---	---

7.3.12 Plastic strips

The strips are arranged on the perforated surface from a distance of 15 cm from each other. They are particularly useful in case it is necessary to preserve as much as possible the machined pieces from possible abrasions that can occur in contact with the suction table

7.3.13 Ceiling light

The ceiling light can be installed both above the front suction case and inside the box to allow better illumination of the work surface. the ceiling light is powered by the same switch / control unit and does not require additional wiring when installing the bench

7.3.14 Wheal

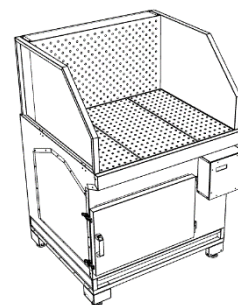
In place of the adjustable feet which the bench is supplied in its standard version, the SBV benches can be equipped with wheels for handling. The installation of the wheels involves an increase in the height of the work surface from the support surface

7.3.15 Predisposition for a vice

The bench can be equipped with an element that allows the attachment of a vice. The bracket is anchored to the front of the bench and to the suction table in order to ensure maximum stability.

7.3.16 Inspection door and front filter replacement

In the event that it was requested during the order phase or if the counter is part of the smart line, the inspection door is positioned at the front. The replacement of the filters takes place by opening the front door.



8 Designated use

The machine is designed and built for suction and filtration of dust produced by processing of specific materials. The filter doesn't be used with dust with high degree of humidity or in operating conditions other than those foreseen during the design.

The machine must be use only and exclusively in the event that the treated product cannot cause fire or explosion. The machine doesn't be installed in ATEX zone or for treatment for explosive dust.

Specifically, the machine is made and destined for the sole process for which it was requested and whose specifications have been indicated in the offer phase; acceptance of the same entails confirmation of the intended

use. In the case of improper use, or if the type of processing to which the machine is destined is not specified, **GAMMA IMPIANTI SRL** disclaims any liability in the event of any malfunctions or accidents.

	ATTENTION: ANY OTHER OPERATION OR WORK NEAR THE EXHAUST HOODS IS FORBIDDEN BECAUSE IT MAY CAUSE DAMAGE OR FIRE.
---	--

9 Packing

The machine is supplied mounted.

10 Transport and handling

During the transport:

- Do not place material on the packed machine;
- Do not expose the machine to atmospheric agents;
- For the handling use the space under base of the bench;

	ATTENTION: FOR HANDLING THE COLLECTOR USE PROPER TOOLS AS CURRENT REGULATION
---	---

11 Installation and start-up

11.1 Positioning

Do not expose the machine to weathering, especially during use and / or storage in the warehouse. Use the machine in temperature (to the motor) between 0 ° C and + 40 ° C and in any case with a maximum relative humidity which does not exceed 85%.

Switch on the machine only on land or paving horizontal. Do not place any tools and / or object on the machine. Do not place the bench near machines or anything that can produce or produces sparks or flames or any other element that can be a source of fire ignition.

The area location must be accessible to any cleaning, maintenance and repair, and must present levelled and still be able to withstand a distributed load and concentrated suitable to the machine installed.

The machine cannot be placed in ATEX classified location.

11.2 Assembly

The machine is supply assembling

11.3 Power supply connection

	ATTENZIONE TUTTE LE OPERAZIONI RIGUARDANTI IL COLLEGAMENTO DELL'UNITA ALLA RETE ELETTRICA E LA MESSA IN FUNZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA PERSONALE SPECIALIZZATO.
	ATTENZIONE LA RETE PRINCIPALE DEVE ESSERE PROTETTA A MONTE CONTRO I DANNI INDIRETTI IEC 204-1
	AVVERTENZA PRIMA DI COLLEGARE IL DEPURATORE ALLA LINEA ELETTRICA VERIFICARE CHE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE SIA 400V/50HZ TRIFASE, ALTRIMENTI SEGUIRE LE INDICAZIONI FORNITE NELLE AVVERTENZE CONTENUTE IN PAR.5.2

Machine with fan and control panel and/or thermal magnetic circuit breaker

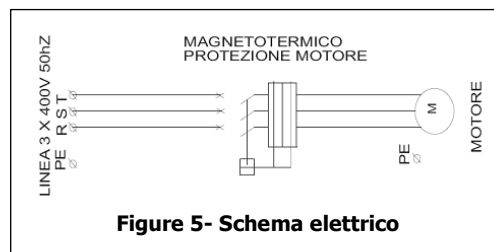
The machine is complete with all electrical feature that they are necessary for working include thermal and electrical protection.

Inside the panel, once the plug has been disconnected, remove the cover and connect the cables to the appropriate terminal block L1-L2-L3 for connecting the power supply line. Connect ground wire.

The power supply line of the machine board must be sized and protected so as to ensure both operation in the case of engine start (starting) and protection against indirect contacts coordinated with the resistance value of the earth leakage system present, and therefore a supply with a conduit having a section of at least 6 mm² must be provided, protected by a differential magnetothermal device with a calibration of 3 x 32 A Idn = 0.03.

It must also be ensured that the overall voltage drop with the machine in operation guarantees at least a voltage of 375 V.

Once the power supply line is connected, before putting the machine into service, in order to guarantee the correct operation of the whole system, the correct direction of rotation of the motor must be checked.



AVVERTENZA

For normal operation, the machine must be equipped with a start button and a stop button.

11.4 Rotation direction test



Check the direction of rotation procedure on manual of the aspirator

For this check follow these steps:

1. Make sure that the machine is able to operate for placement and assembling, and that there are no foreign bodies inside the equipment;
2. Turn on the machine with the start button and check that the direction of the electric motor or the electric fan is agreed to the one indicated by the arrow above applied;
3. Turn off the machine with the stop button;
4. If the rotation is in wrong direction, reverse two supply phases between them and try again from point 1 to 3 (points above).

All adjustments inside the control panel and the control unit of the cyclic pulse generator can only be made by qualified personnel and after having read the manual.

12 Preparation for use

The unit preparation consists:

- ❖ Connection to power supply, see section 11.3;
- ❖ Connection to expulsion piping.

13 Utilization



ATTENTION

Check carefully that the suction place connected to the machine are opened, free of foreign bodies and unable to suck anything not specify in chapter "Designated Use" Improper use may damage the machine, and also involves the end of warranty.

Press the power switch.

Once finished the processing press the shutdown switch.

To switch on the bench use the controls on the display (accessory) as described in Chapter 13.

To switch off the bench, use the controls on the display (accessory) as described in Chapter 13.

14 Maintenance

	ATTENTION Read carefully section 2 before doing any maintenance
	ATTENTION All maintenance and repair works should be done by a professional who has read and understood the manual of use and maintenance.

14.1 Collection drawer

With the machine off, open the collection drawers and empty them. The frequency of cleaning is determined by the amount of slag produced. In any case it is advisable to empty it daily.

14.2 Checking and replacing filters

	ATTENTION All maintenance and repair works should be done by a professional who has read and understood the manual of use and maintenance.
	ATTENTION All maintenance and repair works must be made by specialized personnel equipped with adequate personal protective equipment (ppe) such as glasses, masks, gloves and anti-slip shoes. Evaluating other means of individual devices in accordance with the pollutant treated by the filter.

If there is a pressure gauge or the display refer to that for evaluate the clogging conditions of filters. When the arrow arrives in the red section of the scale or when the display reports the message, it is necessary to verify the presence of obstruction in the outlet pipe that can be cause a reducing of the performance.

When there isn't obstruction in the inlet or in the outlet pipe, it is necessary replace the filters.

Access to filters is done by removing the lateral door.

Under specific request, it is possible to realize the filter with frontal door for the checking and replacement of the filter.

Before carrying out any type of operation, it is necessary to have all the necessary precautions to protect the health of the operator as prescribed from the law.

For check or replace the filter follow the procedure:

- Disconnect electric power supply;
- Open lateral or the front door;
- Extract all filters inside;
- If active carbon panels are present, follow the instructions in the next paragraph.
- Clean inside the bench being carefully to don't damage the guides
- The metallic filter can be partially restored using water with low pressure. Before the reposition of the metallic filter inside the bench it is important to be sure that it is dry. If it is impossible to clean the filter, you must replace it.
- Insert the new filters, making sure they are well positioned on the guides so as to be well stable;
- Close the door being sure that anything is remained inside the bench.

The operation of checking and replacing filters is periodic. Maintenance must be carried out according to what is reported in table 7 but it is still susceptible to variations depending on the powder treated especially for the active carbon panel.

Period [hours]	Type of maintenance intervention	Element
100	Verify the integrity of filters and possible cleaning. If it appears dirty, wash it completely with a degreaser in apposite rooms in relation to operation. Blow with compressed air	Metal filter
300	Verify the integrity of the filters in the machine and their fastening	Pocket filter
500	Filter replacement (it depends on the dust and the aspirated quantities)	Active carbon
900	Filters replacement (it depends on the dust and the aspirated quantities)	Pocket filter
Symbols Display	Type of maintenance intervention	Element
	Check the filters. Check the integrity of the filters and if possible clean them. If they appear dirty, clean them completely with degreaser in rooms appropriate for the operation. Blow with air	Metallic, Synthetic and Pocket filter
	Change the filters. Replace the filters	
	Global filter control, from structure to filters. Reset maintenance hours counter. Read the instructions in par.13.2	Machine

