

Banco aspirante SBC30X con motore ATEX e filtri antistatici



Il **banco aspirante SBCX** è da utilizzare per aspirare fumi e polveri durante le operazioni professionali che producono emissioni pericolose per gli operatori e per l'ambiente di lavoro in quanto molto volatili. Questa versione modello 30 è lunga 3mt. ed è adatta ad un utilizzo intensivo grazie ai **filtri a cartucce con pulizia ad aria compressa**, i quali garantiscono il ripristino della massima efficienza di filtrazione a fine ciclo e una lunga durata nel tempo dei filtri.

Il grande piano di lavoro può ospitare due operatori affiancati, con a richiesta una paratia centrale che divide le aree di lavoro.

In questa versione il banco aspirante è dotato di **filtri a cartucce in esecuzione antistatica** per ridurre il rischio di innesco dovuto a cariche elettrostatiche e di motore **ATEX IIG**. Grazie a queste dotazioni può essere utilizzato in sicurezza con polveri considerate a rischio esplosione come quelle di alluminio, fibra di carbonio o di materiali compositi.

Il banco aspirante SBCX è pronto all'uso, non occorre collegarlo a impianti di aspirazione, ventilatori o filtri esterni e nemmeno effettuare complessi collegamenti elettrici perchè completo di interruttore on/off con protezione magnetotermica. L'allacciamento pneumatico prevede un manometro di serie.

SBC30X, funzionamento professionale con i filtri a pulizia pneumatica

La filtrazione a cartucce con pulizia pneumatica, garantisce il funzionamento del banco senza bisogno di sostituire i filtri spesso e garantisce un'efficienza di filtrazione del 99% anche con le applicazioni più gravose. Questo sistema è conforme alle normative BAT della regione Lombardia scheda D.MF.02 essendo un depolveratore a secco.

Inoltre, se dotato di ruote per la movimentazione e silenziatore per scarico aria in ambiente diventa uno strumento molto flessibile in produzione, completamente indipendente senza necessità di collegare un camino per espulsione in atmosfera.

Questa versione è adatta in caso di lavorazioni con polveri potenzialmente esplosive come alluminio, carbonio o altre.

Consigliamo di comunicare il KST in modo da valutare con il nostro ufficio tecnico eventuali accessori dedicati.

In ogni caso, al fine di eliminare i rischi incendio e esplosione sarà necessario :

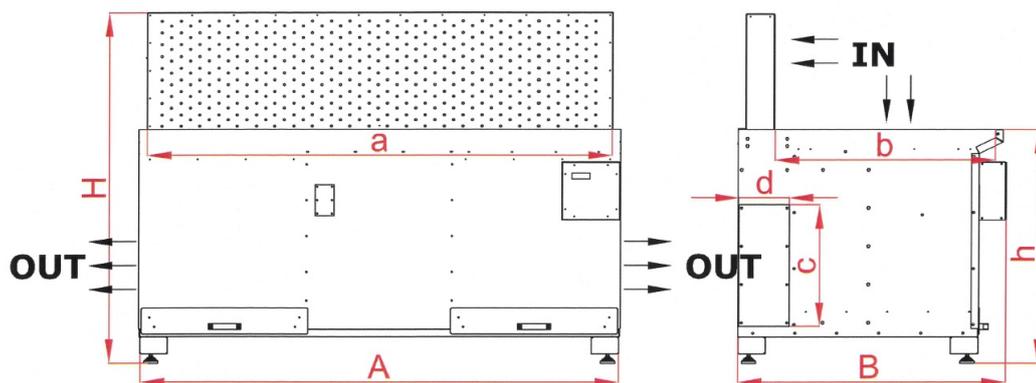
- Utilizzare il sistema di pulizia pneumatica manuale durante la lavorazione ed a fine turno, con aspiratore spento, n.4 cicli per lato (è il momento di massima efficienza di pulizia per le cartucce)
- Effettuare lo svuotamento e la pulizia dei cassettei, manuale o con aspiratore professionale, ad ogni fine turno
- Pulire frequentemente la postazione di lavoro, con aspiratore professionale



