

## **Minicabina con filtrazione a secco e piano di appoggio**



### Sicurezza dell'aria in azienda

Le **cabine aspiranti con filtrazione a secco** sono state progettate per le lavorazioni/applicazioni superficiali che prevedono l'utilizzo di pistole o altri strumenti che producono un effetto nuvola o di overspray, come ad esempio le verniciature occasionali / ritocchi ed i controlli non distruttivi.

#### Costruzione

Le cabine sono completamente realizzate in robusta lamiera zincata di prima scelta, composte da pannelli lavorati con punzonatrice a controllo numerico e pressopiegati con piegatrice a 6 assi computerizzata. Tutti i pannelli sono guarniti con sigillanti siliconici ed imbullonati tra loro con bulloni ad alta resistenza.

#### Funzionamento

La cabina forma un armadio aspirante con frontalmente il primo velo aspirante inclinato: questa soluzione è stata studiata in modo da ottimizzare l'aspirazione su tutta la superficie frontale della cabina.

Il pratico piano di lavoro può ricevere in appoggio i pezzi da trattare e a richiesta viene dotato di piatto girevole.



La **sezione filtrante** è composta da due stadi di filtrazione.

**1° stadio:** composto da uno strato di robusto cartone con fori disassati "Brevetto Andreae" alloggiato in apposite guide e fissato lateralmente con ferma carta a vite che ne rendono la sostituzione molto semplice. Il cartone Binks Andreae è fatto di carta speciale ininfiammabile formato in pieghettatura doppia con alternanza di fori. Questo particolare sistema permette all'aria contenuta nella vernice di cambiare direzione in modo che le particelle di vernice vengano spinte all'esterno sulla parete del filtro. I fori di uscita sono autopulenti.

DATI TECNICI 1MO STADIO FILTRANTE	
Spessore	<b>60 mm</b>
Strato frontale	<b>Carta 260 gr/m2</b>
Strato posteriore	<b>Carta 250 gr/m2</b>
Velocità consigliata dell'aria	<b>0.5 – 1.0 m/s</b>
Perdita di carico a 0,75 m/s	<b>3 mm.H2o</b>
Perdita di carico massima consigliata	<b>13 mm.H2o</b>
Possibile fino a	<b>25 mm.H2o</b>
Capacità di accumulo a 0,75 m/s – 130 Pa <i>(dipende dal tipo di vernice usata)</i>	<b>fino a 18 kg/m2</b>
Efficienza di filtrazione (0,75 m/s) <i>(dipende dal tipo di vernice usata)</i>	<b>91% - 98% (ASHRAE 52.76)</b>
Temperatura massima di resistenza	<b>180°</b>
Numero di pieghe consigliato per metro	<b>26</b>
Colore	<b>bianco</b>



**2° stadio:** composta da filtri piani spessore 23 mm composti da un telaio in profili a U in lamiera zincata, due reti di contenimento di filo di acciaio zincato elettrosaldato e media filtrante in fibre di vetro a densità progressiva con grammatura 200 gr/m<sup>2</sup> e spessore 50 mm.

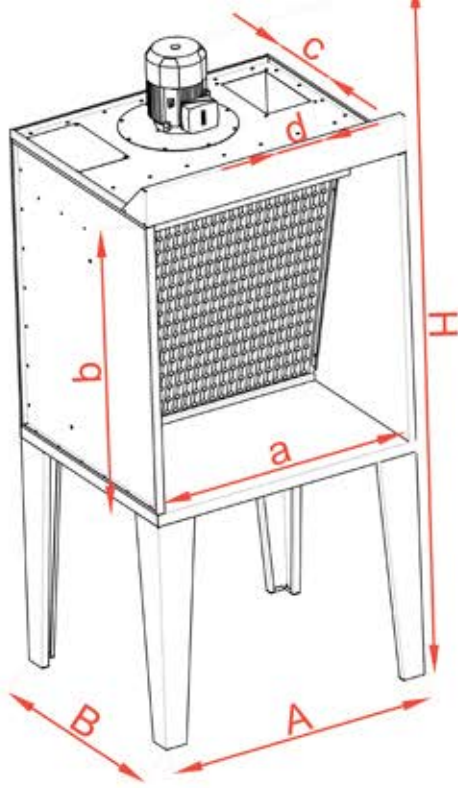
DATI TECNICI PANNELLI FILTRANTI	
Classe di efficienza (CEN EN779):	<b>G3</b>
Efficienza gravimetrica media:	<b>90-98%</b>
Temperatura massima di impiego:	<b>120°C</b>
Umidità relativa:	<b>100%</b>
Perdita di carico iniziale:	<b>43 Pa</b>
Perdita di carico finale consigliata:	<b>150 Pa</b>
Perdita di carico massima:	<b>300 Pa</b>
Capacità di accumulo polvere*	<b>3-5 kg/m<sup>3</sup></b>
Velocità filtrazione consigliata:	<b>1,5-2 m/s</b>
Reazione al fuoco (DIN 53438/3)	<b>F1</b>

\* Dipende dal tipo di vernice, se secca o liquida.

L'**elettroaspiratore** è posizionato nella parte superiore della cabina ed è composto da motore trifase e girante a pale rovesce e coclea realizzata in lamiera tagliata al laser, presso piegata calandrata e saldata. La girante viene accuratamente equilibrata staticamente e dinamicamente per risultare esente da vibrazioni, garantendo una durata maggiore ai cuscinetti a sfera del motore.

Il foro di uscita aria può essere collegato ad una tubazione rettangolare o a richiesta dotato di attacco tubo circolare.

CARATTERISTICHE TECNICHE		
	<b>MFP10V</b>	<b>MFP15V</b>
Dimensioni d'ingombro:	1.050 x 900 mm	1.500 x 900 mm
Altezza:	2.250 mm	
Misure interne:	990 x 900 mm	1.440 x 900 mm
Portata:	2.000 m <sup>3</sup> /h	2.600 m <sup>3</sup> /h
Pressione residua:	25 mm h <sub>2</sub> O	
Potenza motore:	0,75 Kw	1,1 Kw
Alimentazione:	380 V	
Sup. filtrante tot:	0,9 m <sup>2</sup>	1,3 m <sup>2</sup>
Diam tubazione consigliata:	200 mm	250 mm



Model Modello	A mm	B mm	H mm
10	1.050	900	2.250
15	1.500	900	2.250
18	1.800	900	2.250

Extraction front Fronte aspirante a x b mm	Outlet Uscita c x d mm	Discharge suggested Scarico consigliato
990 x 900	300 x 180	Ø 200
1.440 x 900	300 x 180	Ø 250
1.740 x 900	300 x 180	Ø 250

Inlet & outlet positions (both front) / Posizioni ingresso e uscita (parte frontale della cabina)