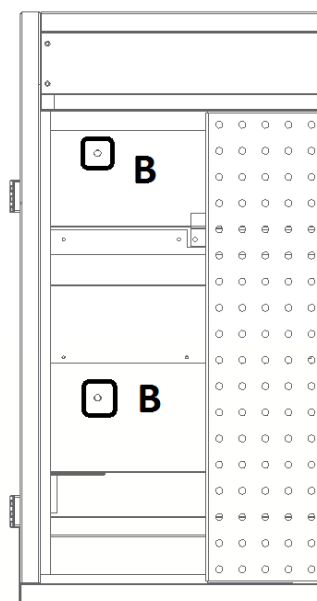
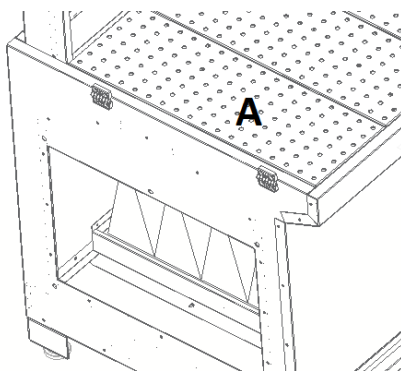
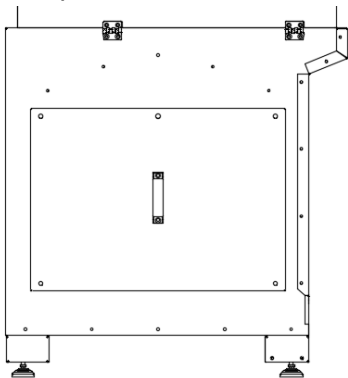
Table 7– Maintenance operations

	WARNING Completing the maintenance, check that everything was reassembled correctly
	Note Follow the regulations for the disposal of dirty filters

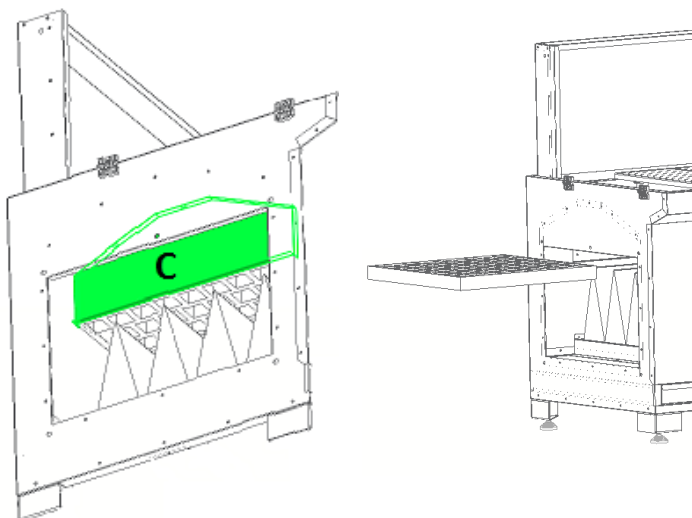
14.2.1 Instructions changing activated carbon filters

To replace the activated carbon filters on the bench, the retaining wall shown opposite must be removed.

1. Remove the side filter containment door;
2. Remove the first worktop from the side where the filter access door (A) is located;
3. Unscrew the two bolts (B) on the sheet metal under the worktop shown in the picture below;



4. Remove the retaining wall of the activated charcoal filter (C);
5. Remove the activated charcoal filter;
6. Clean the guides of any dirt;
7. Insert new activated charcoal filters;
8. insert retaining wall of active carbon filters by screwing in the two bolts removed in step 3;
9. Replace work surface;
10. Screw the side filter containment door back on.



14.3 Maintenance for fan

14.3.1 Ordinary maintenance

	ATTENTION Perform the maintenance operations exclusively with the machine off disconnected from the electrical power supply. Before starting it make sure there are no metal foreign bodies inside the body of the machine. Check the gaskets after having removed the parts that are bolted together; when the gaskets no longer guarantee proper sealing, replace them.
	WARNING It is prohibited to stop the machine until the fluid inside it reaches a temperature below the 60°C, prevents risk for the operator and damage to the motor and the single-block due to the excessive heat. If this temperature cannot be guaranteed, provide for the external cooling system. If the temperature inside the machine rises when this is not being used, the user must bring it back with his own means, to value below 60°C before starting it.

14.3.2 Check minimum distances

	WARNING Every time is carried out it is necessary to check that the gaps between the mobile and fixed parts remain 1% larger than the diameter of possible contact and in any case never less than 2mm. They must never exceed 20mm. Should the distances be reduced, this may be due to the reason below: • The screw may have loosened as, during normal operations, the machine generates vibrations that can interfere with the tightening of bolts and nuts and therefore these may need to be realigned. • The machine may have been subjected to deformation and therefore some of its components or the entire structure may need to be replaced. • Contact technical support before restarting the machine
---	---

14.3.3 Cleaning

	WARNING When the removing any dust there may be on the machine, make sure you do not disperse the dust in the surrounding area. The user must provide for the selection of products suitable for cleaning operations according to the type of plants and safety sheet of the product carried. During cleaning operations, the operator must use adequate personal protective equipment and in particular should use masks to protective airways-their class should be based on the type of dust filtered as well gloves or clothing. It is mandatory for the installer to place information about the nature of the hazard, as installers are aware of the actual composition and hazards of the processed fluid. We recommended constantly ensuring the rotor is clean. If the machinery carries solid materials or materials that can adhere to the rotor, this needs to be cleaned frequently: any stratification of the material, dust, grease, etc. on the rotor causes an imbalance of the rotor itself, resulting in damage to transmission parts and/or to the electric motor. When cleaning the rotor, make sure you thoroughly clean every single part; residues settle left in confined areas may cause more unbalance than layer of dirt, so the rotor must be thoroughly cleaned. After restarting it, it is necessary to check with particular care that the vibrations generated by the machine have not increased. If it has not been cleaned thoroughly it may have generated unbalances that may affect the balancing of the rotor. In this case it is necessary repeat cleaning operations more rigorously.
---	--

14.3.4 Vibrometric check

	WARNING Use a vibrometer to check the vibrations; the machine must not tend to degenerate. If it does check that the installation was carried out suitably. The cause may be: • worn out bearing (20.000 hours of service in good working conditions) • the rotor s out of balance (change it or send it to re-balancing)
---	--

Type of check maintenance	Method	Frequency	Date of check and name of main. tech		
General check of fan state	Visual	150 hours			
Check minimum distances (GAPS)	Visual	150 hours			
Cleaning	Manual	See specific section			
Check continuity of equipotential circuit for earthing connection.	Instrumental	2000 hours			
Bolt tightening check	Manual	150 hours			
Check state of seals and gaskets	Visual	150 hours			

Table 8- Schedule maintenance summarising table

15 Disassembly

15.1 Authorized personnel

Assembly and disassembly can be done only by skilled personnel, trained and authorized knowing all the procedures described in this manual. All the mentioned operations must be performed at least by two people.

15.2 Disassembly

Follow the instruction here below for a correct disassembly of the unit:

- ❖ Unplug the machine from the power line;
- ❖ Empty the collection drawer;
- ❖ Disconnect the machine from the exhaust line;
- ❖ Remove / disconnect any other element connected to the filter but not belonging to it.

16 Research and deleting defects of the plant

There is a wide range of defects that can occur while unit working. Here below you will find a list of the most common defects and their probable cause and solution. If defect still remain despite the proposed solution, we suggest you to contact GAMMA IMPIANTI SRL describing the problem and the conditions of the unit.

For defects research and elimination see table 9

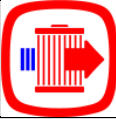
Problem		Cause	Solution
	Display image	Increasing clogging	Clean filter
			Change the filter
	Display image	Clogged filter	Filter must be change
	Display image	Achieving maintenance working hours	Total filter check, from structure to filters. Reset maintenance hour count. Read instructions in section 15.1
Machine turning off		No power	Check the connection to the power line
		No power because circuit breaker is tripped	Reset the circuit breaker. If the problem persists, contact authorized technical department.
		Blown fuse	Replace blown fuse
		Cable disconnected	Contact authorized technical department
Insufficient suction		Clogged filters	Replace filters
		Suction and / or expulsion line obstructed	Remove obstruction
		Damaged filter	Replace filter
		Opposite rotary direction	Check par.11.4
		Shutter close	Open shutter
Machine turning off		No power	Check the connection to the power line
		No power because circuit breaker is tripped	Reset the circuit breaker. If the problem persists, contact authorized technical department.
		Blown fuse	Replace blown fuse
Increasing the vibration and noise from the fan		Various	Contact the technical office
Dust or slug comes out		Damaged filter	Replace filter
		Opposite rotary direction	Check par 11.4
		Suction and / or expulsion line obstructed	Remove obstruction

Table 9- Research and deleting defects

17 Spare parts

Check page 2 of this manual or contact the technical office.

18 Waste disposal

For disposal of used filters, please contact the relevant organs or specialized companies.

Indice

Indice	43
1	Introduction 44
1.1	But du manuel..... 44
1.2	Définitions..... 44
1.3	Confidentialité 44
1.4	Références normatives..... 45
1.5	Signalement d'erreurs et de divergences 45
2	Réglementation de sécurité et de prévention des accidents 45
2.1	Généralité 45
2.2	Règles générales et consignes de sécurité..... 45
3	Identification de la machine 46
4	Description générale 47
5	Risque de bruit 47
6	Risqué Incendies 47
7	Caractéristiques techniques et mécaniques 48
7.1	Données filtre..... 49
7.2	Caractéristiques électriques..... 50
7.3	Accessoires optionnels 50
7.3.1	Moteur ATEX et rasage anti-étincelles 50
7.3.2	Manomètre 50
7.3.3	Control panel Display touch screen contrôle 51
7.3.4	Canal rectangulaire avec échappement ou silencieux 53
7.3.5	Filtre absolu H13 en éjection 53
7.3.6	Caisson..... 53
7.3.7	Relonge sans aspiration 53
7.3.8	Paroi latérale sans aspiration 53
7.3.9	Paroi latérale et paroi frontale avec maille d'acier 53
7.3.10	Paroi frontale avec Andreae® 53
7.3.11	Rasages anti-étincelles..... 54
7.3.12	Lattes en plastique sur plan de travail 54
7.3.13	Plafonnier 54
7.3.14	Roues 54
7.3.15	Préparation au vice..... 54
7.3.16	Remplacement de la porte d'inspection et du filtre avant 54
8	Utilisation..... 54
9	Procédures d'emballage 54
10	Transport et déplacement 54
11	Installation et mise en service 55
11.1	Placement..... 55
11.2	Montage 55
11.3	Connexion à l'alimentation 55
11.4	Contrôle du sens de rotation 56
12	Préparation à l'utilisation 56
13	Utilisation..... 56
14	Entretien..... 56
14.1	Vérifier et nettoyer le tiroir de récupération des déchets 57
14.2	Vérification et remplacement des filtres..... 57
14.2.1	Instructions pour le remplacement des filtres à charbon actif 58
14.3	Entretien aspirateur 59
14.3.1	Entretien ordinaire..... 59
14.3.2	Contrôles des distances minimum 59
14.3.3	Nettoyage 59
14.3.4	Contrôle vibrométrique 60
15	Démontage 60
15.1	Personnel autorisé 60
15.2	Opérations de démontage..... 60
16	Recherche et élimination des défauts du système 60
17	Pièces détachées 61
18	Élimination des déchets 61
Allegato / Attachment / Annexe 1 - Scheda per la manutenzione – Maintenance card - Carte de maintenance	62
Allegato / Attachment / Annexe 2 – Note – Notes - Notes	63

1 Introduction

1.1 But du manuel

Le "Manuel d'utilisation et d'entretien" décrit toutes les étapes nécessaires à l'installation et à l'utilisation correctes de la machine, en accordant une attention particulière à la sécurité et à la protection de l'environnement. Ce manuel doit être lu avec le plus grand soin avant la mise en marche de la machine et stocké à proximité de la machine, à la disposition de l'utilisateur ou du personnel de maintenance.