Costruzione

- robusta struttura composta da pannelli modulari in lamiera zincata pressopiegata di forte spessore, imbullonati tra loro, senza saldature, per una lunga durata nel tempo
- di serie è dotato di piedini regolabili (o ruote a richiesta)
- Il ventilatore centrifugo è posizionato all'interno della struttura del banco, nella zona pulita a valle dei filtri, progettato per il tipo di impiego richiesto.
- Accensione e spegnimento della ventilazione sono controllati da un interruttore magnetotermico on/off posizionato sul fianco del banco.
- Sul lato del banco è presente lo scarico dell'aria filtrata a sezione rettangolare. A richiesta raccordo di aspirazione per il collegamento del banco all'impianto centralizzato o curva per la reimmissione in ambiente
- Il piano di appoggio e di lavoro aspirante è realizzato con struttura rinforzata forata in modo uniforme, fissata a montanti laterali esterni al banco per scaricare il peso in modo ottimale
- la parete frontale aspirante è costruita con lamiera zincata di prima scelta e adeguato spessore (A richiesta frontale in rete di maglia metallica antirimbazzo per ammortizzare eventuali schegge di molatura.)
- i due cassettei di raccolta scorie sono in lamiera zincata pressopiegata, dotati di pratica maniglia per l'estrazione.
- La sezione filtrante è composta da filtri a cartucce in poliestre antistatico efficienza 99%, dotati di pulizia pneumatica, adatta alle applicazioni più gravose.

Approfondimento tecnico su banchi aspiranti con filtri integrati.



MODELLO		SBC 30X
Dimensioni	A x B x H	3000 x 1100 x 1400
Piano di lavoro	a x b x h	2930 x 950 x 870
Uscita aria	c x d	610 x 160
Carico Max Piano Lavoro*	Kg/m ²	150
Potenza	kW	3
Portata	m ³ /h	4800**
Livello Sonoro	Db(A)	73
Cartucce	n.	4
Superficie filtrante	m ²	64
Efficienza filtrante	%	> 99%

* a richiesta piano rinforzato per carichi superiori

** a richiesta versione con portata maggiorata da 6500 mc/h

Collegamento aria compressa : il banco aspirante è dotato di serie di un regolatore di pressione con attacco 3/8". Per il collegamento occorre terminale con 3/8" maschio.

Accessori



Coppia paratie laterali non aspiranti per banchi SB

Coppia paratie laterali non aspiranti compatibili con tutti i banchi SB.



Kit ruote per banchi SB

Trasforma il banco SBV in una postazione mobile grazie al kit ruote con freno.



Sottopiano in maglia metallica per banchi SBC

In caso di saldatura, molatura o smerigliatura di materiali che producono scintille è necessario prevedere questo setto filtrante con funzione di protezione delle cartucce per banchi serie SBC



Parete frontale antirimbasso scintille per banchi SBC

Parete frontale antirimbasso, composta da una rete in maglia metallica aspirante, posizionata sul frontale del banco, per protezione operatore da schegge e scintille di molatura ad alta velocità.

Compatibile con i banchi aspiranti serie SBC.



Centralina CPSB per controllo pulizia automatica filtri

Installazione a bordo banco su frontale lato destro, questa centralina permette la gestione automatica della pulizia filtri con aria compressa.

Infatti grazie al controllo con PLC la pulizia avviene in automatico a seconda dell'intasamento filtri ed inoltre a fine ciclo effettua la post-pulizia per rigenerare al meglio le cartucce allungandone la vita operativa.

Completa di interruttore, pressostato e contaore, visualizza in tempo reale i parametri del banco aspirante.



prolunga frontale non aspirante per banchi SB tutti

Prolunga frontale non aspirante, in robusto acciaio zincato, da prevedere in caso di seduta dell'operatore davanti al banco o per aumentare l'area di lavoro e poter appoggiare attrezzatura o altri componenti.

Compatibile con tutti i banchi aspiranti SECUREAIR®.



Canale scarico aria verticale H1 mt banchi aspiranti

Kit scarico aria verticale composto da curva laterale flangiata verso l'alto e mt 1 di canale rettangolare con griglia superiore

| FAQ

Cosa si intende per prevalenza residua?

La prevalenza residua dei banchi serie SBC indicata sulle schede si riferisce a quella “utile” necessaria per la tubazione di scarico aria pulita.

E' stata dimensionata dall'ufficio tecnico considerando le perdite di carico tipiche di una linea di espulsione con velocità dell'aria intorno ai 12 m/s, quindi con una sezione di passaggio correttamente dimensionata (consigliato diam. 300mm per il modello 20 e diam. 400mm per il modello 30).

Nel caso di utilizzo del banco con il canale di scarico verticale in ambiente (opzionale) questo parametro è ininfluenza per la scelta.

A richiesta sono disponibili motorizzazioni maggiorate per percorsi tubazioni molto lunghi o a sezione ridotta, contattare il ns ufficio tecnico presentando lo schema impianto per avere un calcolo gratuito.