La machine a été conçue et construite conformément aux règles de sécurité du secteur. Pour preuve, la marque "CE" a été apposée sur la machine, ce qui garantit la conformité avec la Directive Machines.

Toute altération de l'appareil non autorisé et / ou toute intervention effectuée par du personnel non qualifié pourrait compromettre le bon fonctionnement de l'appareil et en altérer considérablement les performances.

Des informations supplémentaires ne figurant pas dans ce manuel peuvent être demandées directement à :

GAMMA IMPIANTI SRL

Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro Torinese (TO) - Tel. +39 011 4502031 - fax. +39 011 4703927

email : info@secureair.it - website : www.secureair.it

- Les informations contenues dans ce manuel sont la propriété de GAMMA IMPIANTI SRL.
- La reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable de GAMMA IMPIANTI SRL.
- GAMMA IMPIANTI SRL n'assume aucune responsabilité pour les erreurs qui pourraient apparaître dans le document et se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques du produit dans ce manuel.
- GAMMA IMPIANTI SRL décline toute responsabilité pour les dommages subis par des tiers en raison d'une installation incorrecte, d'une utilisation, d'un retrait ou d'une désactivation incorrecte des dispositifs de sécurité installés.
- En aucun cas la société GAMMA IMPIANTI SRL sera tenue responsable des accidents ou dommages à la machine et à ses composants, décrits dans ce document, s'ils sont causés ou résultent d'une utilisation incorrecte des informations contenues dans le manuel.
- GAMMA IMPIANTI SRL part du principe que les réglementations en vigueur en matière de sécurité et d'hygiène sont respectées dans les usines où la machine est destinée.

1.2 Définitions

Lors de la rédaction du manuel, les termes ATTENTION, AVERTISSEMENT et REMARQUE sont utilisés pour mettre en évidence des instructions ou des informations considérées comme critiques ou inhabituelles.

	ATTENTION INFORMATIONS OU PROCÉDURES QUI, S'IL N'EST PAS STRICTEMENT SUIVI, PEUVENT CAUSER DES BLESSURES OU LE DÉCÈS DE PERSONNES.
	AVERTISSEMENT INFORMATIONS OU PROCÉDURES POUVANT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES À LA MACHINE OU AUX COMPOSANTS INDIVIDUELS, SI CELLES-CI NE SONT PAS STRICTEMENT SUIVIES
	REMARQUE Informations ou procédures susceptibles de faciliter ou de simplifier les opérations de maintenance, ou de toute façon une partie du texte d'une importance particulière que vous souhaitez surligner.

Image 1- Symboles du manuel

1.3 Confidentialité

Les informations techniques contenues dans ce manuel sont la propriété de GAMMA IMPIANTI SRL et doivent être considérés comme confidentiels : par conséquent, la divulgation et la reproduction, même partielle, sont interdites sans autorisation écrite de GAMMA IMPIANTI SRL.

1.4 Références normatives

La machine à épurer faisant l'objet de cette publication répond aux réglementations suivantes :

Directive machines **2006/42/CE**

Directive basse tension **2014/35/CE**

Sécurité des machines **EN ISO12100 :2010**

Sécurité des machines - **Équipement électrique pour machines EN60204-1**

Compatibilité électromagnétique **2014/30/CE**

1.5 Signalement d'erreurs et de divergences

Afin d'inclure les informations les plus récentes dans les manuels, notre société effectue une analyse des rapports reçus. Les opérateurs sont invités à signaler toute inexactitude avec le module dans l'Annexe 2

2 Réglementation de sécurité et de prévention des accidents

2.1 Généralité

Cette section contient certaines normes de sécurité de base qui doivent être respectées par les opérateurs en charge de l'utilisation et de la maintenance afin d'éviter les blessures corporelles et les dommages graves à la machine. GAMMA IMPIANTI SRL ne peut prévoir toutes les situations pouvant créer un danger potentiel lors de l'utilisation ou de la maintenance de l'installation ; pour cette raison, les messages de sécurité inclus dans le manuel et / ou indiqués sur les plaques d'immatriculation des appareils peuvent ne pas contenir toutes les mesures de sécurité possibles. Les informations de sécurité contenues dans ce manuel doivent dans tous les cas être complétées par les dispositions spécifiques de la loi et par les réglementations correspondantes édictées par les organismes publics responsables de la prévention

2.2 Règles générales et consignes de sécurité

- Respectez scrupuleusement et attentivement les consignes de sécurité données dans ce manuel.
- Il est recommandé d'utiliser les équipements de protection individuelle indiqués dans les réglementations en vigueur.
- Après avoir libéré le produit de son emballage, assurez-vous de son intégrité. En cas de dommage ou de doute, contactez immédiatement un centre de service autorisé.
- Si le produit a subi un choc important ou s'il est tombé contactez immédiatement un centre de service autorisé
- Si des déformations structurelles ou des dysfonctionnements se produisent ou si certains composants sont endommagés, arrêtez immédiatement d'utiliser le filtre et contactez GAMMA IMPIANTI SRL.
- N'installez pas l'appareil dans des endroits présentant une atmosphère explosive ou agressive, à moins que cela ne soit spécifiquement conçu et construit pour cet usage
- N'installez pas l'appareil dans des endroits présentant une atmosphère explosive ou agressive, à moins que cela ne soit spécifiquement conçu et construit pour cet usage.
- N'utilisez pas l'appareil pour aspirer des poussières et / ou des vapeurs inflammables
- Utilisez la machine à une température ambiante (au niveau du moteur) comprise entre 0 ° C et + 40 ° C et dans tous les cas avec une humidité relative maximale ne dépassant pas 85%. Utilisez la machine uniquement sur des sols horizontaux
- La machine et ses environs doivent être exempts de dépôts dangereux et de matériaux en général. Si les caractéristiques environnementales pour lesquelles le fonctionnement de la machine est conçu doivent être modifié, le fabricant ne peut pas être tenu responsable de tout dysfonctionnement, ni des risques et dommages pouvant en résulter.
- Avant toute opération de nettoyage et / ou de maintenance, éteignez l'appareil. Assurez-vous que l'alimentation a été débranchée et que l'interrupteur ne peut pas être réactivé accidentellement.
- L'utilisation de tout appareil électrique implique le respect de certaines règles fondamentales, parmi lesquelles :
 - -il ne doit pas être touché avec des mains humides ou mouillées
 - -ne doit pas être touché pieds nus
- Les étiquettes adhésives, qui signalent tout danger ou toute recommandation d'utilisation, ne doivent pas être enlevées.
- La machine doit être soumise à des contrôles périodiques, comme indiqué dans le manuel d'utilisation et de maintenance.
- La machine ne doit être utilisée que par du personnel autorisé et formé à cet effet. la même précaution s'applique également aux personnes qui font la maintenance. Lors de la maintenance, respectez toutes les règles de

sécurité, les précautions possibles, ainsi que toutes les précautions et procédures indiquées pour chaque opération. Pendant la maintenance, exigent que toute personne présente en tant que collaborateur adopte les mesures de sécurité nécessaires.

- La machine, ou ses composants, ne doivent pas être modifiés sans l'autorisation écrite préalable de GAMMA IMPIANTI SRL. Si des modifications sont apportées à la machine et à ses composants, sans l'autorisation écrite préalable de GAMMA IMPIANTI SRL toute forme de garantie expirera. GAMMA IMPIANTI SRL pas responsable des dysfonctionnements de la machine, des dommages à la propriété ou des personnes si des opérations non autorisées sont effectuées
- GAMMA IMPIANTI SRL il n'est pas responsable de toute utilisation autre que celle pour laquelle la machine a été conçue. Pour l'utilisation de la machine dans l'objet du manuel, voir Chap.6 - Destination d'utilisation.
- Assurez-vous que toutes les protections sont correctement sécurisées. s'ils sont endommagés, procédez à leur remplacement immédiat et à leur réparation. Ne vous approchez pas de l'équipement non protégé et ne retirez pas les protections lorsque les circuits électriques sont sous tension.
- A la fin des opérations de maintenance et / ou de réparation, avant de reconnecter la machine au réseau électrique, le responsable des travaux doit s'assurer que les protections et les dispositifs de sécurité et une éventuelle mise à la terre de la machine et des filtres sont correctement installés et restaurés.
- Pendant les opérations de nettoyage et d'entretien, porter des vêtements et un équipement de protection individuelle adapté
- Ne pas effectuer d'opérations sur la machine en cours de fonctionnement et sans avoir vérifié que celle-ci est débranchée du l'électricité.
- Utilisez des outils du type approuvé par les organismes compétents et la réglementation en vigueur
- Vérifiez que les dispositifs de sécurité montés sur la machine, ou des parties de celle-ci, sont maintenus en parfait état de fonctionnement
- Utilisez uniquement des appareils appropriés et conformes aux réglementations pour déplacer la machine
- Ne fixez pas la machine à d'autres corps
- Ne placez pas aucun outil et / ou objet sur la machine.
- N'introduisez aucun objet étranger ou tranchant susceptible de causer des dommages ou une obstruction de la section de filtrage, ne fumer pas à proximité des hottes d'aspiration.
- N'exposez pas la machine aux agents atmosphériques, en particulier pendant son utilisation et / ou son stockage dans l'entrepôt.
- Le responsable de la sécurité doit s'assurer que le personnel chargé de l'utilisation de la machine a lu et compris ce manuel dans toutes ses parties
- La vérification du statut de risque de l'entreprise conformément au décret législatif 81/08 en vigueur reste de la responsabilité du responsable de la sécurité de l'entreprise

	DÉCONNECTEZ LA TENSION AVANT TOUT ENTRETIEN ORDINAIRE OU EXTRAORDINAIRE DE LA MACHINE ; TOUTES LES OPÉRATIONS DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES AVEC DES MACHINES DANS DES CONDITIONS DE SÉCURITÉ. TOUT CONTACT AVEC DES CONDUCTEURS ÉLECTRIQUES MAL ISOLÉS OU MAL PROTÉGÉS PEUT ÊTRE FATAL. SEULEMENT LE PERSONNEL QUALIFIÉ EST AUTORISÉ À EFFECTUER DES OPÉRATIONS SUR LES SYSTÈMES ET COMPOSANTS ÉLECTRIQUES. PENDANT LA PHASE DE MAINTENANCE, ISOLEZ DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE LES CIRCUITS ET LES APPAREILS SUR LESQUELS IL FAUT TRAVAILLER EN TOUTE SÉCURITÉ
---	---

	VÉRIFIEZ QUE L'APPAREIL EST INSTALLÉ ET UTILISÉ CONFORMÉMENT AUX LOIS ET AUX NORMES LOCALES APPLICABLES. La société GAMMA IMPIANTI SRL n'assume aucune responsabilité en cas d'accident résultant de l'utilisation inappropriée du PRODUIT EN QUESTION dans les conditions suivantes : - RETRAIT ou modification des dispositifs de sécurité - utilisation de l'appareil non conforme aux indications de GAMMA IMPIANTI SRL. - modification de l'appareil sans AUTORISATION PRÉALABLE de GAMMA IMPIANTI SRL. - utilisation d'accessoires et de pièces détachées non fournis par GAMMA IMPIANTI SRL, si non autorisés - utilisation de l'appareil à des fins autres que celles pour lesquelles il était destiné
---	---

3 Identification de la machine

La machine est identifiée par la plaque UE fixée solidairement à la structure.

La plaque montre les données suivantes :

❖ Modèle ❖ N° de Série ❖ Puissance ❖ Voltage ❖ Année e moins de fabrication ❖ Poids	 SECURE AIR® by Gamma impianti srl Via Stroppiana 15 - 10071 - BORGARO (TO) Italy www.secureair.it Cod / PN : SBV1000000000000 Portata / flowrate : 2000 mc/h Mat /SN : 181-700131 Motore / motor : 400V 3ph 50HZ (0,75Kw) Peso / weight : 140 Kg CE
--	---

Image 2- Plaque identificatoire

4 Description générale

La Tableau d'aspiration comprend une unité d'aspiration, une unité de filtrage et une section d'évacuation d'air. La structure du groupe de filtrage est constituée de panneaux de tôle galvanisée de premier choix couplés à la soudure électrique ou boulonnés de manière à former un seul conteneur étanche autoportant.

Le flux d'air à purifier arrive aux filtres grâce à la dépression créée à l'intérieur de la Tableau par le ventilateur. L'entrée de l'air pollué a lieu à la fois de la surface de support et de la paroi frontale.

La section de filtrage est composée de préfiltres en maille métallique et de filtres à poches avec média filtrant en microfibre de verre et éventuellement de charbon activé.

La section d'aspiration est placée sur la paroi latérale de la Tableau.

L'aspirateur est placé à l'intérieur de la Tableau, tandis que le moteur électrique est à l'extérieur de la structure

Du même côté il y a la section pour l'évacuation de l'air aspiré et filtré.

Si nécessaire, le banc SBV peut être équipé d'un moteur certifié ATEX et d'un embout anti-étincelle qui peuvent aider à réduire le risque d'inflammation.

5 Risque de bruit

Une des sources de bruit est le ventilateur électrique, lors de son installation, toutes les précautions et les instructions du fabricant sont adoptées, ainsi que les mesures adoptées pour réduire ou contenir les transmissions ou amplifications éventuelles de fréquences et de tonalités résonnantes éventuelles, grâce à l'interposition d'un boîtier d'insonorisation.

Une source de bruit est constituée des flux d'air provenant des dispositifs de captation : afin de limiter le bruit à l'extérieur de l'ensemble, les vitesses des flux doivent être aussi faibles que possible, de manière compatible avec la nécessité de garantir l'efficacité du filtrage.

6 Risqué Incendies

L'unité est exposée à un risque d'incendie lié à la présence de particules incandescentes contenues dans le flux d'air à traiter et à l'aspiration de corps métalliques pouvant générer des étincelles au contact de la structure.

Lorsque les travaux ne permettent pas d'exclure absolument la possibilité, il conviendra d'adopter des mesures supplémentaires pour détecter la présence d'étincelles ou adopter d'autres dispositifs alternatifs.


ATTENTION

N'UTILISEZ PAS LA MACHINE SUR DES TÔLES TRÈS GRASSES ET TRÈS SALES, CAR CE COMPORTEMENT PEUT CAUSER LE DÉPÔT D'UNE PATINE INFLAMMABLE SUR DES FILTRES À AUTO-EXTINCTION

7 Caractéristiques techniques et mécaniques

MODEL	A	A1 ¹	B2 ²	H1	H ³	a	b	c x d	h	Poids ⁴ [kg]
	[mm]									SBV
SBV 10	1200	930	900	920	1400	870	715	415x200	480	200
SBV 10X	1200	930	900	920	1400	870	715	415x200	480	203
SBV 15	1700	1430	900	920	1400	1370	715	415x200	480	265
SBV 15X	1700	1430	900	920	1400	1370	715	415x200	480	270
SBV 20	2200	1930	900	920	1400	1870	715	415x200	480	335
SBV 20X	2200	1930	900	920	1400	1870	715	415x200	480	340
SBV 30	3200	2830	900	920	1400	2730	715	415x200	480	420

Tableau 1- Dimensions des SBV

1. Si le canal de sortie rectangulaire est présent, la largeur augmente de 565 mm
2. Si l'extension de table non aspirante est présente, la profondeur du banc augmente de 350 mm
3. Les hauteurs peuvent varier de 40 mm supplémentaires en fonction du réglage qui peut être effectué à travers les pieds placés sous le banc.
3. L'installation d'un caisson au-dessus de la surface de travail implique d'atteindre une hauteur de 1940 mm
4. The weight referees to the standard configuration without any options

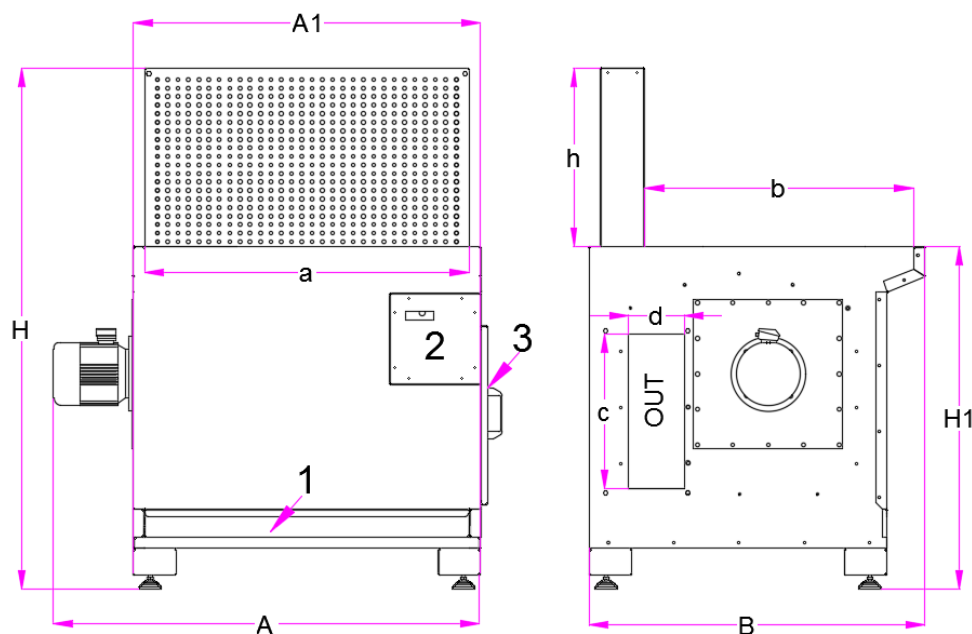


Image 3- Dimensions des SBV

1. Tiroir de collecte

2. Interrupteur - Manomètre

3. Porte d'inspection des filtres

**Les parois latérales sont optionnelles*

**Dans le cas où il a été demandé lors de la phase de commande ou si le compteur fait partie de la ligne intelligente, la porte d'inspection peut être positionnée frontalement*

<i>Alimentation triphasée</i>					SBV sans charbons actifs	
Article	Puissance [kW]	Volt [V]	Courant [A]	Pression résiduelle [mmH ₂ O]	Pression résiduelle [mmH ₂ O]	Débit [m ³ /h]
SBV 10	0.75	400/230	1.7 / 3.3	4 x 1,5	60	2000
SBV 10X	1.1	400/230	2.5 / 4.3	4 x 2.5	60	2250
SBV 15	1.1	400/230	2.5 / 4.3	4 x 2.5	60	2700
SBV 15X	1.5	400/230	3.3 / 5.56	4 x 2,5	60	3000
SBV 20	1.5	400/230	3.3 / 5.56	4 x 2,5	60	3300
SBV 20X	2.2	400/230	4.6 / 8.17	4 x 2.5	60	4500
SBV 30	2.2	400/230	4.6 / 8.17	4 x 2.5	60	4500

<i>Alimentation monophasée</i>					SBV sans charbons actifs	
Article	Puissance [kW]	Volt [V]	Courant [A]	Pression résiduelle [mmH ₂ O]	Pression résiduelle [mmH ₂ O]	Débit [m ³ /h]
SBV 10	0.75	230	4.95	3 x 1,5	60	2000
SBV 10X	1.1	230	6.45	3 x 1,5	60	2250
SBV 15	1.1	230	6.45	3 x 1,5	60	2700
SBV 15X	1.5	230	8.34	3 x 2,5	60	3000
SBV 20	1.5	230	8.34	3 x 2,5	60	3300
SBV 20X	2.2	230	12.25	3 x 4	60	4500

Tableau 2- Performances des SBV

7.1 Données filtre

Article	Quantité	Dim. maille d'acier [mm]	Dim. poche rigide [mm]	Sup. filtrante m ²	Dim. charbons actifs [mm]*	Charbons activés * [Kg]
SBV 10	1	592x592x23	592x592x292	15	592x592x48	9
SBV 15	1	592x592x23 592x287x23	592x592x292 592x287x292	18+9	592x592x48 592x287x48	9+4.5
SBV 20	2	592x592x23	592x592x292	30	592x592x48	18
SBV 30	3	592x592x23	592x592x292	54	592x592x48	27

Tableau 3 – Dimension données filtre

Maille Métallique - 1er Etape	
Classe d'efficacité (CEN EN779)	G2
GROUPE EFFICACITÉ EN ISO 16890 :2016	GROUP ISO ePM10 50% (ePM1 8% - ePM2,5 17% - ePM10 53%)
Efficacité gravimétrique moyenne (sp.23mm)	70%
Temp. Max d'utilisation	200°C
Humidité relative	100%

Tableau 4- Maille Métallique

Filtre à Poche - 2° Etape*			
Milieu filtrant en papier microfibre de verre ignifuge et hydrofuge			
Classe efficacité (CEN EN779)	F7	F9	H13
Efficacité colorimétrique media	80-90%	95%	>99,95% (H13)
MERV	13	13	13
Temp. Max d'utilisation	80°C	80°C	70°C
Humidité relative	100%	100%	100%
Resistance au faux (DIN53438)	Classe F1	Classe F1	Classe F1

Tableau 5- Filtre à poche

* Pour connaître le type de poche présente sur votre comptoir, voir page 2 du présent manuel.

Charbon Actif - 3° Etape**		
Processus d'activation	205E	207C
Densité	Vapeur	Vapeur
Humidité à l'emballage	0,53 g/cm3	0,50 g/cm3

Surface spécifique totale	3 % in peso	3 % in peso
Contenu en cendres	900 m2/g	1050 m2/g
Dureté	10 % in peso	< 3 % in peso
Indice d'iode	97 %	97 %
Indice de tétrachlorure de carbone	850 mg/g	1100 mg/g
Indice de benzène	45 % in peso	55 % in peso
Saturation	25 % in peso	28 % in peso
Capacité de traitement s.o.v.	40 % in peso	N.D.
Processus d'activation	10/25 % in peso	N.D.

Tableau 6- Charbon Actif

* Les charbons actifs ne sont présents que dans les filtres SBV. Pour connaître le type de poche présente sur votre comptoir, voir page 2 du présent manuel.

7.2 Caractéristiques électriques

Les unités sont conçues pour être alimentées à 230/400V-50Hz Triphasée.

	ATTENTION : DECONNECTER DE L'ALIMENTATION AVANT TOUTE INTERVENTION.
---	--

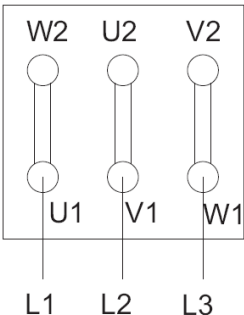
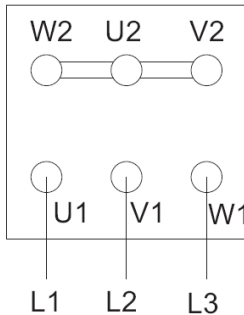
	AVERTISSEMENT : SI LA TENSION D'ALIMENTATION EST DE 230V / 50Hz TRIPHASES, IL EST NÉCESSAIRE D'INTERVENIR SUR LA BORNE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE DU VENTILATEUR MODIFIANT LA POSITION DES RÉSERVOIRS COMME FIGURE A' CÔTÉ. SEUL LE PERSONNEL QUALIFIÉ EST AUTORISÉ À INTERVENIR SUR LES SYSTÈMES ET COMPOSANTS ÉLECTRIQUES.	230V - Triangolo Δ 	400V - Stella Y 
---	---	---	---

Image 4- Caractéristiques électriques

Câble d'alimentation : tableau 2

Caractéristiques électriques du moteur : voir Tableau 2

Schéma électrique : voir paragraphe 11.3

7.3 Accessoires optionnels

Sur demande, les tables SBV peuvent être fournies avec un grand nombre d'accessoires optionnels pour répondre à tous les besoins.

7.3.1 Moteur ATEX et rasage anti-étincelles

L'installation d'un moteur électrique certifié ATEX et d'un rasage anti-étincelles à l'entrée de la roue sont des éléments indiqués, mais il n'est pas impossible d'exclure de manière absolue la possibilité d'une explosion. Le rasage anti-étincelles réduit la possibilité qu'un éventuel élément incandescent puisse atteindre la roue tandis que la certification du moteur assure qu'il ne peut pas être lui-même la cause de phénomènes explosifs.

L'installation de ces dispositifs ne suffit cependant ni au traitement de poussières potentiellement explosives ni à permettre l'installation du table à l'intérieur de zones certifiées ATEX.

7.3.2 Manomètre

Si l'offre l'exige, le banc peut être équipé d'un manomètre approprié correctement étalonné pour indiquer l'état d'engorgement progressif des éléments filtrants. Lorsque l'indicateur atteint la zone finale du manomètre, il est nécessaire de remplacer les éléments filtrants.

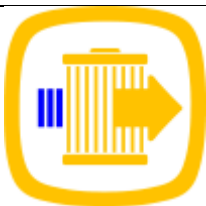
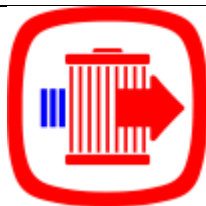
7.3.3 Control panel Display touch screen contrôle

Procédure d'utilisation de la table d'aspiration :

- Brancher le banc d'aspiration sur l'alimentation électrique et vérifier que l'écran est allumé ;
- Appuyer sur la touche Start pour mettre le ventilateur en marche ;
- Appuyer sur la touche Stop pour éteindre le ventilateur ;
- Ne pas déconnecter le banc de l'alimentation électrique avant la fin du post-nettoyage (s'il est programmé).
- Lorsque le post-nettoyage est terminé, débranchez le banc de l'alimentation électrique.

Signification des pictogrammes

Ce paragraphe liste la signification des pictogrammes présents sur la machine, leur utilisation permet de fournir rapidement et de manière unique les informations nécessaires à la bonne utilisation de la machine dans des conditions de sécurité.

					
Vérifier les filtres.	Remplacer les filtres.	Demande de maintenance.	Défaut du moteur.	Il est interdit de monter.	Ne pas débrancher l'alimentation
					
Interdiction de fumer ou d'utiliser des flammes nues.	Danger Tension électrique.	Attention machine à démarrage automatique.	Protection des mains.	Danger lire le manuel d'instructions.	

Display touch screen

L'afficheur embarqué est livré avec des réglages d'usine adaptés au produit sur lequel il est installé.

En accédant à des fonctions spécifiques, il est possible d'intervenir sur certains paramètres, dans tous les cas, il est possible de revenir aux paramètres de réglage initiaux en "restaurant les données d'usine".

Le filtre mobile est équipé d'un écran tactile multifonction avec touches ON, OFF et MENU.

Les paramètres suivants sont affichés sur l'écran principal de l'affichage :

Colmatage: XX Pa. Indique l'état de colmatage des filtres en fournissant la pression différentielle en Pascal.

Heures travaillées: XX h. Indique les heures d'activation du ventilateur.

Heures d'entretien: XXX h. Indique les heures prévues pour l'entretien.



Dans l'écran de fonctionnement à l'écran, il y a les touches suivantes :

	Bouton ON Ventilateur allumé
	Bouton OFF Arrêt du ventilateur
	Bouton MENU Ouverture des menus.

Appuyez sur la touche MENU pour accéder à un autre menu déroulant où s'affichent les fonctions avec lesquelles il est possible d'interagir.

Certains de ces éléments ne peuvent pas être utilisés selon la machine sur laquelle l'écran est installé.

Les flèches affichées à l'écran permettent de changer l'écran affiché.

Liste des fonctionnalités:

Réglage de la minuterie	Ne peut être utilisé pour GWK
Réglage de l'économiseur	Ne peut être utilisé pour GWK
Réglage de colmatage	Heures d'entretien. Avec le bouton de réinitialisation, le décompte des heures de travail est réinitialisé
	Contrôle du filtre (Pa). Avec les touches + et - vous pouvez ajuster la valeur
	Changer les filtres (Pa). Avec les touches + et - vous pouvez ajuster la valeur
Réglage du nettoyage avec arrêt du ventilateur	Ne peut être utilisé pour GWK
Calibrage du zéro Pa	A utiliser avec l'aspirateur éteint et avec des filtres neufs.
Sélection de la fonction	En sélectionnant cet élément, le bouton "OK" apparaît. En appuyant dessus, le pressostat est mis à zéro.
Réinitialisation des données d'usine	En sélectionnant cet élément, deux boutons apparaissent pour choisir la réinitialisation des données d'usine.
Paramètres techniques	Ne peut être utilisé pour GWK
Version Firmware	Version Firmware

7.3.4 Canal rectangulaire avec échappement ou silencieux

Le banc peut être équipé d'un canal rectangulaire d'une longueur de 1000mm et d'une courbe rectangulaire correspondante pour diriger l'éjection vers le haut. La courbe est munie d'une bride pour permettre la fixation à la bouche d'éjection du banc. Le canal peut être recouvert intérieurement d'un matériau acoustique absorbant qui permet de réduire environ 4db de bruit (le bruit est fortement influencé par le lieu de travail et la position finale du dispositif)

7.3.5 Filtre absolu H13 en éjection

Un support pour le logement d'un filtre à poches H13 (592x592) peut être installé sur la partie terminale du canal/silencieux pour permettre la remise en service dans l'environnement de travail. L'installation du filtre de sortie entraîne une réduction du débit d'environ 15% par rapport à la valeur nominale.

Avec l'installation de la courbe et du canal largeur en plus du table il augmente de 656mm (quota A1 tableau 2)

7.3.6 Caisson

Le caisson du table prévoit la réalisation d'une structure en tôle galvanisée qui couvre entièrement le plan de travail sur trois côtés et même dans la partie supérieure. La structure permet de confiner les poussières générées pendant les usinages effectués sur le table de façon à maximiser la captation. La réalisation de cette structure ne comporte pas l'augmentation de la hauteur de le paroi frontale aspirante, mais seulement l'installation. Dans le cas où elle est demandée la structure peut être réalisée en Lexan.

Le caisson peut être intégré avec le plafond pour assurer une meilleure visibilité à l'intérieur.

L'installation de cette superstructure porte la hauteur totale du banc à 1950mm.

7.3.7 Relonge sans aspiration

Si demandé en phase d'offre le table peut être fourni avec une rallonge non aspirante de longueur 350mm qui permet d'augmenter le plan d'appui utile du table.

7.3.8 Paroi latérale sans aspiration

Les parois latérales non aspirantes permettent de délimiter le plan de travail afin de réduire la dispersion de matériaux et d'augmenter ainsi le captage. Les parois sont fixées à la structure latérale des bancs au moyen de charnières permettant, si nécessaire, de les abaisser pour permettre d'effectuer des travaux sur des composants de longueur supérieure au plan de travail.

7.3.9 Paroi latérale et paroi frontale avec maille d'acier

Les parois latérales et le paroi frontale aspirante peuvent être intégrées avec des éléments en maille métallique. Cette solution empêche les étincelles qui peuvent se produire pendant les usinages ou à cause de contacts accidentels des outils avec le banc de rebondir sur les surfaces latérales et être ensuite aspirées par le banc lui-même.

Les mailles métalliques retiennent les étincelles et facilitent leur extinction en protégeant les filtres des risques d'incendie.

7.3.10 Paroi frontale avec Andreae®

Le paroi frontale d'aspiration peut être fourni avec un filtre Andreae®

DONNÉES TECHNIQUES PAPIER FILTRE	
Épaisseur	60 mm
Couche avant	Papier 260 gr/m ²
Couche arrière	Papier 250 gr/m ²
Vitesse de l'air recommandée	0.5 – 1.0 m/s
Perte de charge à 0,75 m/s	3 mm.H ₂ O
Perte de charge maximale recommandée	13 mm.H ₂ O
Chute de pression finale recommandée	25 mm.H ₂ O
Capacité d'accumulation à 0,75 m/s - 130 Pa (selon le type de peinture utilisée)	Pour autant que 18 kg/m ²
Efficacité de filtration (0,75 m/s) (dépend du type de peinture utilisé)	91% - 98% (ASHARAE 52.76)
Température de résistance maximale	180°
Nombre recommandé de plis par mètre	26
Couleur	Blanc

7.3.11 Rasages anti-étincelles

Le plan anti-étincelle permet de limiter de manière sensible le passage d'étincelles possibles, qui se produisent pendant les phases de travail, et qui sont aspirées à travers le plan lui-même. Le plan anti-étincelle est placé au-dessous de la surface de travail et est réalisé en maille métallique. Ce dispositif permet de préserver les éléments filtrants contre d'éventuels incendies.



ATTENTION

L'INSTALLATION DU PLAN ANTI-ETINCELLES ET DES ÉLÉMENTS MÉTALLIQUES SUR LES PAROIS FRONTALE ET LATÉRALES NE PERMET PAS D'EXCLURE DE FAÇON ABSOLUE LA POSSIBILITÉ D'INCENDIES À L'INTÉRIEUR DU TABLE.

7.3.12 Lattes en plastique sur plan de travail

Les lattes sont disposées sur le plan percé à une distance de 15 cm les uns des autres. Ils sont particulièrement utiles dans le cas où il est nécessaire de préserver autant que possible les pièces usinées des possibles abrasions qui peuvent se produire dans le contact avec le plan aspirant.

7.3.13 Plafonnier

Le plafonnier peut être installé soit au-dessus de le paroi frontale aspirante soit à l'intérieur du caisson pour permettre un meilleur éclairage du plan de travail. Le plafonnier est alimenté par le même interrupteur/centrale et ne nécessite pas de câblage supplémentaire lors de l'installation du table.

7.3.14 Roues

En remplacement des pieds réglables dont le banc est fourni dans sa version standard, les bancs SBV peuvent être équipés de roues pour la manutention. L'installation des roues entraîne une augmentation de la hauteur du plan de travail à partir du plan d'appui.

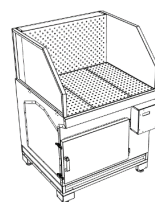
7.3.15 Préparation au vice

La table peut être équipé d'un élément permettant l'attaque d'un étau. L'étrier est ancré à l'avant du banc et à l'étage aspirant de manière à assurer une stabilité maximale.

7.3.16 Remplacement de la porte d'inspection et du filtre avant

Dans le cas où il a été demandé lors de la phase de commande ou si le compteur fait partie de la ligne intelligente, la porte d'inspection est positionnée à l'avant.

Le remplacement des filtres s'effectue en ouvrant la porte avant.



8 Utilisation

La machine est conçue et construite pour l'aspiration et la filtration de fumées et poussières de procédés industriels.



ATTENTION :

TOUTE AUTRE OPERATION OU TRAVAIL A PROXIMITE DES PONITES D'ASPIRATION EST INTERDITE, ELLE POURRAIT CAUSER DOMMAGES OU LE RISQUE D'INCENDIE

9 Procédures d'emballage

La machine est livrée entièrement assemblée et recouverte d'un film et posée sur des palettes

10 Transport et déplacement

Pour le transport, suivez les indications suivantes :

- ne pas placer de matériel sur l'emballage ;
- ne pas exposer le matériau aux agents atmosphériques ;

- pour le déplacement, utiliser les trous appropriés

	ATTENTION : POUR LE DEPLACEMENT DEL'UNITE', UTILISEZ DES INSTRUMENTS DE MOUVEMENT MÉCANIQUE APPROPRIÉS CONFORMÉMENT À LA LÉGISLATION APPLICABLE
---	--

11 Installation et mise en service

11.1 Placement

N'exposez pas la machine aux agents atmosphériques, en particulier pendant son utilisation et / ou son stockage dans l'entrepôt. Utilisez la machine à une température ambiante (au niveau du moteur) comprise entre 0 ° C et + 40 ° C et dans tous les cas avec une humidité relative maximale ne dépassant pas 85%.

Utiliser la machine uniquement sur des surfaces ou sur des sols horizontaux après avoir fixé les roues pivotantes avec le frein.

Ne placez aucun outil et / ou objet sur la machine.

Ne placez pas la Tableau à proximité de machines ou de tout autre objet susceptible de produire des étincelles, des flammes ou tout autre élément pouvant constituer une source d'incendie.

La zone de positionnement doit être accessible pour tous les travaux de nettoyage, d'entretien et de réparation, et doit être nivelée et, dans tous les cas, capable de supporter une charge répartie et concentrée adaptée à la machine installée.

11.2 Montage

La machine est fournie assemblée.

11.3 Connexion à l'alimentation

	ATTENTION TOUTES LES OPERATIONS CONCERNANT LE RACCORDEMENT DE L'UNITE AU RESEAU ELECTRIQUE ET LA MISE EN SERVICE DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR DU PERSONNEL SPÉCIALISÉ.
	ATTENTION LE RESEAU PRINCIPAL DOIT ETRE PROTEGE CONTRE LES DOMMAGES INDIRECTS CEI 204-1

	AVERTISSEMENT AVANT DE CONNECTER L'UNITE' À LA LIGNE ÉLECTRIQUE, VÉRIFIEZ QUE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE SOIT 400V / 50HZ TRIPHASE, AUTREMENT SUIVRE LES INSTRUCTIONS FIGURANT DANS LES AVERTISSEMENTS CONTENU AU PAR.5.2.
---	--

Machines avec ventilateur équipée d'un Tableau électrique et / ou d'un interrupteur magnétothermique

La machine est, au moment de son installation, complète de tout le système électrique nécessaire à son fonctionnement, y compris les protections thermiques et magnétiques.

Une fois les connexions effectuées, en prenant soin de bien serrer les colliers, toutes les protections présentes doivent être restaurées et les conducteurs installés ne doivent présenter aucun dommage à leur isolation ou avoir des parties actives ouvertes.

La ligne d'alimentation du panneau sur la machine doit être dimensionnée et protégée de manière à garantir à la fois le fonctionnement en cas de démarrage du moteur (point de départ) et la protection contre les contacts indirects coordonnés avec la valeur de résistance du système de fuite à la terre présent et, par conséquent, il est nécessaire de prévoir une alimentation d'une section minimale de 6 mm² protégée par un dispositif magnétothermique différentiel avec un calibrage de 3 x 32 A Idn = 0,03.

Il faut également s'assurer que la chute de tension totale, avec la machine en marche, garantisse au moins une tension de 375 V. Une fois que la ligne d'alimentation est connectée, avant de démarrer la machine, afin de garantir le bon fonctionnement de tout le système, le sens de rotation du moteur doit être vérifié.

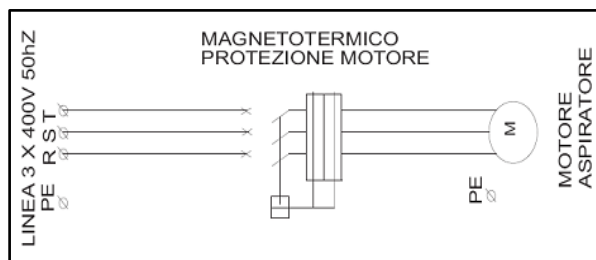


Image 5 – Schéma électrique

	AVVERTISSEMENT POUR UN FONCTIONNEMENT NORMAL, LA MACHINE DOIT ÊTRE MUNIE AVEC UN BOUTON DE MARCHÉ ET UN BOUTON D'ARRÊT.
---	--

11.4 Contrôle du sens de rotation

Suivez cette procédure pour cette vérification :

1. Assurez-vous que la machine est capable de travailler pour le placement et l'assemblage, et qu'il n'y a pas de corps étrangers à l'intérieur de l'équipement
2. Allumer la machine avec le bouton de démarrage et vérifier que le sens de rotation du moteur électrique ou du ventilateur électrique est en accord avec celui indiqué par la flèche appliquée au-dessus
3. Éteindre la machine avec le bouton d'arrêt
4. en cas de rotation dans le sens opposé, inversez deux phases d'alimentation entre elles et essayez à nouveau de 1 à 3

Tous les réglages à l'intérieur du Tableau de la machine et du générateur d'impulsions cycliques ne peuvent être effectués que par du personnel spécialisé et après avoir lu le manuel.

12 Préparation à l'utilisation

La préparation à l'utilisation de l'unité consiste essentiellement en :

- ❖ Raccordement de l'unité à la ligne électrique de l'aspirateur, voir paragraphe 9.3
- ❖ Raccordement de l'unité à la gaine de sortie/refoulement

13 Utilisation

	ATTENTION VÉRIFIER SOIGNEUSEMENT QU'AUX CÔTÉS DE LA TABLEAU IL Y A L'ESPACE POUR LE REFOULEMENT DE L'AIR ASPIRÉE. QUE LA TABLEAU NE CONTIENT PAS DES CORPS ÉTRANGERS ET QU'IL SOIT IMPOSSIBLE ASPIRER TOUT CE QUI N'ÉTAIT PAS PRÉVU AU CHAP.6. "UTILISATION" UNE UTILISATION INCORRECTE PEUT CAUSER DES DOMMAGES A L'UNITE' ET INCLURE ÉGALEMENT LA CESSATION INSTANTANÉE DE LA GARANTIE
---	--

Appuyez sur l'interrupteur de mise en marche.

Après le traitement, appuyez sur le bouton d'arrêt.

14 Entretien

	ATTENTION VERIFIER SOIGNEUSEMENT LE CHAPITRE 2 DE L'INTRODUCTION AVANT DE PROCEDER AUX OPERATIONS DE MAINTENANCE
	ATTENTION TOUS LES TRAVAUX D'ENTRETIEN ET DE RÉPARATION DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR DU PERSONNEL SPÉCIALISÉ VÉRIFIANT LE MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN.

14.1 Vérifier et nettoyer le tiroir de récupération des déchets

Ouvrez les tiroirs de collection et videz-les. La fréquence de nettoyage est déterminée par la quantité de déchets produits. Dans tous les cas, il est conseillé de le vider quotidiennement.

14.2 Vérification et remplacement des filtres

Les filtres sont accessibles par les portes du compartiment filtres situées sur le côté de la structure de la Tableau. Avant de procéder à tout type d'intervention, il est nécessaire d'adopter toutes les précautions nécessaires à la protection de la santé de l'exploitant, telles que prescrites par les réglementations locales et nationales.

Pour remplacer les éléments filtrants, il est recommandé de suivre la procédure suivante :

- Déconnecter l'alimentation électrique ;
- Ouvrir le compartiment / porte du filtre ;
- Retirez tous les filtres à poches rigides en les faisant glisser sur les guides dédiés ;
- Si des panneaux de carbone actif sont présents, suivre les instructions du paragraphe suivant.
- Insérer les nouveaux filtres en vous assurant qu'ils sont bien positionnés sur les guides afin d'être bien Tableau;
- Fermez la porte latérale en veillant à ne laisser aucun outil à l'intérieur de la machine.
- La maintenance et / ou le remplacement des filtres est périodique. La maintenance doit être effectuée conformément au Tableau suivant.

Heures de travail	Type d'intervention	Filtre
100	Vérification et lavage possible. Si le filtre est sale, effectuez un lavage complet avec un détergent dégraissant dans des locaux adaptés à cette opération. Souffler avec de l'air comprimé	Maille métallique
300	Contrôle et nettoyage éventuel par lavage à contre-courant à l'air comprimé	Poche rigide
500	Remplacement	Charbon actif
900	Remplacement	Poche rigide
Symboles d'affichage	TYPE DE TRAVAUX DE MAINTENANCE	ÉLÉMENT
	Vérifiez les filtres. Vérifier l'intégrité des filtres et si possible les nettoyer. S'ils paraissent sales, nettoyez-les complètement avec un dégraissant dans des locaux appropriés à l'opération. Souffler avec de l'air	Filtres métalliques, synthétiques et à poches
	Cambiare i filtri. Sostituire i filtri	
	Vérification globale des filtres, de la structure aux filtres. Remise à zéro du compteur d'heures de maintenance. Lire les instructions de la section 13.2	Dépurateur

Tableau 7- Indications pour l'entretien du filtre

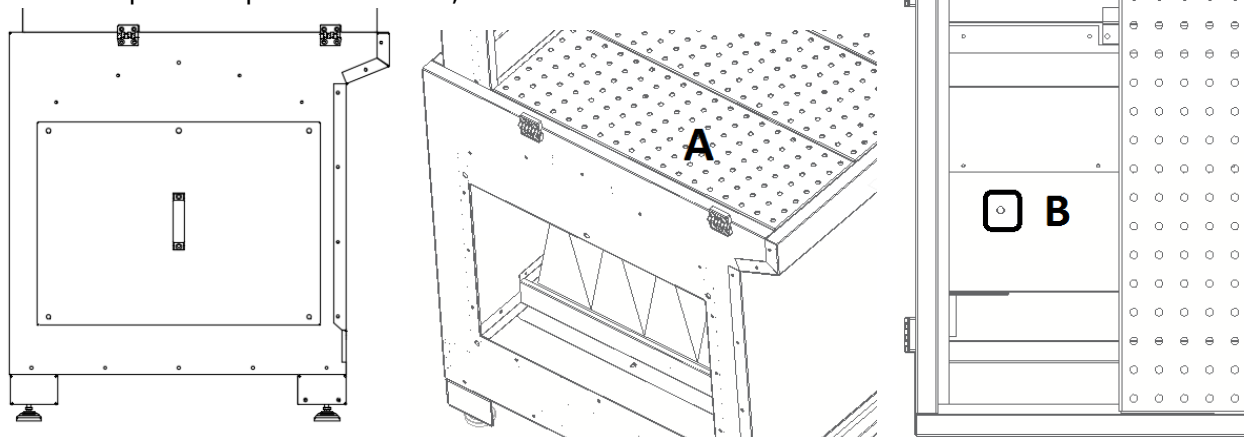
La période de nettoyage est indicative, il est conseillé de vérifier l'état des éléments filtrants dès que la capacité d'aspiration du banc diminue.

	AVERTISSEMENT Une fois terminées les opérations de maintenance vérifier que la porte du filtre a été montée et correctement fixée
	Remarque Respecter la réglementation en vigueur en matière de déchets pour l'élimination des cartouches filtrantes

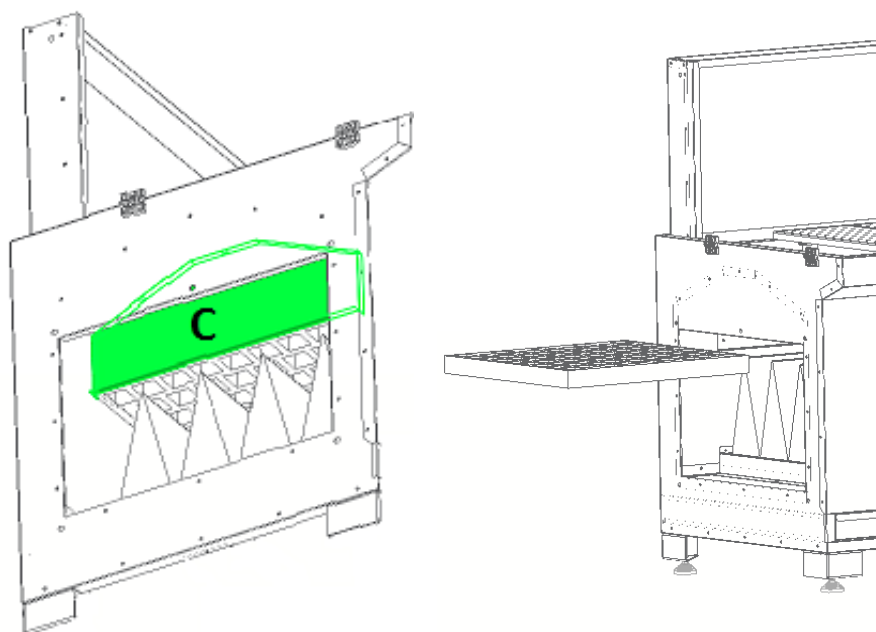
14.2.1 Instructions pour le remplacement des filtres à charbon actif

Pour remplacer les filtres à charbon actif sur le banc, il faut enlever le mur de soutènement ci-contre.

1. Retirer la porte latérale de confinement du filtre ;
2. Retirer le premier plan de travail du côté où se trouve la porte d'accès au filtre (A) ;
3. Dévissez les deux boulons (B) situés sur la tôle sous le plan de travail, comme indiqué sur la photo ci-dessous ;



4. Retirer la paroi de retenue du filtre à charbon actif (C) ;
5. Retirer le filtre à charbon actif ;



6. Nettoyer les guides de toute saleté ;
7. Insérer les nouveaux filtres à charbon actif ;
8. Insérer la paroi de retenue des filtres à charbon actif en vissant les deux boulons retirés à l'étape 3 ;
9. Remettre le plan de travail en place ;
10. Revisser la porte latérale de confinement des filtres.

14.3 Entretien aspirateur

14.3.1 Entretien ordinaire

	ATTENZION Avant de commencer les opérations d'entretien, stopper et vider la machine et la mettre en sécurité. Effectuer l'entretien exclusivement avec la machine à l'arrêt et non branchée. Si pour l'entretien il faut travailler à chaud, nettoyer avant de commencer. Avant de mettre en marche, s'assurer qu'il ne teste pas de corps métalliques dans la machine. Vérifier l'état des garnitures avoir retiré les parties boulonnées. Lorsque celles-ci ne garantissent plus une étanchéité parfaite, les remplacer.
	AVVERTISSEMENT Il est défendu de stopper la machine avant que tout le fluide à l'intérieur n'ait atteint une température inférieure à 60°C, pour éviter des risques à l'opérateur et que l'excès de chaleur n'endommage le moteur ou le monobloc. S'il ne pas possible de garantir cette température, prévoir des systèmes de refroidissement externes. Pendant une période d'arrêt de la machine, si la température interne augmente, il faut que l'opérateur la fasse baisser a des valeurs inférieures à 60°C avant la mettre en marche.

14.3.2 Contrôles des distances minimum

	REMARQUE À chaque intervention d'entretien, il faut contrôler que les interstices entre les parties mobiles et les parties mobiles et les parties fixes restent supérieur à 1% du diamètre de contact possible et, quoi qu'il en soit, ne soient jamais inférieurs à 2mm. Il n'y pas besoin qu'ils soient supérieurs à 20mm. En cas de réduction des interstices, les causes peuvent entre les suivantes : • Des vis pourraient s'entre desserrées dans la mesure où durant le fonctionnement normal, la machine induit des vibrations qui peuvent avoir effet de compromettre le bon serrage de boulons, aussi peut-il entre nécessaire de procéder à réalignement • La machine pourrait s'entre déformée. Dans ce cas, il peut s'avérer nécessaire de changer certaines pièces voire toute la structure. Pendre contact avec le service technique avant de procéder à remise en marche.
---	--

14.3.3 Nettoyage

	AVVERTISSEMENT Lords de l'élimination de la poussière se trouvant éventuellement dans la machine, veiller à ne pas la jeter dans l'environnement. L'utilisateur devra choisir des produits appropriés aux phases de nettoyage en fonction du type d'installation et se la fiche de sécurité du produit transporté. L'utilisateur pédant le nettoyage doit porter les équipements de protection individuelle doivent entre convoyés dans un bac fermé adéquatée élimines conformément à ce qui est prévu dans la fiche de sécurité du produit. L'installateur connaissant la composition réelle et les dangers du fluide traité doit obligatoirement apposer des indications concernant la nature du danger. Il est conseillé vérifier constamment le neveu de propreté du rotor. Si la machine transporte des matériaux prouvant adhérer au rotor, il faut nettoyer fréquemment : l'éventuelle stratification du matériau, de la poussière, des substances grasses, etc. sur le rotor le déséquilibre avec des dommages aux organes de transmission et/ou parties du rotor, certains résidus dans des points bien précis peuvent causer un déséquilibre plus grave qu'une patine uniforme de saleté. Il est donc conseillé d'éliminer soigneusement et uniformément la saleté pour ne pas causer déséquilibre. Après le redémarrage, il est nécessaire de s'assurer que les vibrations induites par la machine n'ont pas augmenté : un mauvais nettoyage peut induire des déséquilibres susceptibles de compromettre l'équilibrage du rotor. Il est dans ce cas nécessaire de procéder à nouveau, et plus soigneusement, au nettoyage
---	---

14.3.4 Contrôle vibrométrique

	Contrôle des vibrations doit avoir de baisse d'efficacité ; si tel est le cas, contrôler que l'installation a été exécutée conformément. Les causes pourraient être : • Le roulement pourraient être (2000 heures de service en condition de service optimales) • Le rotor pourrait être déséquilibré
---	--

Travail d'entretien.

Utilisez le tableau suivant comme référence pour le calendrier d'exécution des opérations de maintenance.

TYPE DE CONTROLE ENTRETIEN	METHOD	FREQUENCE	DATE DU CONTROLE ET NOM DE L'AGENT D'ENTRTIEN		
Contrôle général de l'état du ventilateur	Visuel	150 Heures			
Contrôle des distance minimales (GAPS)	Visuel	150 Heures			
Nettoyage	Manuel	Voir paragraphe spécifique			
Vérification de la continuité du circuit équipotentiel pour la mise à la terre	Instrumental	2000 Heures			
Contrôle du serrage de la boulonnerie	Manuel	150 Heures			
Contrôle de l'état des joints	Visuel	150 Heures			

Tableau 8- Travaux d'entretien sur l'aspirateur

15 Démontage

15.1 Personnel autorisé

Les opérations de montage et de démontage de la machine doivent être effectuées par du personnel spécialisé, formé et qualifié, familiarisé avec les procédures décrites dans ce manuel. Le nombre minimum de personnes employées dans ces opérations doit être de 2.

15.2 Opérations de démontage

Pour un démontage correct de la machine, suivez les points ci-dessous :

- ❖ Déconnectez l'alimentation électrique du ventilateur
- ❖ Suivez les instructions fournies par l'assistance technique au moment de la demande

16 Recherche et élimination des défauts du système

La variabilité des défauts pouvant être constatés lors du fonctionnement de la machine ou de ses composants est large.

Les défauts les plus courants sont décrits ci-dessous, indiquant leurs causes probables et leurs actions correctives. Si, malgré les opérations suggérées, l'anomalie persiste, il est conseillé de contacter GAMMA IMPIANTI SRL indiquant le défaut et les conditions de fonctionnement de la machine.

Pour la recherche et l'élimination des défauts, voir tableau 7

Défaut		Cause	Solution
	Image d'affichage	Accroissement du colmatage	Nettoyer les filtres
			remplacement des filtres
	Image d'affichage	Filtre colmaté	remplacement des filtres

	Image d'affichage	Réalisation des heures de travail pour la maintenance	Vérification globale des filtres, de la structure aux filtres. Remise à zéro du compteur d'heures de maintenance. Lire les instructions de la section 15.1
Défaut		Cause	Solution
Arrêt de la machine		Manque d'alimentation électrique	Vérifiez la connexion à la ligne électrique
		Panne d'alimentation car le disjoncteur magnétothermique s'est déclenché	Réinitialiser l'interrupteur magnétothermique. Si le problème persiste, contactez un bureau technique autorisé.
		Fusible brûlé	Remplacer le fusible brûlé
		Câble déconnecté	Contactez le bureau technique autorisé
Aspiration insuffisante		Grille de sortie / aspiration bloquée	Retirer l'obstruction
		Les filtres sont bouchés	Vérifier le fonctionnement du système de nettoyage. Remplacer les filtres
			Vérifiez que le matériau aspiré est celui pour lequel le filtre a été conçu
		Sens de rotation de l'aspirateur contraire	Vérifier par. 9.4
Le moteur ne démarre pas		Panneau électrique non alimenté	Alimenter le panneau électrique
		Câble interne au Tableau électrique déconnecté	Contactez le bureau technique autorisé
		Moteur brûlé	Contactez le bureau technique autorisé
Le panneau est alimenté mais le ventilateur ne fonctionne pas		Câble interne au Tableau électrique déconnecté	Contactez le bureau technique autorisé
		Moteur brûlé	Contactez le bureau technique autorisé
Augmentation des vibrations ou du bruit du ventilateur		Divers	Contactez le bureau technique autorisé

Tableau 9- Identification et résolution de problèmes

17 Pièces détachées

Contactez le fabricant en fournissant le code/article du produit

18 Élimination des déchets

Les déchets produits par l'installation sont constitués de la poudre résiduelle avec le dépôt de polluant et doivent être éliminés périodiquement par l'utilisateur par un transporteur agréé, après analyse des déchets. Contacter les organismes compétents sur le territoire ou des entreprises spécialisées. Concernant l'élimination des filtres utilisés, contactez les organismes compétents sur le terrain ou des sociétés spécialisées

Allegato / Attachment / Annexe 1 - Scheda per la manutenzione – Maintenance card - Carte de maintenance

Modello Model Modèle		Anno di costruzione Years of construction Année de fabrication		
Matricola Serial number N° de série		Fornitore Supplier Fournisseur		
		Responsabile manutenzione Maintenance manager Responsable maintenance		
Data Date Date	Tipo Type Type	Data di Intervento Date maintenance Date d'intervention	Descrizione Description Description	Firma Sign Signer

Allegato / Attachment / Annexe 2 – Note – Notes - Notes

Se ritenete di aver individuato qualche errore
If you find some errors in this manual please send this card
Si vous pensez avoir identifié des erreurs :

Nome articolo:

Nome Article :

Data:

Date :

N° revisione:

Numéro de révision :

N° pagina:

Numéro de page :

Vostri dati:

Descrizione indicazioni:

Description des indications :

Spedire questo foglio,
completo nei suoi dati e
con eventuali allegati, a:

Send this form, complete
in its data and any
attachments to:

Nous Vous prions
d'envoyer cette page
complète des éventuelles
pièces jointes à:

Envier este formulario,
completo en sus datos a:

GAMMA IMPIANTI SRL

Via Stroppiana, 15 - 10071 Borgaro Torinese (TO) - Tel. +39 011 4502031 - fax. +39 011 4703927

email: info@secureair.it – website: www.secureair.it